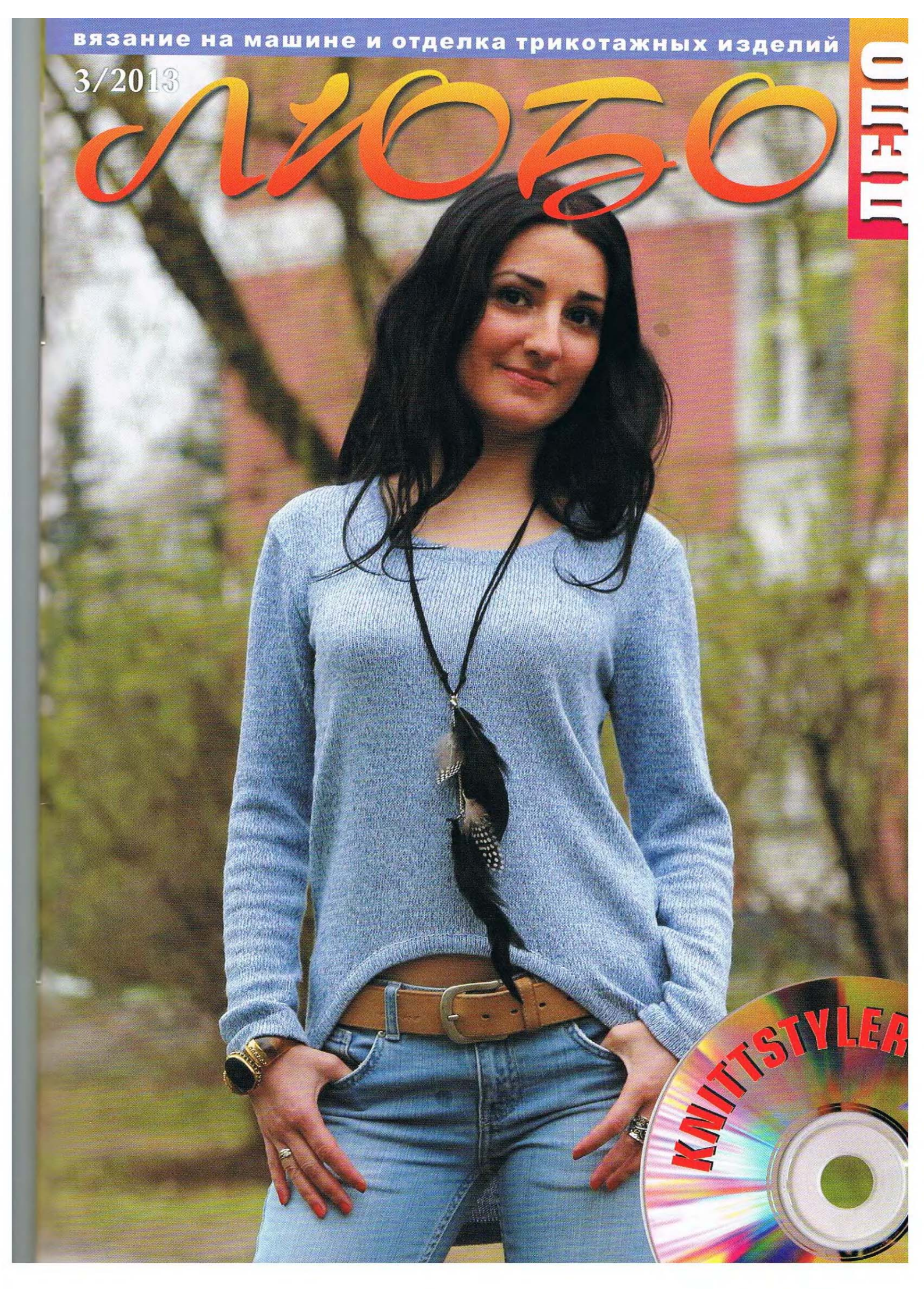
вязание на машине и отделка трикотажных изделий

3/2013

ЛЮБО

ДЕЛО



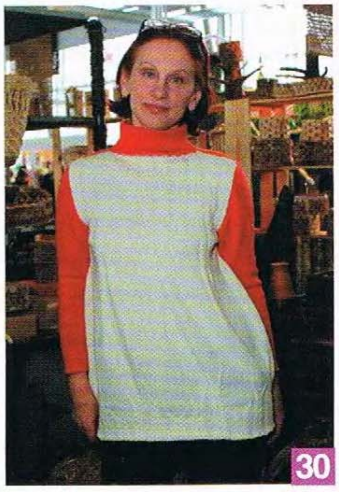
18

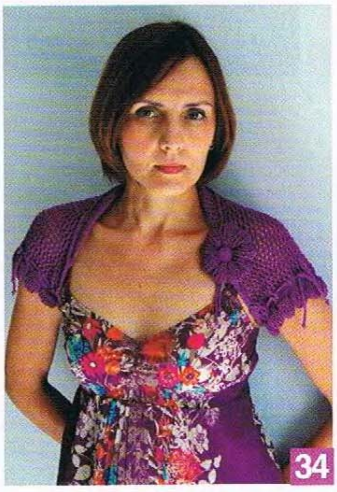
20

22

26

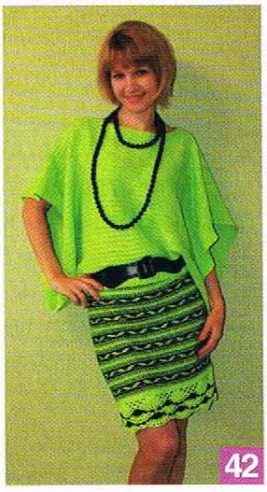
28


30


34

36

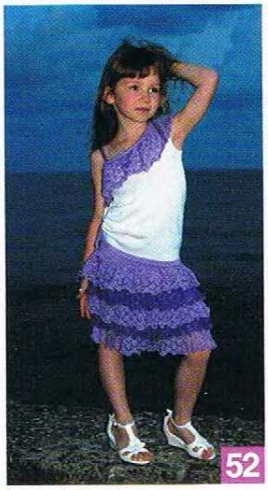
40

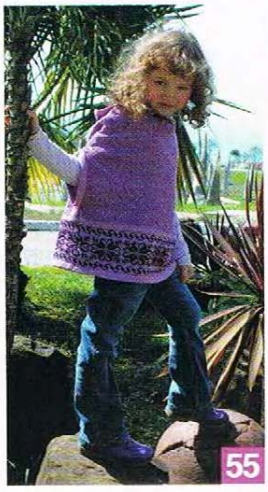

42

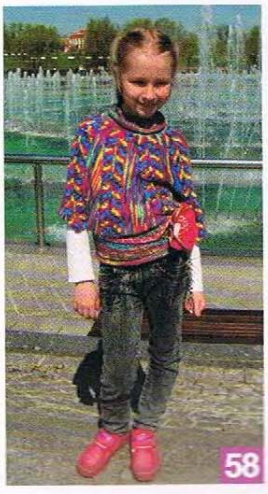
44

47

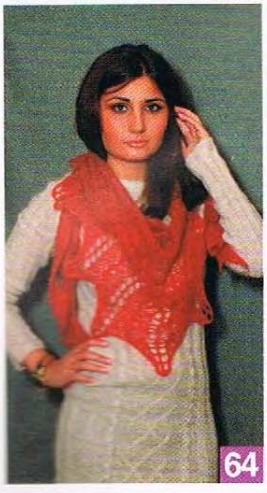
50


52


55


58

62


64

Автор модели Валентина Аванесян

Асимметричный свитер

Размер: 42-44
Пряжа: Стрейчевая (95% вискоза, 5% лайкра, 50гр/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. голубого цвета
Переплетение: кулирная гладь
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL 5
Петельная проба: Пг-3,5 п/см, Пв-4,2 р/см.

Спинка

Выставить на **3И** иглы в рабочей зоне **84-0-84,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать планку высотой **14 рядов** на плотности **PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **76 рядов.** Начиная с **77 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду, 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5x1*8; 4x1*6; 5x1*4). В работе **140 петель.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+5x1*8). В работе **150 петель.** На высоте **244 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 7x1*2). В работе **122 петли.** На высоте **324 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 14 игл и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-14, 4x3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 8 игл и 3 раза по 9 игл в каждом 2 ряду** (-8, 3x9*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Передняя деталь свитера связана в направлении сверху вниз. Выставить в **ПНП 35 игл** в рабочей зоне **0-26-61,** набрать петли приемом «косичка». На рабочей плотности **PL5** связать **12 рядов** прямо. Далее с левой стороны для формирования контура выреза горловины прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, 1, 2, 3, 5 и 10 петель в каждом 2 ряду** (+5x1*4; 1, 2, 3, 5, 10*2). В работе **61 петля.** Вывести все иглы в **ПНП,** на каретке включить рычаги **ЧВ,** рабочую нить обрезать. Выставить **РП 35 игл** в рабочей зоне **61-26-0,** набрать петли и связать зеркально вторую половину детали переда. На высоте **42 ряда** в работе **122 петли.** Отключить **ЧВ** и далее вязать деталь переда единым полотном. Начиная с **64 ряда** для пройм прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле и 7 петель за один прием в каждом 2 ряду** (+7x1, 7*2). На высоте **80 ряда** в работе **150 петель.** Далее вязать до **124 ряда** прямо. Начиная со **125 ряда,** для приталивания убавить **5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-5x1*8). В работе **140 петель.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+5x1*4; 4x1*6; 5x1*8). На высоте **226 ряда** выполнить вырез низа. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру выреза вывести в **ПНП 40 игл, 10 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить **15 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-40, 10, 5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 15x1*4; 4x1*6). В работе осталось **3 петли.** На высоте **324 ряда** закрыть петли. Вторую половину выреза связать симметрично. Петли, выполненные **ЧВ** провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

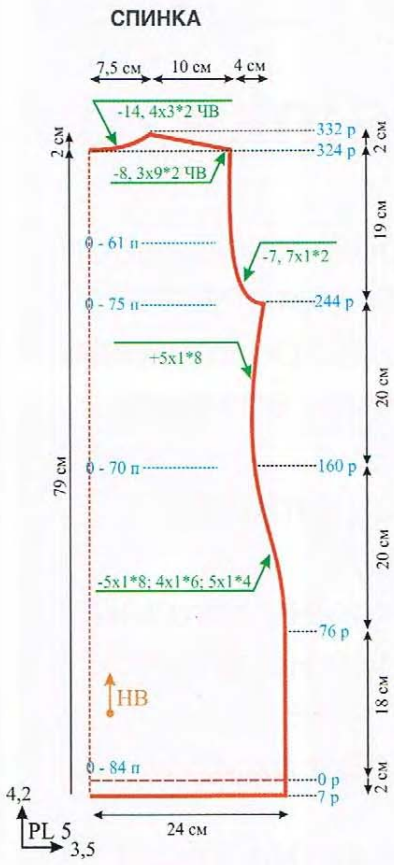
Рукав (2 детали)

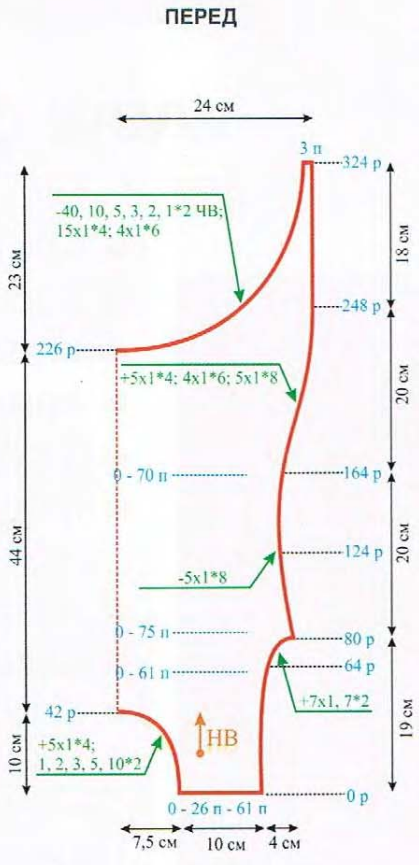
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать планку высотой **14 рядов** на плотности **PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 17 ряду** (+11x1*17).
В работе **106 петель.** На высоте **190 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду.** Настроить каретку на **ЧВ** и поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 11 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-7, 10x1*2; 11x2*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

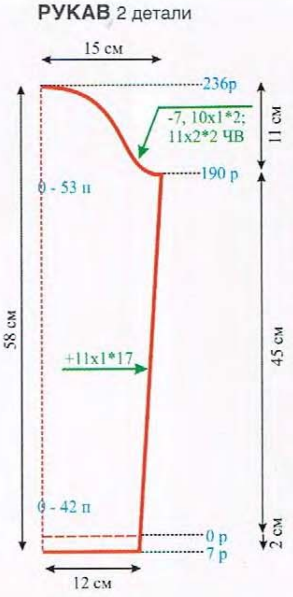
Сборка и отделка

- Детали увлажнить, наколоть на выкройку и дать отлежаться. Не парить, т.к. при отпаривании стрейчевое полотно дает усадку до **30%.**
- Для обработки выреза низа на детали переда связать планку высотой **14 рядов** и прикеттлевать по контуру выреза.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Вырез горловины обработать планкой.
- Выполнить шов левого плеча и планки по короткой стороне.

Вшить рукава в открытые проймы. Выполнить боковые швы и швы рукавов.







пехорка

ПРЯЖА
«СТРЕЙЧЕВАЯ»

В ПРОИЗВОДСТВЕ ПРЯЖИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ НИТЕЙ «ЛАЙКРА». ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРЯЖИ МЯГКИЕ, ОБЪЕМНЫЕ, ПОДЧЕРКИВАЮТ ФИГУРУ ЗА СЧЕТ СТРЕЙЧЕВОГО ЭФФЕКТА. В ПОЛОТНЕ ХОРОШО СМОТРЯТСЯ ЛЮБЫЕ УЗОРЫ. НЕСОМНЕННО ЭТА ПРЯЖА ЗАЙМЕТ ОДНО ИЗ ВЕДУЩИХ МЕСТ В СОВРЕМЕННОЙ МОДЕ.

СОСТАВ:
ВИСКОЗА – 95%,
ЛАЙКРА – 5%
ДЛИНА НИТИ, М: 250
ВЕС МОТКА, КГ: 0.05
ВЕС УПАКОВКИ, КГ: 0.50

Подробности
на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины
ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Автор модели Валентина Аванесян

Ажурное платье

Примечание

Данная модель связана на электронной машине с использованием ажура из памяти машины раппортом **36п х 40р.** Для перфокарточных машин можно подобрать похожий рисунок с раппортом на **24 петли.**

Спинка

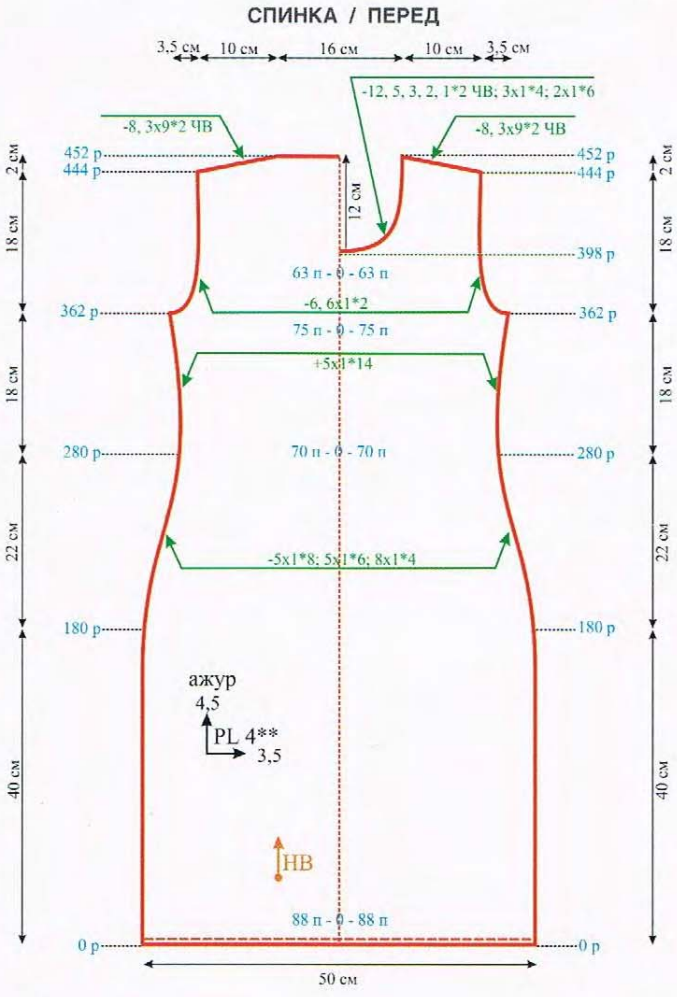
Выставить иглы в рабочей зоне **88-0-88,** набрать петли бросовой нитью и провязать **20-30 рядов.** Ввести в работу основную нить и выполнить бейку двойной высоты. Связать кулирной гладью **14 рядов** на плотности **PL3.** Открытые петли первого ряда основной нити навесить на иглы машины и провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром. На рабочей плотности **PL4**** связать прямо **180 рядов.** Начиная с **181 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду, 5 раз по 1 петле в каждом 6 ряду и 8 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5х1*8; 5х1*6; 8х1*4). В работе **140 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+5х1*14). В работе **150 петель.** На высоте **362 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 6х1*2). В работе **126 петель.** На высоте **444 ряда** выполнить скос плеча. Для этого убавить **8 петель и 3 раза по 9 петель в каждом 2 ряду** (-8, 3х9*2 ЧВ). Для выполнения **ЧВ** на ажуре петли можно снимать на кордовую нить и уводить иглы в **ЗНП** по расчету. А можно, подняв ПИ, переносить петли по расчету **с ЗИ на ПИ.** При этом **ПИ** должна быть на сдвиге **Н** (игла против **2 игл**). После переноса на **ПИ** петель, ее опускать на **2 см,** чтобы она не мешала проходу ажурной и основной кареток. После того, как оба плеча связаны по расчету, провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием.

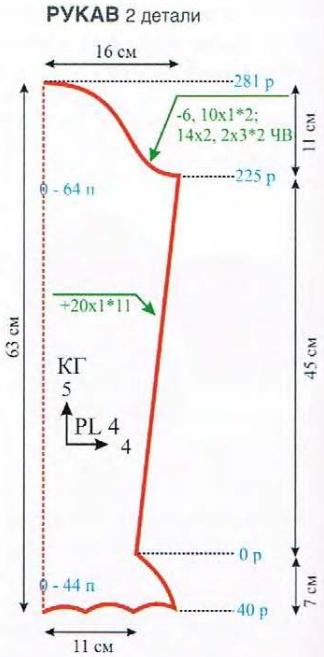
Перед

Вязать так же. На высоте **398 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого разделить работу пополам. Петли второй половины детали снять на кордовую нить и увести иглы в **ЗНП,** либо перенести на **ПИ.** Отрезком рабочей нити закрыть центральные **24 петли (12-0-12),** затем по контуру горловины убавить **5 петель, 3 петли, 2 петли и 1 петлю в каждом 2 ряду.** Петли либо снимать на кордовую нить, либо переносить на **ПИ** по расчету. Затем деккером убавить **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-12, 5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 3х1*4; 2х1*6). На высоте **444 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-8, 3х9*2 ЧВ). Вторую половину детали связать симметрично.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0,** навесить гребенку и грузы. Настроить каретки на круговое вязание, провязать **2 ряда (1 оборот)** на плотности **PL0/0.** Затем настроить каретки на фанг и на плотности **PL5/5** связать рюш высотой **40 рядов.** Снова настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL3/4** связать **12 рядов (6 оборотов)** и перенести петли **с ПИ на ЗИ.** Сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **20 раз по 1 петле в каждом 11 ряду** (+20х1*11). В работе **128 петель.** На высоте **225 ряда** выполнить окат. Для этого убавить с обеих сторон **6 петель,** затем деккером убавить **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду.** Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **14 раз по 2 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-6, 10х1*2; 14х2, 2х3*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать два сглаживающих ряда и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.





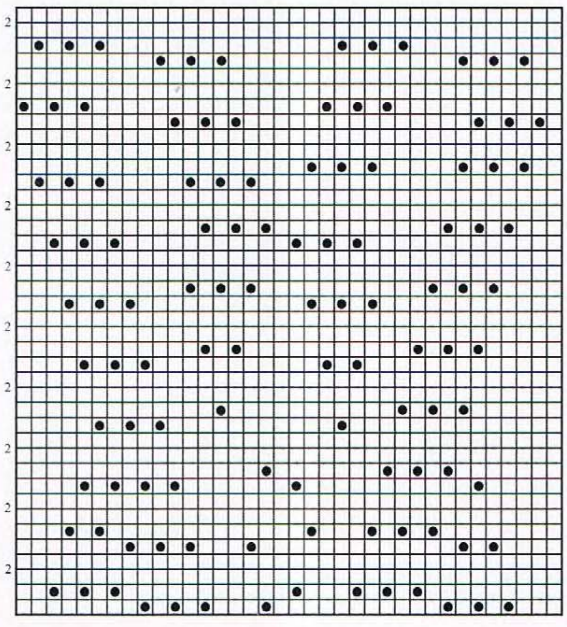


Схема для электронной машины Brother, раппорт 36пх40р

Размер: 42-44
Пряжа: «Самая» (50% шерсть, 50% искусственная ангора, 50гр/280м, цвет 3231756 светлая фиалка, Троицкая камвольная фабрика) – 500 гр.
Переплетения: деккеровочный ажур, кулирная гладь, фанг на полном ластике
Вязальная машина: электронная 5 класса (связано на Brother 950i)
Плотность вязания:
- PL4** ажур,
- PL4 кулирная гладь,
- PL 5/5 фанг на полном ластике

Петельная проба:
- Пг-3,5 п/см, Пв-4,5 р/см ажур,
- Пг-4 п/см, Пв-5 р/см кулирная гладь.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- При проведении **ВТО** детали переда оттянуть по центру уголки и зафиксировать фигурный край подгиба.
- При проведении **ВТО** рукавов рюш растянуть и равномерно зафиксировать зубцы по нижнему краю.

Выполнить правый плечевой шов. Навесить на иглы машины горловину изделия изнаночной стороной к себе. Связать планку двойной высоты кулирной гладью. Навесить на иглы первый ряд, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.

- Выполнить левый плечевой шов и шов планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Автор модели Валентина Аванесян

Пуловер «Фиалка»

Размер: 42-44
Пряжа: «Кроссбред Бразилии» (50% мериносовая шерсть, 50% акрил, 100гр/500м, цвет 00389 светлая фиалка, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр.
Переплетения: деккеровочный ажур, пресс (фанг, PART), резинка 5х5 промышленный вариант
Вязальная машина: перфокарточная или компьютерная 5 класса (связано на Brother 950i)
Плотность вязания:
- PL 5 – ажур,
- PL 6 – пресс (фанг, TUCK),
- PL 3/3 – резинка 5х5 промышленный вариант

Петельная проба:
- Пг-4 п/см, Пв-5 р/см ажур,
- Пг-3,75 п/см, Пв-5 р/см пресс (фанг, TUCK).

Примечание

Данное изделие состоит из **4 основных деталей:** две детали переда и спинки, связанных деккеровочным ажуром и две боковых детали, связанных прессом.

Спинка/Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **46-0-46** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0.** Настроить каретки на круговое вязание, провязать **3 ряда (1,5 оборота)** на плотности **PL0/0,** затем еще **2 ряда (1 оборот)** на плотности **PL3/2.** Выполнить расстановку игл под **резинку 5х5** промышленный вариант. На рабочей плотности **PL3/3** связать резинку высотой **50 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный и настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или команде компьютера. Далее на рабочей плотности **PL5** вязать узором **250 рядов** прямо. Закрыть все петли за один прием.

Боковая часть (2 детали)

Боковая часть выполнена одним полотном со сгибом по плечу. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **46-0** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0.** Настроить каретки на круговое вязание, провязать **3 ряда (1,5 оборота)** на плотности **PL0/0,** затем еще **2 ряда (1 оборот)** на плотности **PL3/2.** Выполнить расстановку игл под **резинку 5х5** промышленный вариант. На рабочей плотности **PL3/3** связать резинку высотой **50 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный и настроить машину на работу с прессовым рисунком по перфокарте или команде компьютера. Далее вязать на рабочей плотности **PL6.** Для бокового скоса прибавить с правой стороны **38 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+38x1*5). В работе **84 петли.** На высоте **190 ряда** с правой стороны навесить цветную контрастную метку. Начиная со **191 ряда,** вязать прямо еще **60 рядов.** На высоте **250 ряда** выполнена половина детали. Вторую половину детали связать зеркально. На высоте **310 ряда** навесить с правой стороны цветную контрастную метку. Начиная с **311 ряда,** с правой стороны для бокового

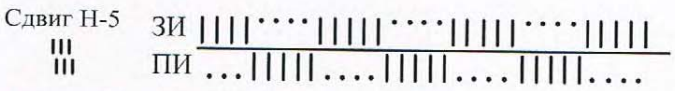
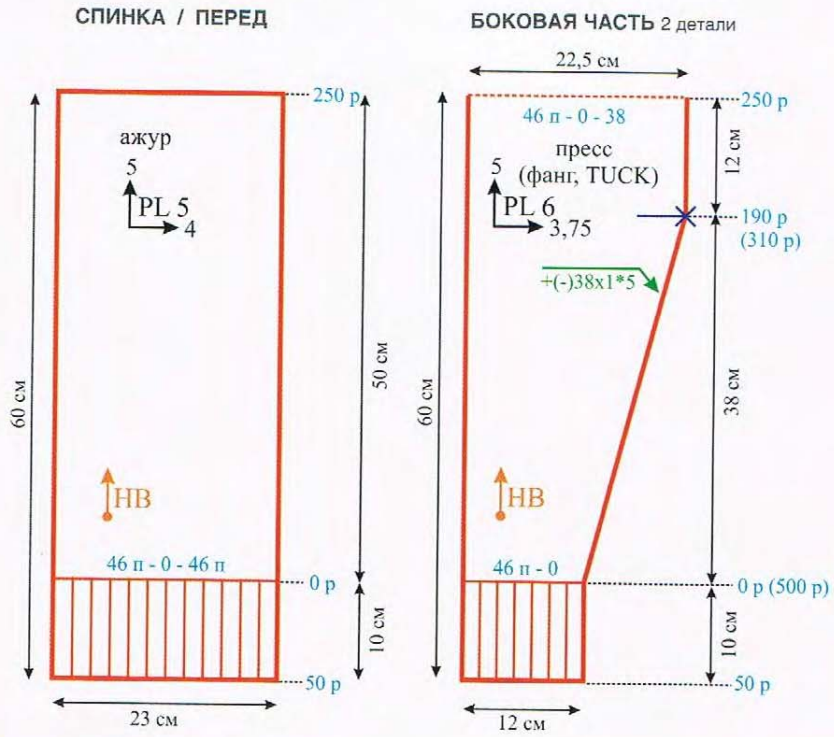


Схема 1. Расстановка игл под резинку 5х5 (промышленный вариант)

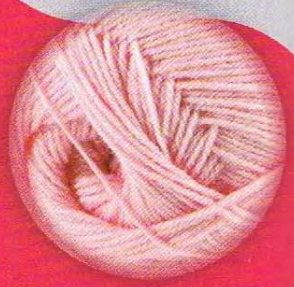


пехорка

ПРЯЖА «КРОССБРЕД БРАЗИЛИИ»

СОСТАВ:
МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ – 50%,
АКРИЛ – 50%
ДЛИНА НИТИ, М: 500
ВЕС МОТКА, КГ: 0.10
ВЕС УПАКОВКИ, КГ: 0.50

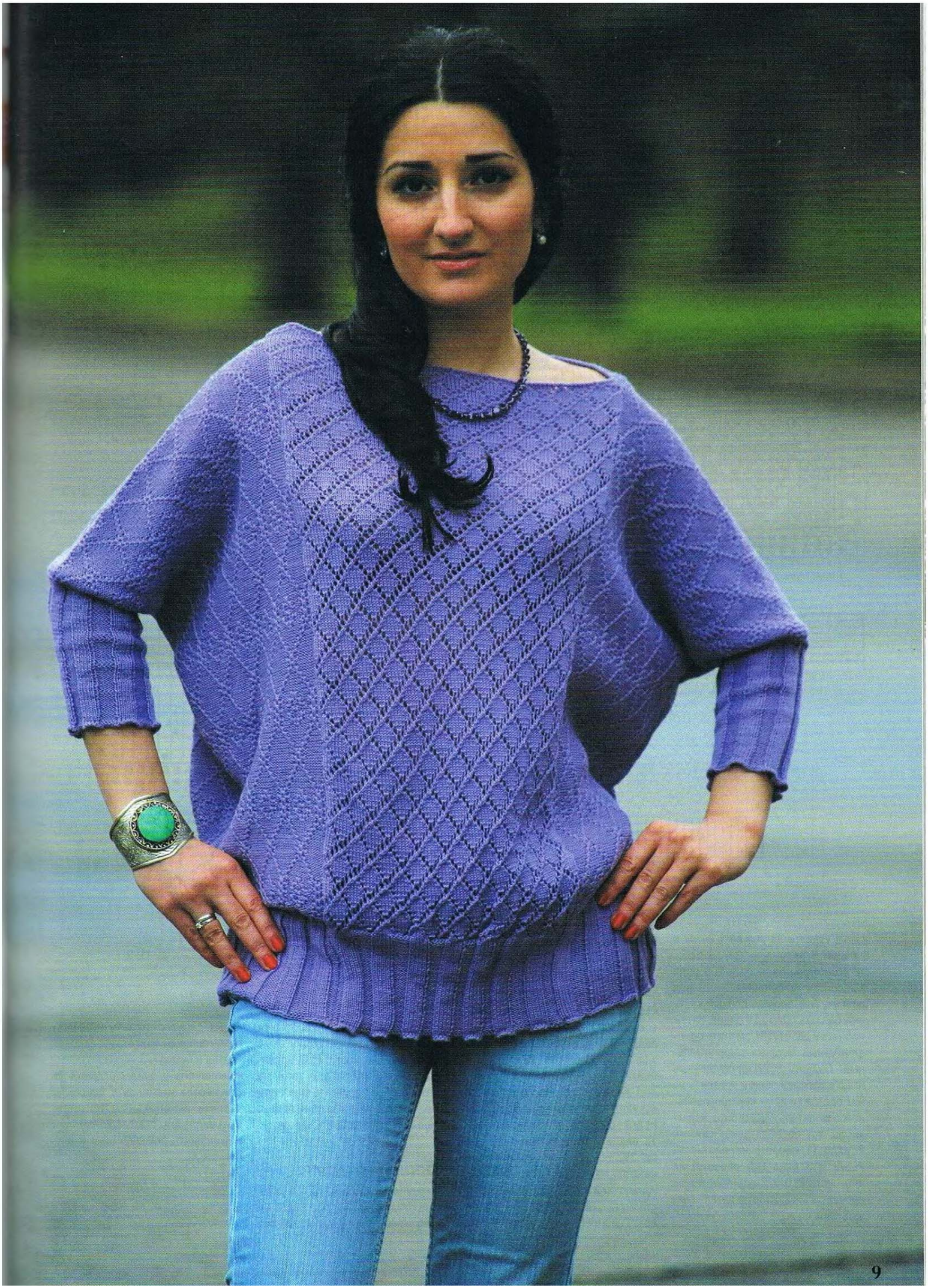
Подробности на сайте Pehorka.ru

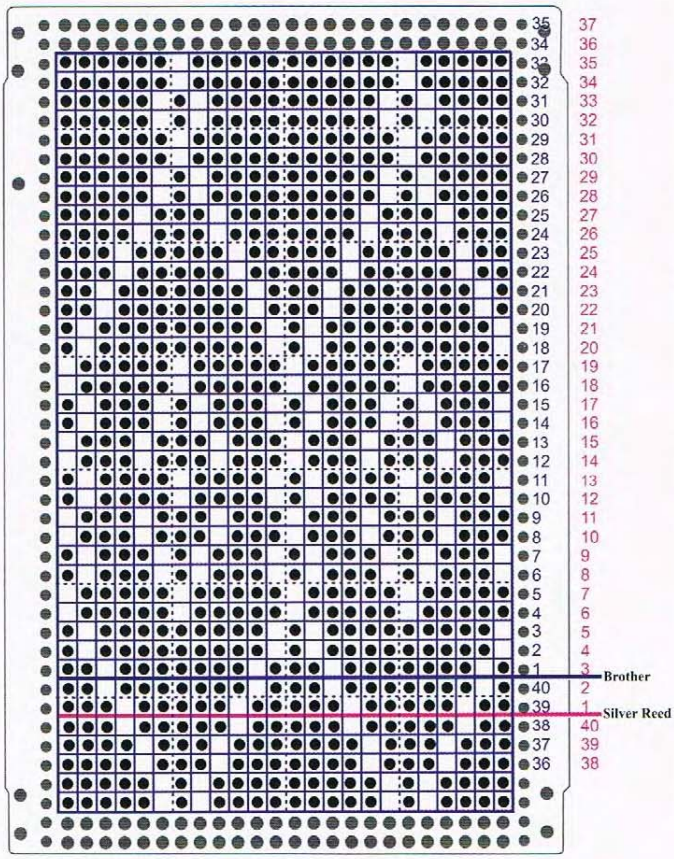


Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00





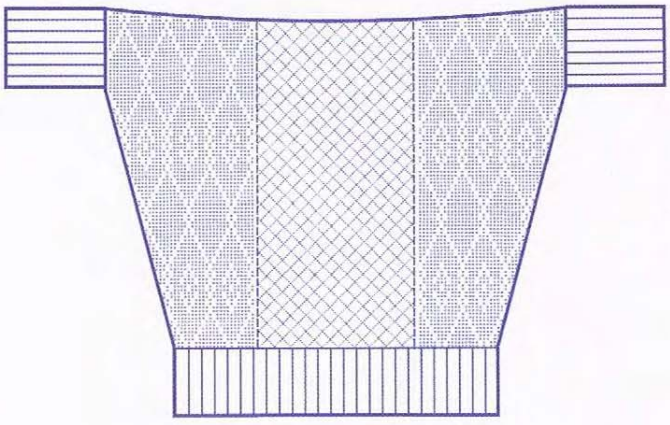
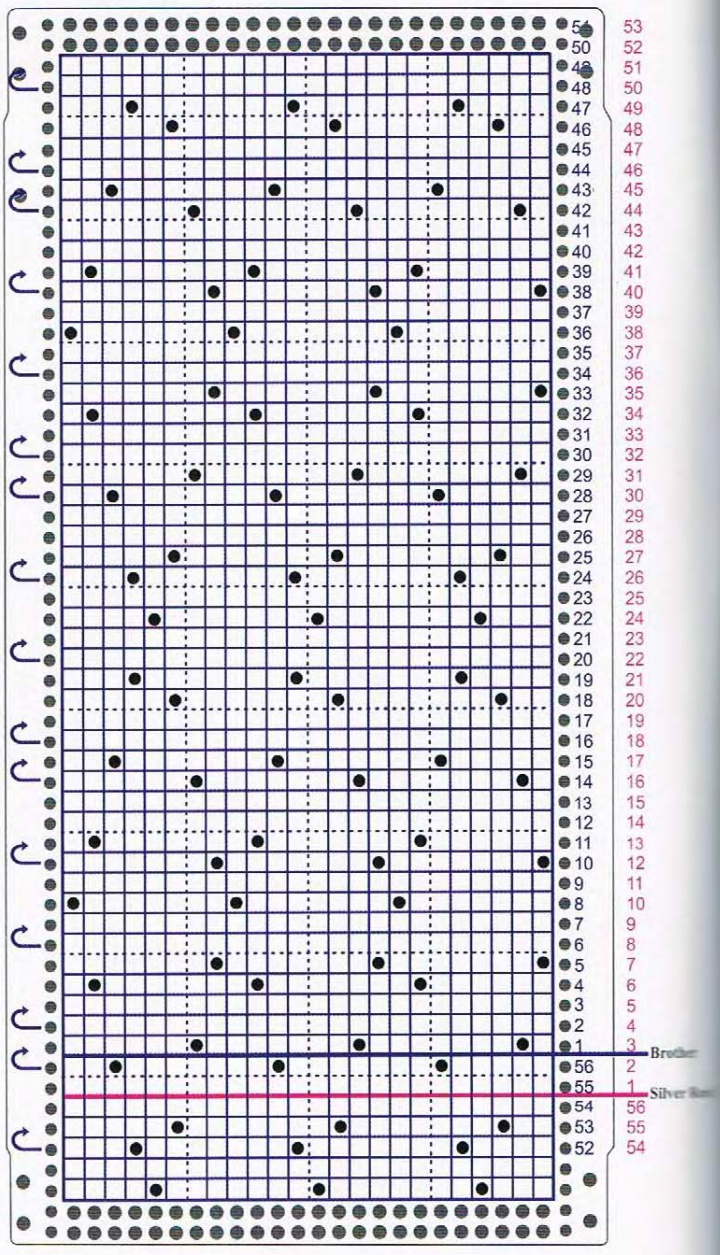
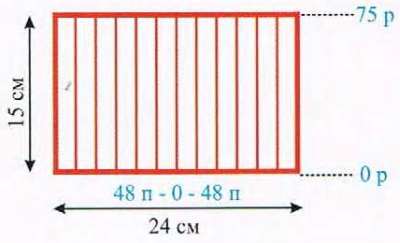


Схема сборки



РУКАВ 2 детали



скоса убавить **38 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-38х1*5). В работе **46 петель.** На высоте **500 ряда** выполнить расстановку игл под **резинку 5х5** промышленный вариант. Связать прямо **50 рядов.** Затем поднять в работу **ПИ,** сменить однофонтурный мост на соединительный. Поднять в **РП** пропущенные иглы в рабочей зоне и навесить на них протяжки из дужек противоположных петель. Настроить каретки на круговое вязание, связать **2 ряда (1 оборот)** на плотности **PL3/2** и **3 ряда (1,5 оборота)** на плотности **PL0/0.** Снять полотна на бросовую нить. Вторую деталь связать зеркально.

Рукава (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **48-0-48** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0.** Настроить каретки на круговое вязание, провязать **3 ряда (1,5 оборота)** на плотности **PL0/0,** затем еще **2 ряда (1 оборот)** на плотности **PL3/2.** Выполнить расстановку игл под **резинку 5х5** промышленный вариант. На рабочей плотности **PL3/3** связать резинку высотой **75 рядов** и перенести петли **с ПИ на ЗИ.** Боковую деталь навесить на иглы между цветными метками изнаночной стороной к себе. Вывести иглы в **ПНП.** Рабочей нитью набрать на иглы в рабочей зоне петли приемом «обвив», закрыть язычки и опустить на каретке вивинговые щетки. На плотности **PL0** провязать соединительный ряд, затем на плотности **PL5** провязать еще **1 ряд** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Открытые петли резинки на боковых деталях закрыть иглой горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».
- Выполнить швы центральной части переда и спинки с боковыми частями вертикальным трикотажным швом (см. схему сборки).
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Технолог модели Марина Зарецкая

Платье «Молодежное»

Размер: 44-46
Пряжа:
сеть магазинов «Иголочка»
- Adelia «CORAL» (95% шерсть, 5% акрил, 50гр/200м, цвет № 517) – 550 гр. секционного крашения
- Alpina "KLEMENT" (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50гр/300м, цвет №10) – 300 гр. голубого цвета

Вязальная машина:
двухфонтурная 5 класса
Переплетение:
кулирная гладь
Плотность вязания:
- PL 7 (пряжа секционного крашения);
- PL 3 (пряжа голубого цвета)

Петельная проба:
- Пг-2,88 п/см, Пв-4 р/см (пряжа секционного крашения)
- Пг-3,5 п/см, Пв-4,7 р/см (пряжа голубого цвета).

Примечание

ройма и окат данного изде-ия оформлены декоративными журными дырочками. Для вы-олнения такой отделки необ-одимо перенести деккером на **петлю** больше, чем необходимо о расчету. Пустую иглу оставить **РП**, при вязании следующего яда на нее ляжет накид и затем формируется ажурная дырочка. еккеровка выполняется в каж-ом **4 ряду.** В описании проймы и ката приведены цифры только по асчету, без учета ажурной дек-еровки.

Спинка

Рюш спинки (4 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **82-0-82,** набрать петли приемом «косичка» рабочей нитью голубого цвета. На рабочей плотности **PL3** связать прямо **80 рядов** и снять полотно на бросовую нить. Второй рюш связать так же. Рюши отпарить и сшить по короткой стороне в одну деталь трикотажным вертикальным швом.

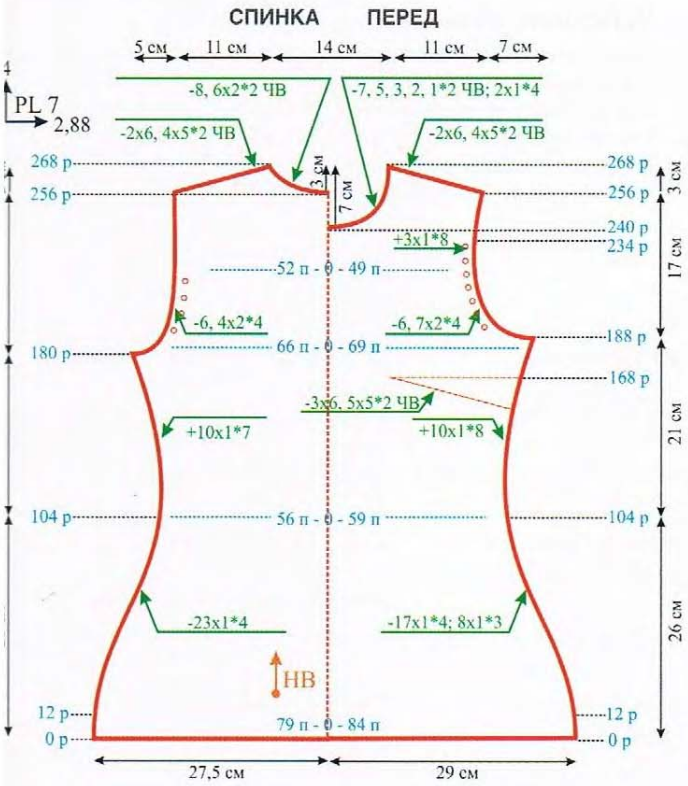
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **73-0-73** под полный ластик. Рабочей нитью голубого цвета набрать петли, настроить каретки на круговое вязания и связать планку **12 рядов** (**6 оборотов**) по счетчику на рабочей плотности **PL3.** Перенести петли **с ПИ на 3И,** сменить соединительный мост на однофонтурный, ввести в работу нить секционного крашения. На рабочей плотности **PL7** связать прямо **38 рядов** и снять полотно на бросовую нить. Второй рюш связать так же. Рюши отпарить и сшить по короткой стороне в одну деталь трикотажным вертикальным швом.

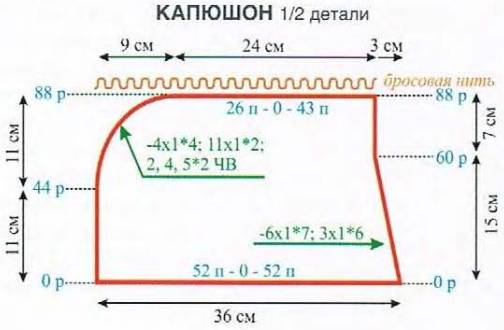
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **79-0-79,** навесить на иглы машины рюш из пряжи секционного крашения изнаночной стороной к себе, равномерно припосаживая в рабочей зоне. Удалить бросовую нить. Сверху навесить рюш из пряжи голубого цвета изнаночной стороной к себе, так же равномерно припосадив в рабочей зоне. Удалить бросовую нить. Заправить в каретку нить секционного крашения. Далее вязать на рабочей плотности **PL7 12 рядов** прямо. Начиная с **13 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон полотна **23 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-23x1*4). В работе **112 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+10x1*7). В работе **132 петли.** На высоте **180 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель.** Затем 5-игольным деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6; 4x2*4). Вместе с убавками в каждом **4 ряду** выполнять ажурную деккеровку. В работе **104 петли.** На высоте **256 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 6 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-8, 6x2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2x6, 4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

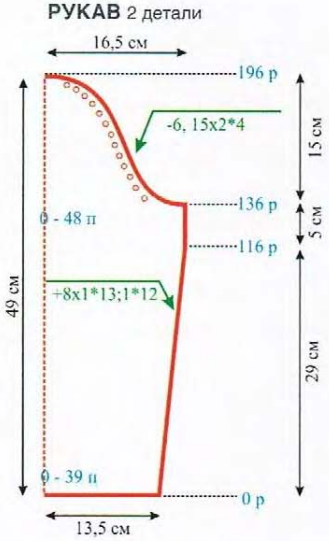
Перед

Рюш переда (4 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85,** набрать петли приемом «косичка» рабочей нитью







голубого цвета. На рабочей плотности **PL3** связать прямо **80 рядов** и снять полотно на бросовую нить. Второй рюш связать так же. Рюши отпарить и сшить по короткой стороне в одну деталь трикотажным вертикальным швом.

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75** под полный ластик. Рабочей нитью голубого цвета набрать петли, настроить каретки на круговое вязания и связать планку **12 рядов (6 оборотов)** по счетчику на рабочей плотности **PL3.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, ввести в работу нить секционного крашения. На рабочей плотности **PL7** связать прямо **38 рядов** и снять полотно на бросовую нить. Второй рюш связать так же. Рюши отпарить и сшить по короткой стороне в одну деталь трикотажным вертикальным швом.

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **84-0-84,** навесить на иглы машины рюш из пряжи секционного крашения изнаночной стороной к себе, равномерно припосаживая в рабочей зоне. Удалить бросовую нить. Сверху навесить рюш из пряжи голубого цвета изнаночной стороной к себе, так же равномерно припосадив в рабочей зоне. Удалить бросовую нить. Заправить в каретку нить секционного крашения. Далее вязать на рабочей плотности **PL7 12 рядов** прямо. Начиная с **13 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон полотна **17 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 8 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-17x1*4; 8x1*3). В работе **118 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+10x1*8). В работе **138 петель.** На высоте **168 ряда** выполнить нагрудную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 раза по 6 игл и 5 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-3x6, 5x5*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик отключить, либо вернуть на показатель **168 ряда.** Отключить **ЧВ** и вязать до **188 ряда.** На высоте **188 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель.** Затем 5-игольным деккером убавить еще **7 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6; 7x2*4). Вместе с убавками в каждом **4 ряду** выполнять ажурную деккеровку. В работе **98 петель.** Начиная с **234 ряда,** со стороны пройм прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (+3x1*8). На высоте **240 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 2x1*4). На высоте **256 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-2x6, 4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Рюш рукава (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85,** набрать петли приемом «косичка» рабочей нитью голубого цвета. На рабочей плотности **PL3** связать прямо **70 рядов** и снять полотно на бросовую нить. Второй рюш связать так же. Рюши отпарить и сшить по короткой стороне в одну деталь трикотажным вертикальным швом.

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75** под полный ластик. Рабочей нитью голубого цвета набрать петли, настроить каретки на круговое вязания и связать планку **12 рядов (6 оборотов)** по счетчику на рабочей плотности **PL3.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, ввести в работу нить секционного крашения. На рабочей плотности **PL7** связать прямо **30 рядов** и снять полотно на бросовую нить. Второй рюш связать так же. Рюши отпарить и сшить по короткой стороне в одну деталь трикотажным вертикальным швом.

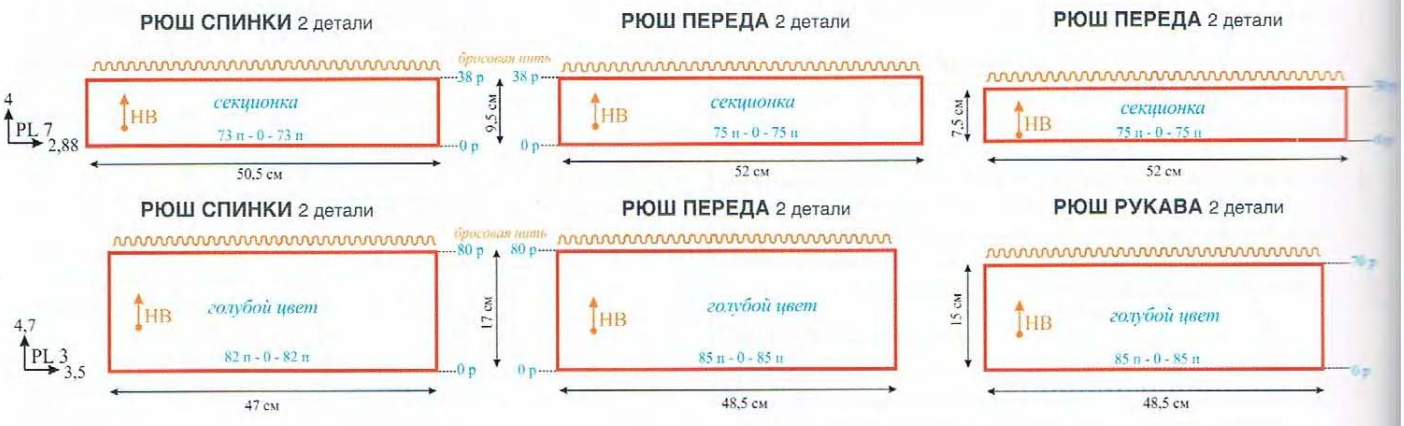
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **39-0-39,** навесить на иглы машины рюш из пряжи секционного крашения изнаночной стороной к себе, равномерно припосаживая в рабочей зоне. Удалить бросовую нить. Сверху навесить рюш из пряжи голубого цвета изнаночной стороной к себе, так же равномерно припосадив в рабочей зоне. Удалить бросовую нить. Заправить в каретку нить секционного крашения. Далее вязать на рабочей плотности **PL7.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 13 ряду и 1 раз 1 петлю в 12 ряду** (+8x1*13; 1*12). В работе **96 петель.** Далее вязать прямо еще **20 рядов.** На высоте **136 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем 5-игольным деккером убавить еще **15 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6; 15x2*4). Вместе с убавками в каждом **4 ряду** выполнять ажурную деккеровку. Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Капюшон (1/2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **52-0-52** под полный ластик. Рабочей нитью голубого цвета набрать петли, настроить каретки на круговое вязания и связать планку **12 рядов (6 оборотов)** по счетчику на рабочей плотности **PL3.** После **6 ряда (3 оборота)** с обеих сторон по **ЗИ** выполнить дырочку за **3 петли** от края. В нее потом проденется шнурок. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, ввести в работу нить секционного крашения. Далее вязать на рабочей плотности **PL7.** Для скоса с правой стороны убавить **6 раз по 1 петле в каждом 7 ряду и 3 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-7x1*7; 3x1*6). С правой стороны, начиная с **44 ряда,** убавить **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 11 раз по 1 петле в каждом 2 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 2 иглы, 4 иглы и 5 игл в каждом 2 ряду** (-4x1*4; 11x1*2; 2, 4, 5*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Вторую половину капюшона связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для обработки нижних срезов рюшей голубого цвета связать планки на **12 круговых рядов (6 оборотов)** по счетчику и снять на бросовую нить. Для спинки на **146 петель,** для переда на **150 петель,** для рукавов на **64 петли.** Планки отпарить и прикеттлевать к срезам голубых рюшей, припосаживая рюши на дину планки.
- Выполнить плечевые швы.
- Выполнить шов капюшона.
- Вшить капюшон по контуру горловины.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Связать шнур и продеть его в планку капюшона.



Автор модели Елена Дёмина

Джемпер в полоску

Размер: 48
Пряжа: Кроссбред Бразилии (50% мериносовая шерсть, 50% акрил, 500м/100гр, ООО «Пехорский текстиль»)
- цвет 01 белый – 50 гр.
- 02 черный – 150 гр.
- 88 красный мак – 100 гр.

Переплетение: кулирная гладь
Вязальная машина: одно-фонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL5
Петельная проба:
- Пг-3,53 п/см, Пв-4,75 р/см для черно-белой пряжи;
- Пг-3,44 п/см, Пв-5,24 р/см для красной пряжи.

Примечание

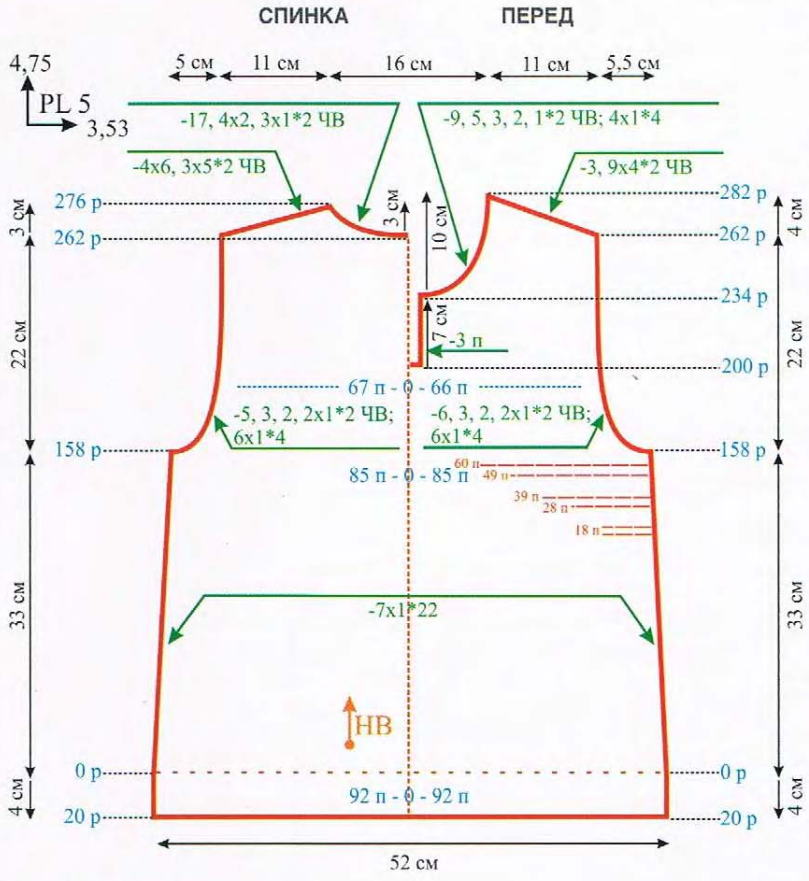
Передняя деталь джемпера состоит из двух частей. Каждая часть вяжется отдельно и затем сшивается по центру вертикальным трикотажным швом. Нагрудная вытачка разбита на **6 однофазовых вытачек**, которые расположены в трех последних широких полосах перед проймой. Общая ширина вытачки **4 см**, глубина **17 см**. Чередование полос: **16 рядов** широкая полоса и **4 ряда** узкая полоса.
Данную модель можно выполнить в технике интарсии.

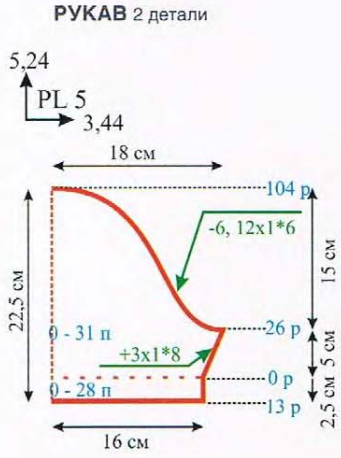
Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **92-0-92**, набрать петли рабочей нитью красного цвета приемом «обвив». На рабочей плотности **PL4** связать **20 рядов** кулирной гладью, затем ряд перегиба на плотности **PL7** и на плотности **PL4** еще **20 рядов**. Навесить полупетли наборного ряда на иглы машины, провязать соединительный ряд на плотности **PL6**.
Счетчик на **0**. Заправить в каретку рабочую нить черного цвета, выставить на каретке рабочую плотность **PL5**. Для боковых скосов убавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 22 ряду** (-7x1*22). В работе **170 петель**. На высоте **158 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду**. Отключить **ЧВ**, провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 3, 2, 2x1*2 ЧВ; 6x1*4). В работе **134 петли**. На высоте **262 ряда** выполнить вырез горловины и скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 17 игл, 4 раза по 2 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-17, 4x2, 3x1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4x6, 3x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детяли связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед (правая часть)

Выставить иглы в рабочей зоне **46-0-46**, набрать петли бросовой нитью, провязать **15-20 рядов**, затем ввести основную нить. Счетчик на **0**. Заправить в каретку рабочую нить белого цвета, выставить на каретке рабочую плотность **PL5**. Вязать, соблюдая ритм чередования полос: **16 рядов** белого цвета и **4 ряда** черного цвета. Для бокового скоса убавить с правой стороны **7 раз по 1 петле в каждом 22 ряду** (-7x1*22). В работе **85 петель**. В трех последних широких полосах выполнить веерные вытачки, по две в каждой полосе. Настроить каретку на **ЧВ**. Провязать **КГ 8 рядов**, затем для первой вытачки вывести в **ПНП** со стороны линии бока **18 петель**, затем ввести их в **РП**. Провязать **КГ 4 ряда** и выполнить точно так же вторую однофазовую вытачку на **18 петель**. Во второй широкой полосе таким же образом выполнить две однофазовые вытачки, но уже на **28 петель и 39 петель**. В третьей широкой полосе выполнить две однофазовые вытачки на **49 петель и 60 петель**. На высоте **157 ряда** выполнить пройму. Вывести в **ПНП 6 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду**. Отключить **ЧВ**, провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 3, 2, 2x1*2 ЧВ; 6x1*4). В работе **66 петель**. На высоте **200 ряда** с левой стороны закрыть **3 петли**. На высоте **234 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, по контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду**. Отключить **ЧВ**, провязать все **20 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-9, 5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 4x1*4). На высоте **262 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП 3 иглы и 9 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 9x4*2 ЧВ). Левую часть детали переда связать симметрично. Цвета полос изменить: **16 рядов** черного цвета и **4 ряда** белого цвета.





Отключить **ЧВ**, провязать все **20 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-9, 5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 4x1*4). На высоте **262 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП 3 иглы и 9 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 9x4*2 ЧВ). Левую часть детали переда связать симметрично. Цвета полос изменить: **16 рядов** черного цвета и **4 ряда** белого цвета.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **28-0-28**, набрать петли рабочей нитью красного цвета приемом «обвив». На рабочей плотности **PL4** связать **13 рядов** кулирной гладью, затем ряд перегиба на плотности **PL7** и на плотности **PL4** еще **13 рядов**. Навесить полупетли наборного ряда на иглы машины, провязать соединительный ряд на плотности **PL6**. Счетчик на **0**, выставить рабочую плотность **PL5**. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (+3x1*8). В работе **62 петли**. На высоте **26 ряда** выполнить окат рукава. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель**, затем деккером убавить **12 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-6, 12x1*6). На высоте **104 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

Сшить деталь переда по центру вертикальным трикотажным швом. Открытые петли первого ряда навесить на иглы машины, удалить косовую нить. Связать планку рабочей нитью красного цвета двойной высоты как на спинке, снять на косовую нить.

Отпарить планку и по изнанке аккуратно подшить.

Связать кулирной гладью отделочную планку рабочей нитью красного цвета и обработать вырез горловины переда.

Выполнить плечевые швы.

Связать кулирной гладью отделочную планку рабочей нитью красного цвета и обработать вырез горловины.

Вшить рукава в открытые пройымы.

Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Автор модели Ирина Чернышёва

Кардиган кимоно

Размер: 44-46
Пряжа:
Alpina PAULA (60% мериносовая шерсть, 20% натуральный шелк, 20% нейлон, 50гр/175м, сеть магазинов «Иголочка») – 500 гр. розового цвета
Переплетения: резинка 3х3 обычная, кулирная гладь
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания:
PL 7/10 резинка 3х3,
PL 9 кулирная гладь
Петельная проба:
Пг-2,4 п/см, Пв-3,5 р/см.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **62-0-62** в ритме **резинки 1х1** обычной. Набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под **резинку 3х3** обычную. На рабочей плотности **PL7/10** связать прямо **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** прямо **54 ряда.** Начиная с **55 ряда,** прибавить для рукава **9 раз по 1 петле, 6 раз по 2 петли и 5 раз по 3 петли в каждом 2 ряду** (+9х1, 6х2, 5х3*2). В работе **196 петель.** Вязать прямо еще **70 рядов.** На высоте **164 ряда** выполнить скос плеча. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 16 раз по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-16х4, 2х3*2 ЧВ). На высоте **192 ряда** выполнить вырез горловины. Разделить работу пополам, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 22 иглы, 3 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-22, 3, 3х1*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **27-0-26** в ритме **резинки 1х1** обычной. Набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под **резинку 3х3** обычную. На рабочей плотности **PL7/10** связать прямо **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** прямо **54 ряда.** Начиная с **55 ряда,** прибавить для рукава **9 раз по 1 петле, 6 раз по 2 петли и 5 раз по 3 петли в каждом 2 ряду** (+9х1, 6х2, 5х3*2). Так же с **55 ряда** с противоположной стороны для скоса выреза горловины убавить **18 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-18х1*8). На высоте **164 ряда** выполнить скос плеча. Для этого настроить каретку на ЧВ (иглы в **ПНП** не вяжут). По плечевому скосу вывести в **ПНП 16 раз по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-16х4, 2х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

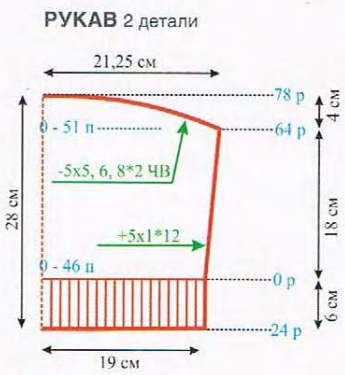
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **46-0-46** в ритме **резинки 1х1** обычной. Набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под **резинку 3х3** обычную. На рабочей плотности **PL7/10** связать прямо **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+5х1*12). В работе **102 петли.** На высоте **64 ряда** выполнить окат. Для этого настроить каретку на ЧВ, по контуру оката поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 5 игл, 6 игл и 8 игл в каждом 2 ряду** (-5х5, 6, 8*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

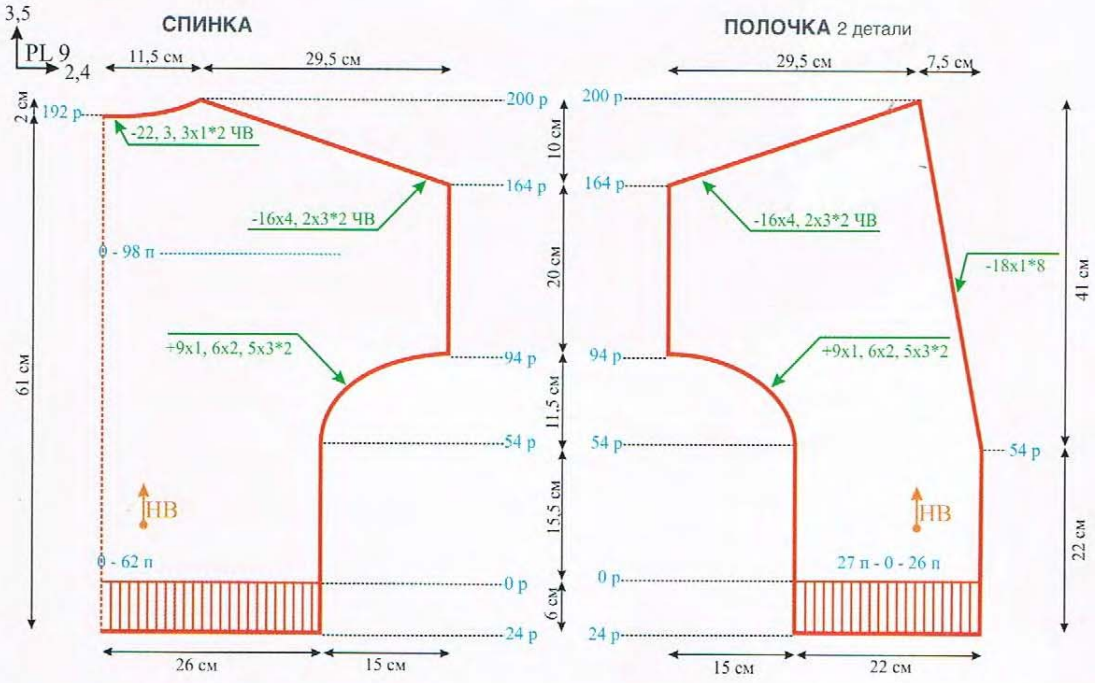
Планка-воротник

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **21-0-21** в ритме **резинки 1х1** обычной. Набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под **резинку 3х3** обычную. На рабочей плотности **PL7/10** связать прямо планку-воротник необходимой длины. Затем снова разобрать иглы на **резинку 1х1,** провязать **1 ряд** и снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- На планке-воротнике закрыть иглой петли последнего ряда в ритме **резинки 1х1**.
- Планку вороник пришить к срезам полочек и вырезу горловины вертикальным трикотажным швом. Вшить рукава в открытые проймы. Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- **Резинкой 3х3** связать пояс нужной длины шириной **14 петель.**
- Кулирной гладью связать шлевки для пояса и пришить их на деталях спинки и полочек.





Автор модели Оксана Якушева

Палантин «Нежность»

Размер: 53х160 см
Пряжа и материалы:
- VISANTIA "TRAFKA" (100% полиэстер, 100гр/150м, фирма «ГАММА») – 6-7 мотков,
- Alpina XENIA (100% хлопок, 50гр/240м, сеть магазинов «Иголочка») – 100 гр.
- спицы № 6

Переплетения: платочная вязка, деккеровочный ажур
Вязальная машина: одно-фонтурная перфокарточная или электронная 5 класса
Плотность вязания: PL4
Петельная проба:
- Пг-2 п/см, Пв-2,2 р/см (спицы);
- Пг-4 п/см, Пв-2,42 р/см (машинный ажур).

Данная модель выполнена спицами платочной вязкой с комбинированием ажурных полос, связанных на машине. Можно связать эту модель на машине 3 класса кулирной гладью основное полотно.

Технология выполнения

Набрать на спицы №6 пряжей VISANTIA "TRAFKA" **106 петель** и связать **10 см (22 ряда)** платочной вязкой. На **23 ряду** разделить полотно на **5 полос** следующим образом: ***18 петель** платочной вязки, закрыть свободно **4 петли*** - повторить **4 раза**, закончить **18 петель** платочной вязки. Каждую группу из **18 петель** начинать вязать от нового мотка. Получившиеся **5 полос** вязать одновременно платочной вязкой высотой **140 см (308 рядов). На 309 ряду** объединить все полосы в одно полотно, набирая по **4 ранее закрытые петли.** Нити от лишних мотков обрезать. Связать **10 см (22 ряда)** прямо и закрыть все петли за один прием.

Ажурные полосы
(4 детали)

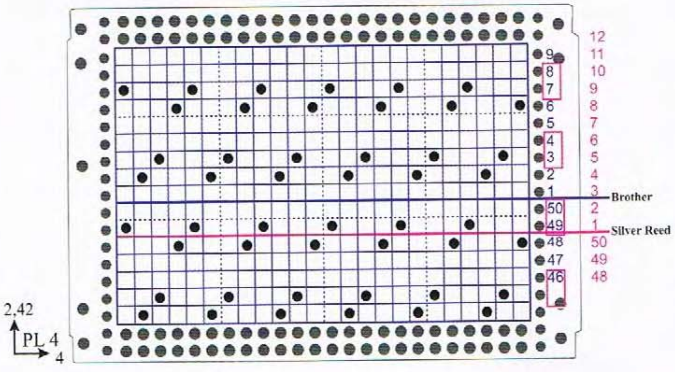
Выставить иглы в рабочей зоне **8-0-8,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов.** Счетчик на **0,** ввести в работу основную нить Alpina XENIA, настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или программе компьютера. Вязать ажурным узором полосы высотой **340 рядов,** снять на бросовую нить. При начале и окончании вязания ажурных полос оставить длинные концы рабочей нити, чтобы потом закрыть открытые петли первого и последнего рядов. Связать **4 ажурных полосы.**

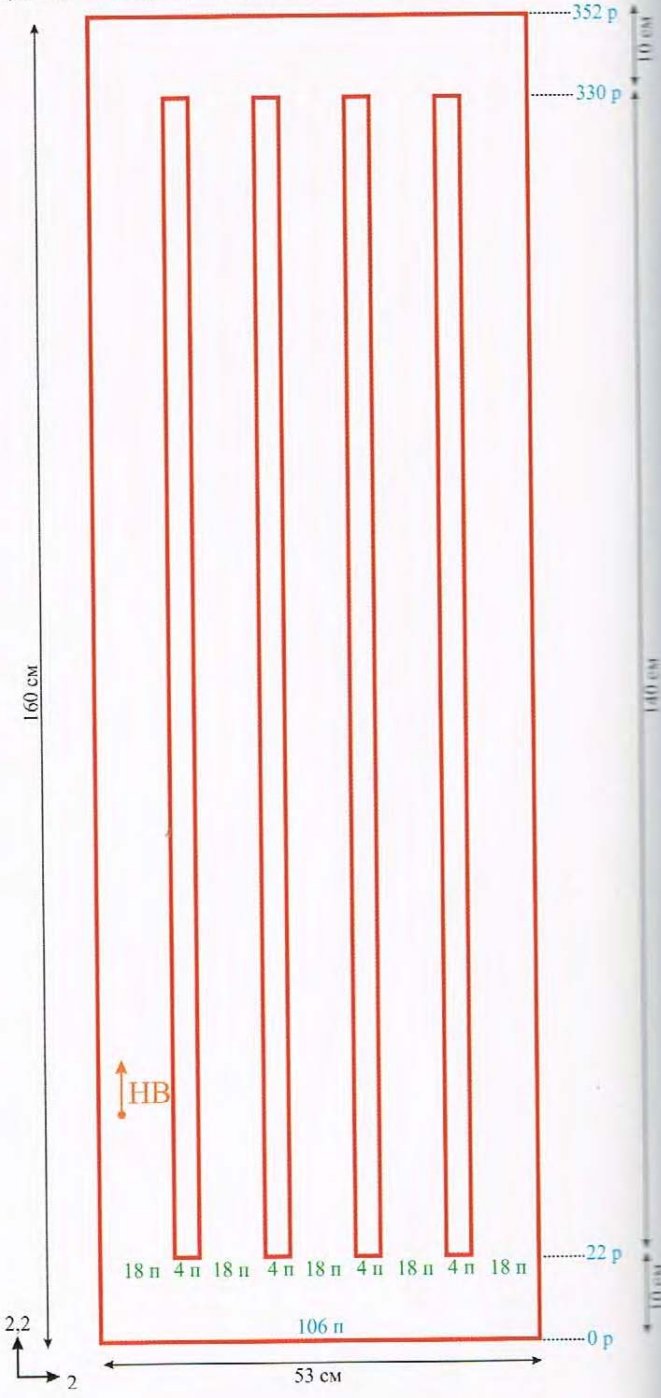
Декоративные шары
(10 штук)

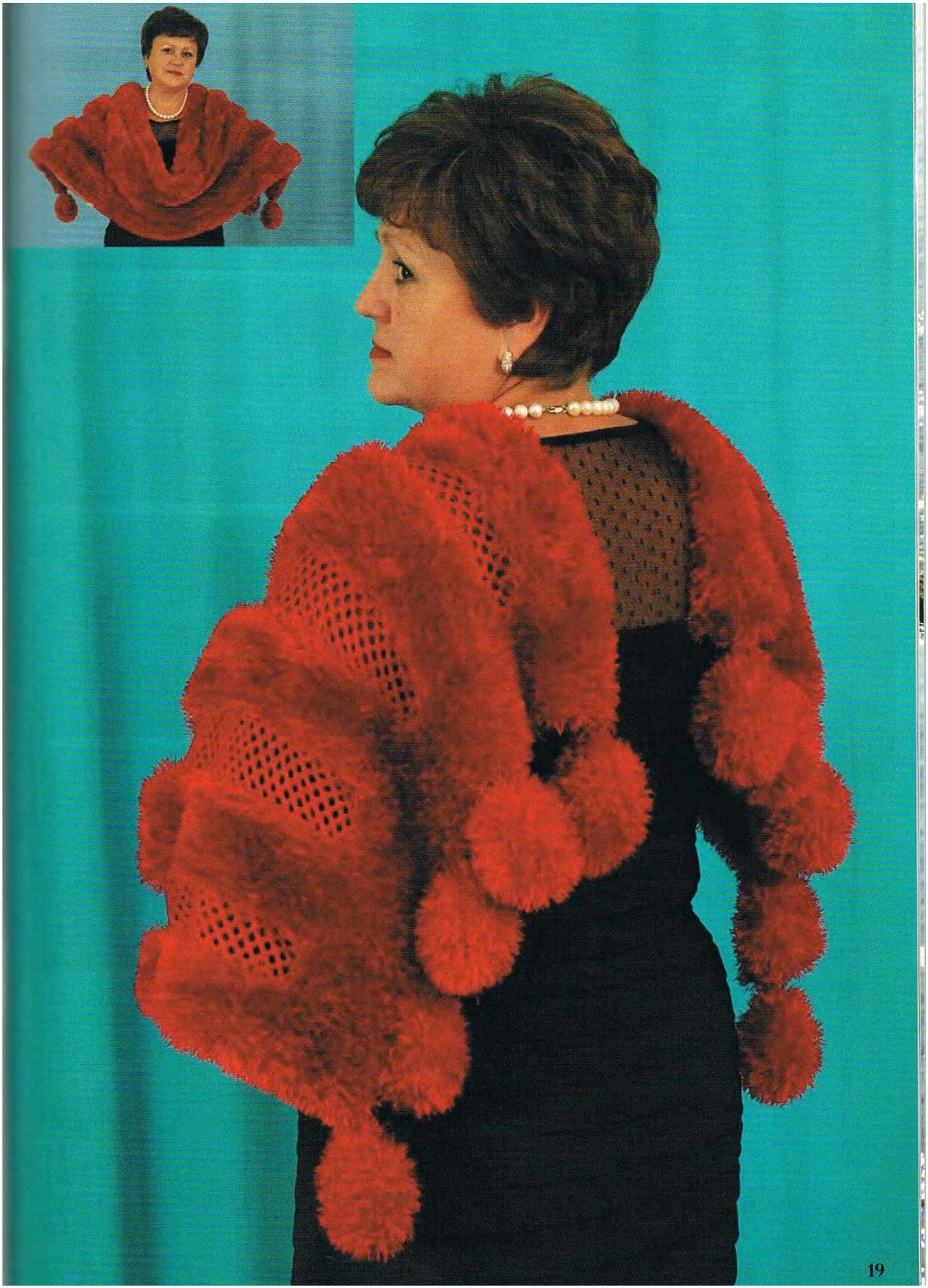
Набрать на спицы пряжей «Травка» **10 петель** и вязать платочной вязкой. Во **2 и 3 рядах** прибавить равномерно по **1 петле через каждые 2 петли.** В работе **20 петель.** С **4 ряда по 14 ряд вязать прямо. В 15 и 16 рядах** равномерно убавить по **1 петле через каждые 2 петли.** Оставшиеся **10 петель** стянуть рабочей нитью. Таким образом связать **10 шаров.** Сшить шарик, наполнив его наполнителем «холофайбер» в виде мелких шариков.

Сборка

- Заправить все концы нитей.
- Ажурные полосы отпарить, вложить в основное полотно, связанное «травкой». Сколоть края булавками, равномерно распределив по всей длине, затем сшить края ажурной полосы и полосы из «травки».
- Прикрепить шары – пряжу Alpina XENIA в **3 сложения** продеть через верх шарика, скрутить в виде спирали и закрепить на крае палантина. Распределить по **5 шаров** на один край палантина.







Автор модели Елена Козырева

Топ «Листики»

Спинка

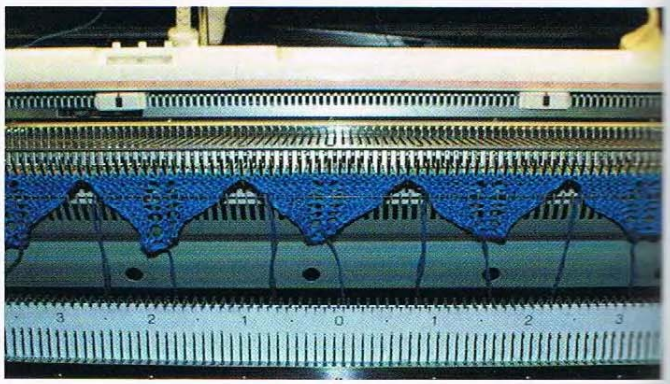
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **81-0-81** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью и на плотности **PL2** связать резинку высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** Для приталивания убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-10х1*6). В работе **142 петли.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+8х1*9). В работе **158 петель.** На высоте **136 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон полотна вывести в **ПНП 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 3-игольным деккером убавить с обеих сторон **31 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-4, 2х3*2 ЧВ; 31х1*2). На высоте **194 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 8 игл, 7 игл, 6 игл, 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

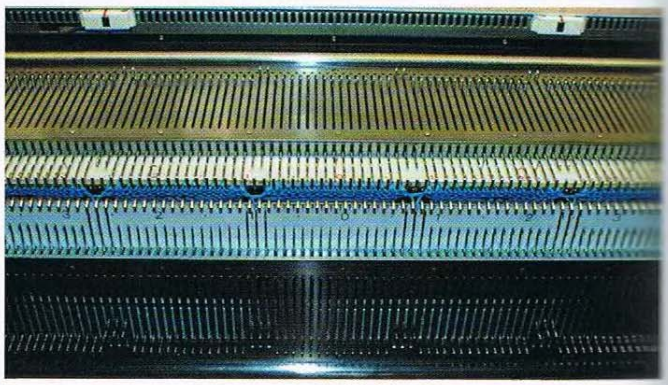
Перед

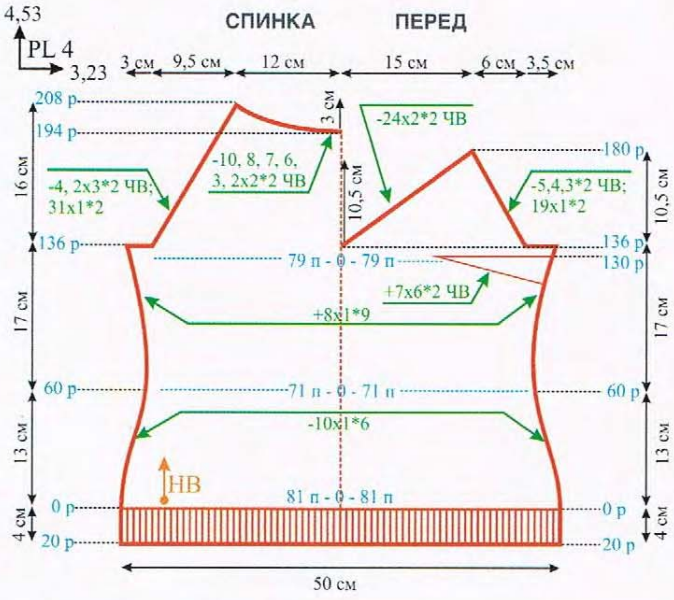
Вязать как спинку. На высоте **130 ряда** выполнить нагрудную вытачку. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **42 петли.** Затем вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 7 раз по 6 петель в каждом 2 ряду** (+7х6*2 ЧВ). Во время ввязывания вытачки счетчик рядов можно отключить, либо по окончании вернуть на показатель **130 ряда.** На высоте **136 ряда** выполнить регланный скос и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По регланному скосу вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 3 иглы в каждом 2 ряду.** Затем рукой задвинуть иглы в **РП,** провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Далее 3-игольным деккером убавить **19 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 4, 3*2 ЧВ; 19х1*2). По контуру горловины вывести в **ПНП 24 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (-24х2*2 ЧВ). Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

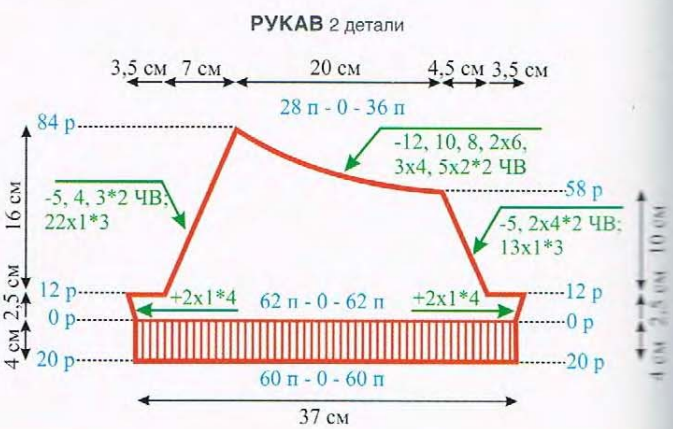
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью и на плотности **PL2** связать резинку высотой **20 рядов.** Перенести петли с **ПИ** на







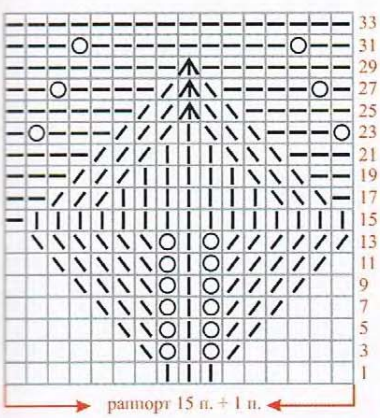


Размер: 48-50
Пряжа: Астра (100% хлопок, 610м/100гр, Троицкая камвольная фабрика) – 200 гр. (цвет 5230659 кобальт)
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур, резинка 2х2 промышленный вариант
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL 4
Петельная проба: Пг-3,23 п/см, Пв-4,53 р/см.

ЗИ, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+2х1*4). В работе **124 петли.** На высоте **12 ряда** выполнить регланные скосы. Настроить каретку на **ЧВ.** Со стороны спинки вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 3 иглы в каждом 2 ряду.** Провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 3-игольным деккером убавить **22 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-5, 4, 3*2 ЧВ; 22х1*3). Со стороны переда вывести в **ПНП 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду.** Провязать все **13 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 3-игольным деккером убавить **13 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-5, 2х4*2 ЧВ; 13х1*3). На высоте **58 ряда** настроить каретку на **ЧВ,** для скоса рукава вывести в **ПНП** со стороны переда **12 игл, 10 игл, 8 игл, 2 раза по 6 игл, 3 раза по 4 иглы и 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-12, 10, 8, 2х6, 3х4, 5х2*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все **64 петли** сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Второй рукав связать симметрично.

Кокетка из листиков
(2 детали)

Каждая деталь кокетки состоит из **8 листиков.** На схеме приведены только нечетные ряды. Все четные ряды вяжутся по рисунку. Рабочая плотность **PL4/6.**



Листик

1. На правом или левом крае игольницы набрать на иглы машины **3 петли** приемом «косичка». Провязать **2 ряда КГ,** придерживая кончик листика рукой.
2. Деккером перенести крайние петли на **1 игольный шаг** в стороны от центра, **2 ряда КГ.** Пустые иглы оставить в **РП,** на них ляжет накид. В работе **5 петель.**
3. 2-игольным деккером перенести по **2 крайние петли на 1 игольный шаг** в стороны от центра, **2 ряда КГ.** Пустые иглы оставить в **РП**. В работе **7 петель.**
4. Далее таким же образом переносить, согласно схеме **3, 4, 5 и 6 петель на 1 игольный шаг** в стороны от центра, провязывая по **2 ряда КГ** после каждого переноса. Пустые иглы оставлять в **РП.** На высоте **13 ряда** в работе **15 петель.** Связана половина листика по высоте.
5. На высоте **13 ряда** вывести все **15 игл в ПНП,** нить обрезать, оставив конец длиной **20 см.**
6. Настроить каретку на **ЧВ,** счетчик на **0.** Отступить от последней рабочей иглы **6 игл** и на следующих **3 иглах** начать вывязывание следующего полу-листика.
7. Всего необходимо связать **8 полу-листиков.** Между ними на игольнице не должно быть свободных игл.
8. В **14 ряду** провязать все петли за один прием, навесить оттяжную гребенку для **ДФ** вязания и два маленьких груза (фото 1).
9. Поднять **ПИ** в работу, сдвиг игольницы на **Н5** (игла против **2 игл**). На **ПИ** выдвинуть в **РП** по **1 игле** между листиками и навесить на них дужки петель с **ЗИ.** Провязать **2 ряда** (фото 2, 3, 4).
10. Далее во всех нечетных рядах, начиная с **17 ряда** на **ЗИ** 3-игольным деккером выполнять убавки в листиках, согласно схеме. При этом увеличивать количество игл на **ПИ** между листиками, выдвигая по **1 игле в РП** справа и слева от изнаночных петель.
11. В **23, 27 и 31 рядах,** согласно схеме на **ПИ** выполнить ажурные дырочки.

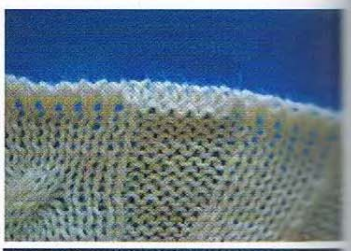
12. Провязав **34 ряда,** снять все **136 петель** на бросовую нить. Вторую деталь кокетки выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить регланные швы.
- Кокетку из листиков с одного края сшить полностью по боковой стороне листиков. Это центр выреза горловины переда. С другой стороны кокетку сшить по изнаночным петлям. Это центр выреза горловины спинки. Оставленными концами пряжи **(20 см)** делать **2-3 стежка** в местах стыковки листиков. Лишнее отрезать и заправить хвостики.
- По открытым петлям соединить кокетку крючком с открытыми петлями выреза горловины изделия, выполнив равномерную припосадку выреза горловины.
- Связать тесьму длиной **65 см** для отделки горловины круговым вязанием на **6 петель по ПИ и ЗИ** на плотности **PL4/6,** отпарить.
- Сшить тесьму на «уголок», шов разутюжить. Основания листиков прикрепить к тесьме потайными стежками или приклеить на клеевой «пистолет». Центры листиков распределить от центра горловины переда на **1,5 см, 3 см, 4,5 см и 2 раза по 5,5 см.** По спинке распределить центры листиков через каждые **5 см.**
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Автор модели Наталья Васив

Свитер с косами «Альпака»



Примечание

Наборный край данного изделия оформлен уплотненным рядом. Выполняется он следующим образом: наборный ряд (зигзаг) и закрепляющие круговые ряды выполнены на плотности **PL6.** При таком наборе по низу изделия образуется зубчатый край из вытянутых петель. Затем петлеуловитель ввести в первую петлю, завести ее за язычок и провязать через нее третью петлю. Таким образом связать косичку по всему краю детали (см. фото).

Узор из «кос» со смещением

«Коса» связана путем перекрещивания двух групп по **3 петли в каждом 10 ряду.** По узору полоса «косы» смещается на **1 игольный шаг в каждом 2 ряду.** Для этого сначала нужно сместить от края к центру **6 петель по ПИ, затем 9 петель «косы» по ЗИ, и опять 6 петель по ПИ.** Для этих переносов удобно пользоваться 3-игольным деккером и передвигать мотив постепенно, за несколько приемов. Освободившуюся после переноса иглу на **ПИ** задвинуть в **ЗНП**, а на соответствующую ей иглу на **ЗИ** навесить протяжку из крайней петли мотива с **ПИ.** Таким образом с одной стороны мотива будет формироваться участок кулирной глади.

Узор на спинке выполнен путем переноса петель **с ПИ на ЗИ** по схеме.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **67-0-67** под полный ластик, на плотности **PL6/6** набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под узор, согласно схеме. Далее вязать по схеме узор на рабочей плотности **PL8/8** прямо **16 рядов.** Начиная с **17 ряда** для приталивая убавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (-8x1*10). В работе **118 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+7x1*8). В работе **132 петли.** На высоте **148 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли.** Выполнить разбор игл под рисунок с «косой»: **3 изнаночные петли, 9 лицевых петель «косы» и 5 изнаночных петель.** Далее для формирования регланного скоса деккером убавить **40 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-3, 40x1*2). Переносить всю группу из **17 петель** (полоса «косы») на **1 игольный шаг** от края к центру. На высоте **232 ряда** закрыть все петли за один прием.

Перед

Вязать как спинку, но согласно схеме переда. На высоте **148 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли.** Выполнить разбор игл под рисунок с «косой»: **3 изнаночные петли, 9 лицевых петель** «косы» и **5 изнаночных петель.** Далее для формирования регланного скоса деккером убавить **35 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-3, 35x1*2). Переносить всю группу из **17 петель** (полоса «косы») на **1 игольный шаг** от края к центру.

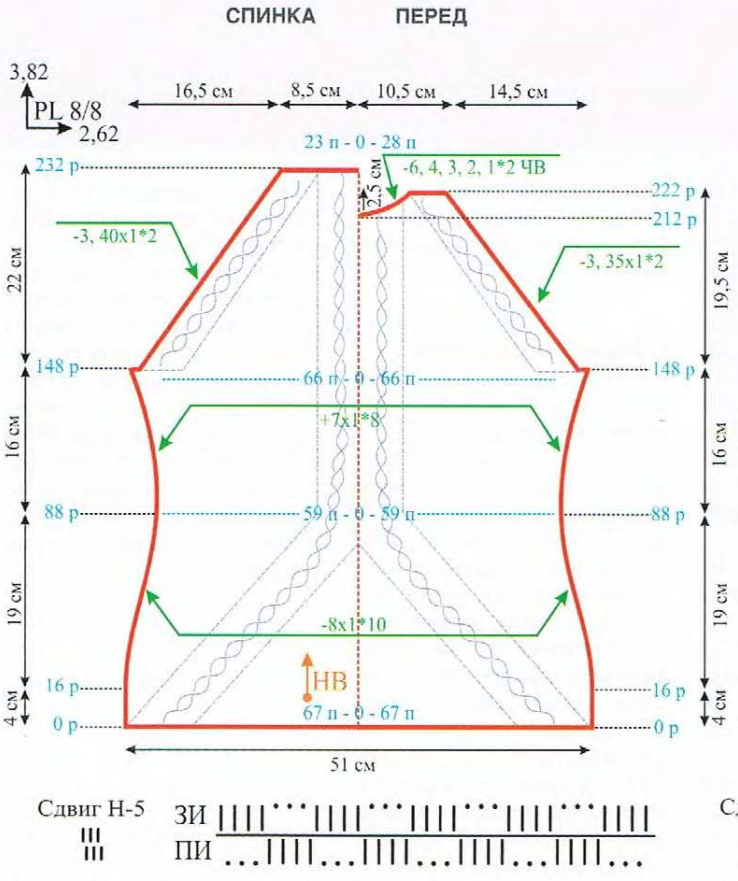


Схема 1. Расстановка игл под резинку 4x4 (промышленная)

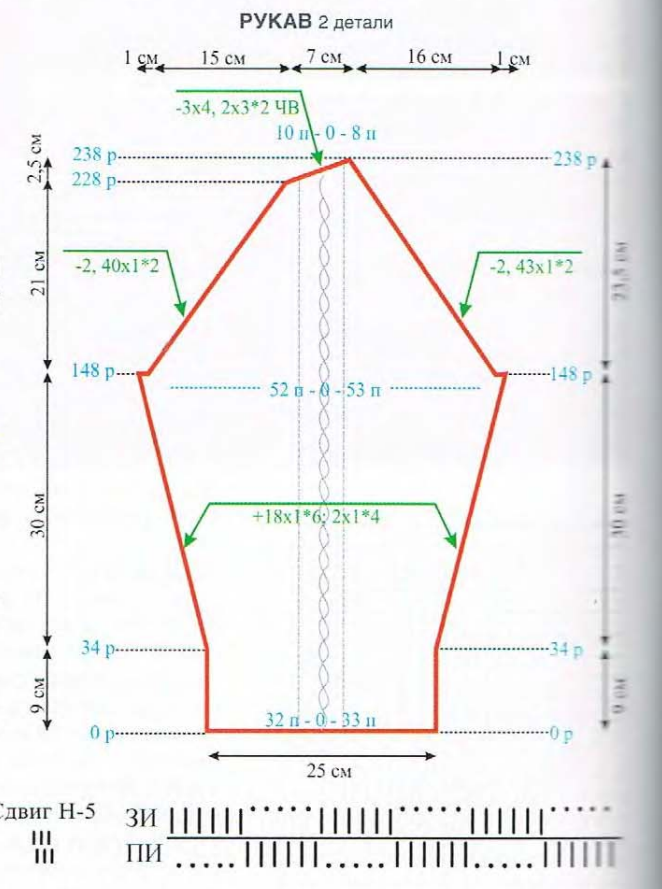
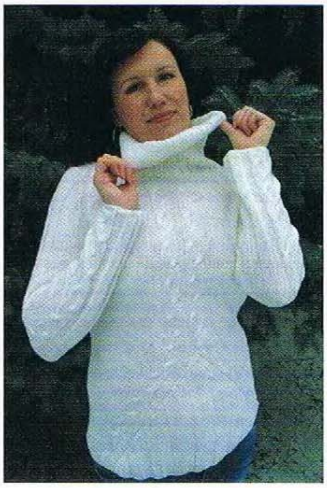


Схема 2. Расстановка игл под резинку 6x6 (промышленная)

Размер: 48
Пряжа:
- ALPINA "KLEMENT" (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50г/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 350 гр. белого цвета
- Лидия в 2 сложения (50% шерсть, 50% акрил, 1613м/100г, сеть магазинов «Иголочка») – 200 гр. белого цвета

Переплетения: резинка 6х6 промышленный вариант, узор с косами, резинка 4х4 промышленный вариант
Вязальная машина: двухфонтурная 5-го класса
Плотность вязания: PL 8/8
Петельная проба: Пг-2,62 п/см, Пв-3,82 р/см.



На высоте **212 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной кареткам. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду** (-6, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ). Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-33** под полный ластик, на плотности **PL6/6** набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под узор, согласно схеме. Далее вязать по схеме узор на рабочей плотности **PL8/8** прямо **34 ряда.** Начиная с **35 ряда** для скосов рукава прибавить с обеих сторон **18 раз по 1 петле в каждом 6 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+18x1*6; 2x1*4). В работе **105 петель.** На высоте **148 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно закрыть с обеих сторон **2 петли,** перенести по **4 петли с ЗИ на ПИ,** чтобы по регланному скосу шла дорожка изнаночных петель. Затем деккером убавить со стороны спинки еще **43 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-2, 43x1*2), а со стороны переда **40 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-2, 40x1*2). Переносить всю группу из **4 петель на 1 игольный шаг** от края к центру. На высоте **228 ряда** настроить каретки на **ЧВ** и вывести в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-3x4, 2x3*2 ЧВ). На высоте **238 ряда** отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав связать зеркально.

Воротник

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70** под полный ластик, на плотности **PL6/6** набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под **резинку 4x4** промышленный вариант. Далее на рабочей плотности **PL8/8** связать **68 рядов** прямо. Снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы по регланным линиям, кроме левого заднего. При выполнении швов, регланные линии рукавов равномерно приспосадить на **1,5 см.**
- Воротник прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Выполнить задний левый шов реглана и шов воротника.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

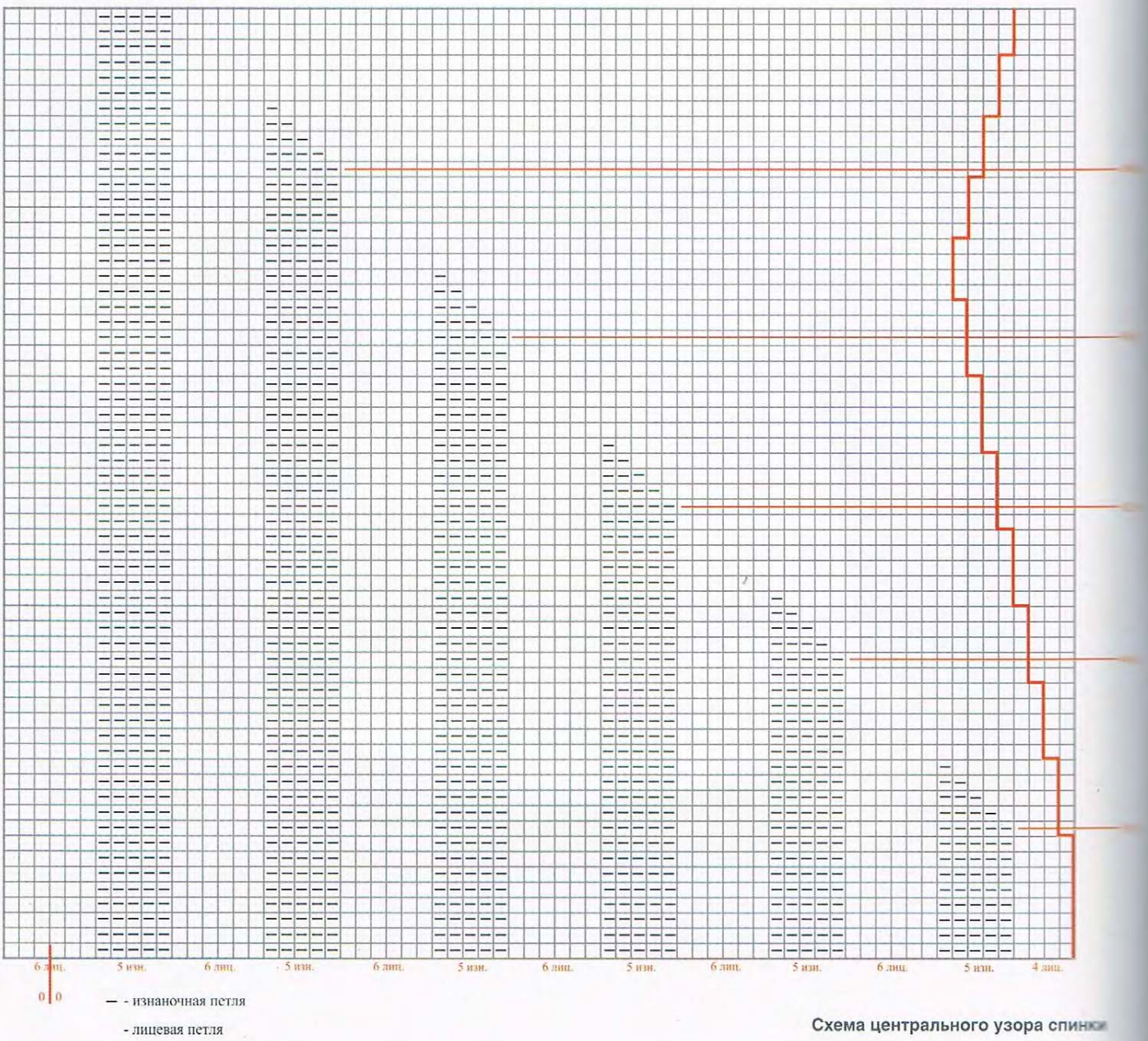
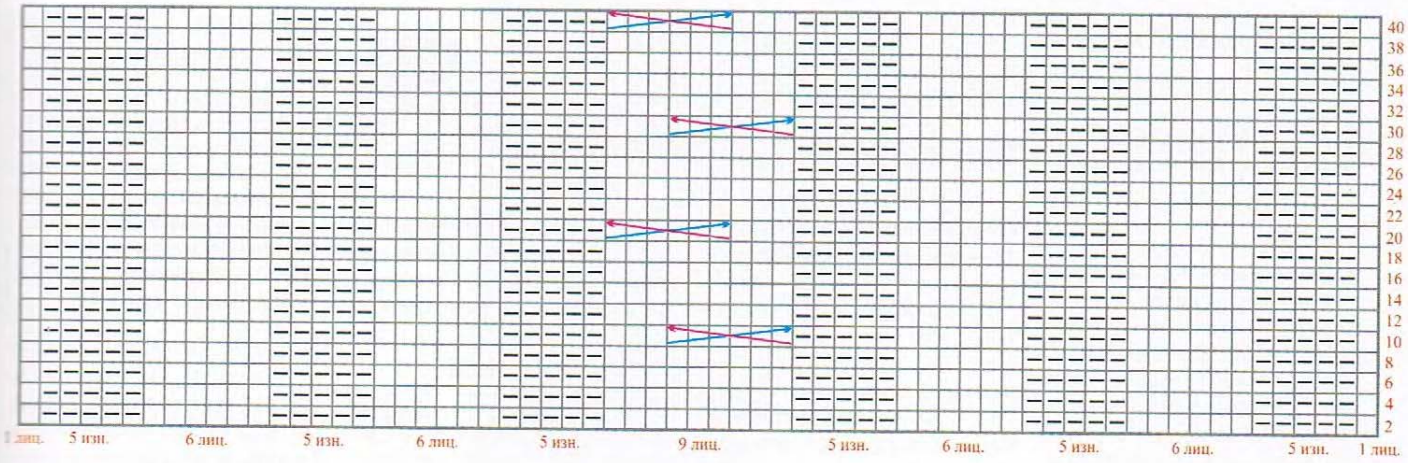


Схема центрального узора спинки

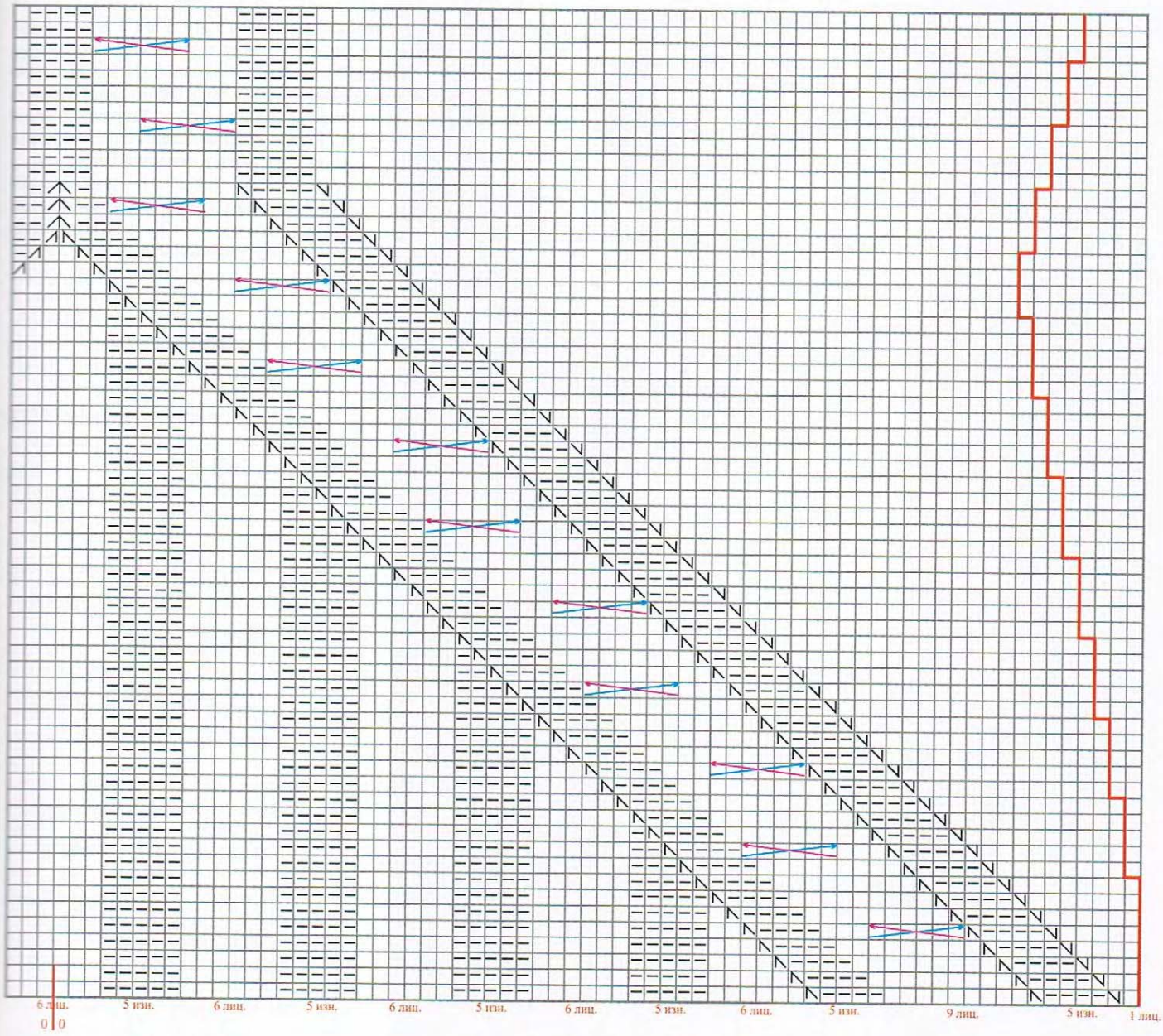


— - изнаночная петля

□ - лицевая петля

- коса (перекрестить 3 петли направо)

Схема узора для рукава



— - изнаночная петля

□ - лицевая петля

- коса (перекрестить 3 петли направо)

↖ - перенести петлю на 1 игольный шаг от края к центру

↘ - протяжка из дужки петли

Схема центрального узора переда

Автор модели Марина Зарецкая

Пальто «Снежная Королева»

Размер: 46
Пряжа: Adelia "CLAIRE" (50% шерсть, 50% акрил, 138м/50гр, сеть магазинов «Иголочка») – 1200 гр. белого цвета (№002)
Переплетение: кулирная гладь, репс
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL 7**
Петельная проба: Пг-2,7 п/см, Пв-3,85 р/см.

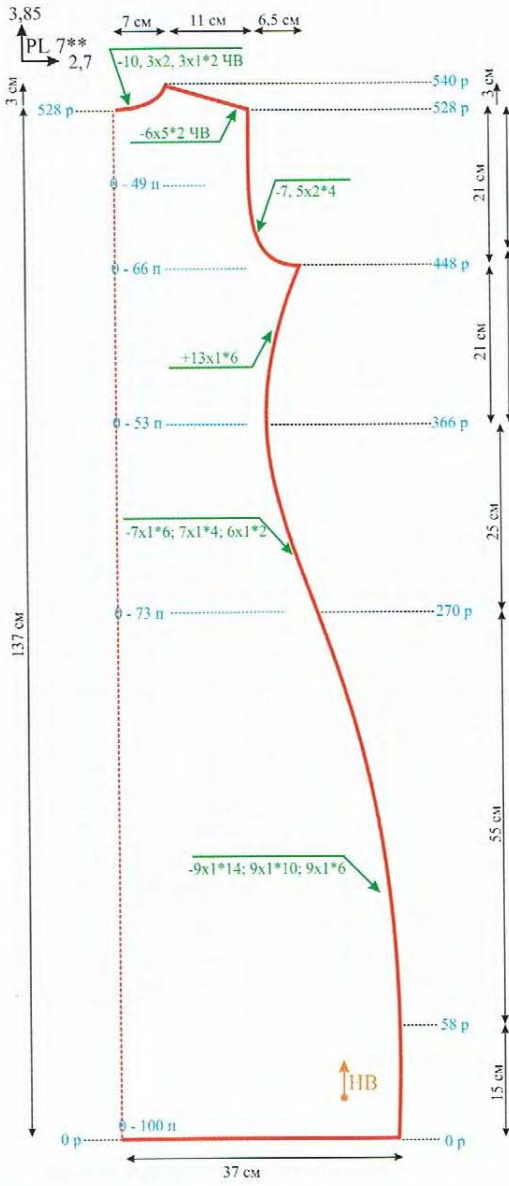
Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100**, рабочей нитью набрать петли приемом «косичка». Далее на рабочей плотности **PL7**** связать прямо **58 рядов**. Затем для формирования боковой линии убавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 14 ряду, 9 раз по 1 петле в каждом 10 ряду, 9 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-9x1*14; 9x1*10; 9x1*6). В работе **146 петель.** Далее продолжить убавки по боковой линии **7 раз по 1 петле в каждом 6 ряду, 7 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7x1*6; 7x1*4; 6x1*2). В работе **106 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+13x1*6). В работе **132 петли.** На высоте **448 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель**, затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-7, 5x2*4). В работе **98 петель.** На высоте **528 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 3 раза по 2 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 3x2, 3x1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

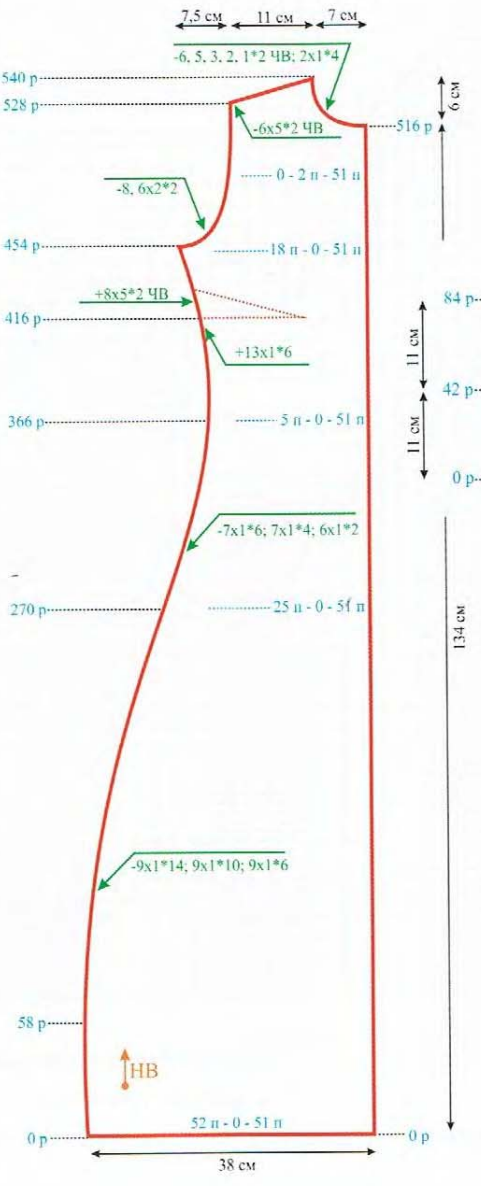
Полочка (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **52-0-51**, рабочей нитью набрать петли приемом «косичка». Далее вязать как спинку, выполняя все убавления и прибавления согласно выкройке. На высоте **416 ряда** выполнить нагрудную вытачку. Для этого настроить каретку на **ЧВ**, со стороны боковой линии вывести в **ПНП 40 игл.** Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 8 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (+8x5*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик можно отключить, либо вернуть его потом на цифровой показатель **416 ряда.** На высоте **454 ряда** выполнить пройму. Для этого со стороны бока закрыть **8 петель,** затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **6 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 6x2*4). В работе **49 петель.** На высоте **516 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить ЧВ, провязать все **17 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 3-игольным деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 2x1*4). На высоте **528 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-6x5*2 ЧВ). Вторую полочку связать зеркально.

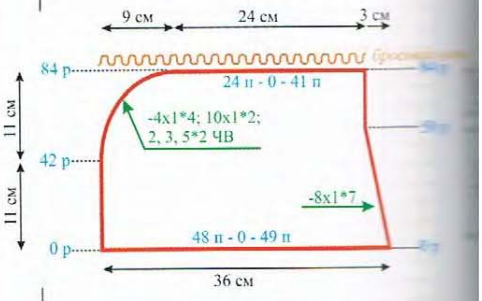
СПИНКА



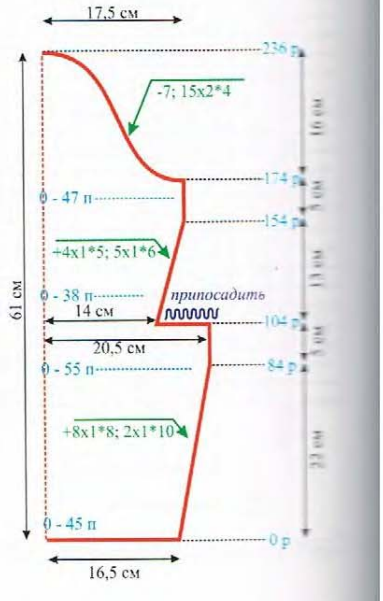
ПОЛОЧКА 2 детали



КАПЮШОН 1/2 детали



РУКАВ 2 детали



Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** рабочей нитью набрать петли приемом «косичка». Далее вязать на рабочей плотности **PL7****. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 8 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+8x1*8; 2x1*10). В работе **110 петель.** Далее связать прямо еще **20 рядов.** На высоте **104 ряда** снять полотно на бросовую нить. На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **38-0-38,** навесить нижнюю часть рукава, равномерно припосадив в рабочей зоне (примерно каждую **3 петлю**). Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 5 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+4x1*5; 5x1*6). В работе **94 петли.** Связать прямо еще **20 рядов** и приступить к выполнению оката. Для этого закрыть поочередно с обеих сторон **7 петель,** затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **15 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-7; 15*2*4). На высоте **236 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Капюшон (1/2 детали)

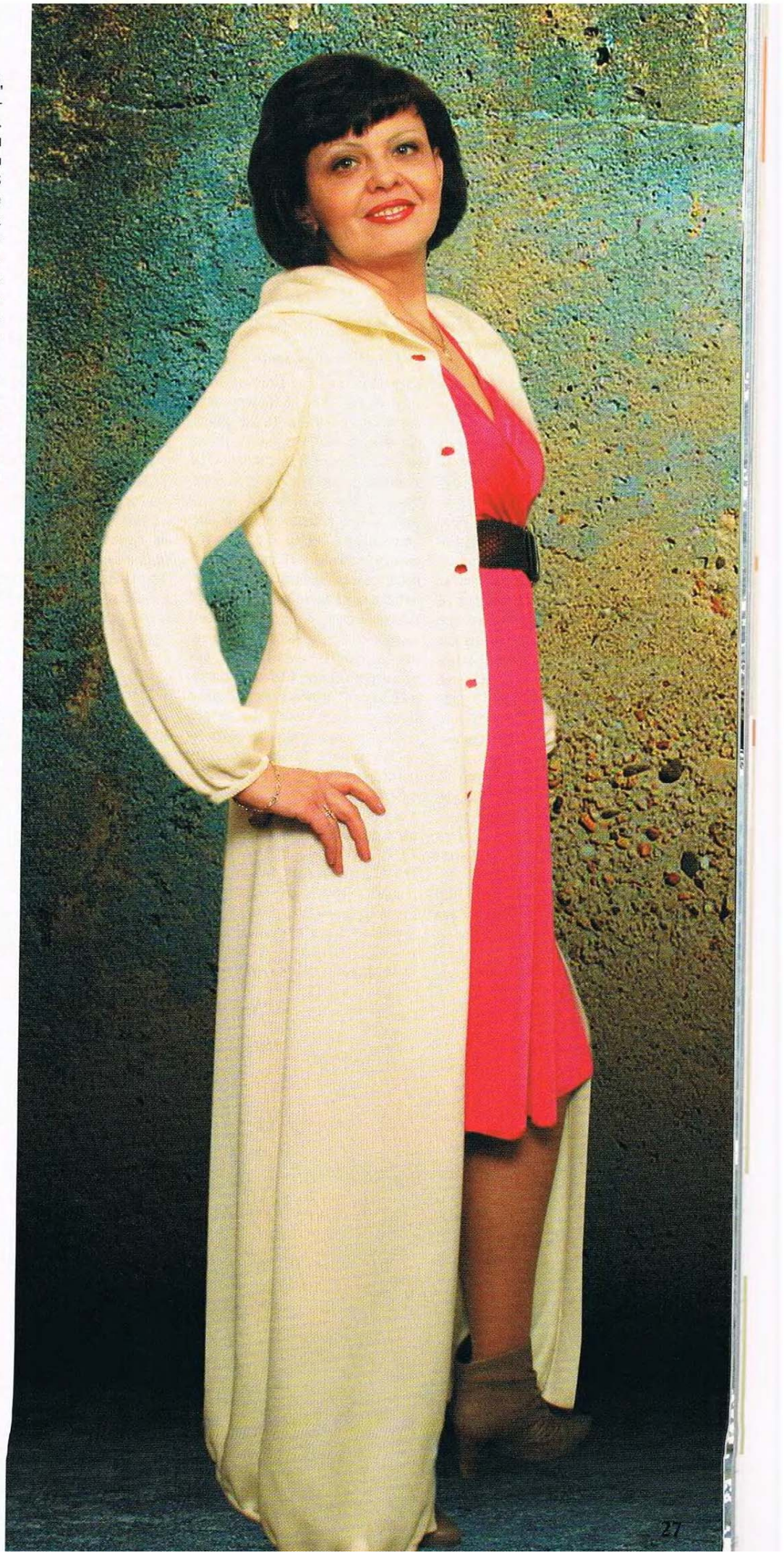
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **48-0-49,** рабочей нитью набрать петли приемом «косичка». Далее вязать на рабочей плотности **PL7****, убавляя с левой стороны **8 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (-8x1*7). С правой стороны, начиная с **42 ряда** убавить **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 2 иглы, 3 иглы и 5 игл в каждом 2 ряду** (-4x1*4; 10x1*2; 2, 3, 5*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Вторую половину капюшона связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

Для оформления нижнего среза полочек связать две планки на **80 петель** круговым вязанием (**12 рядов** по счетчику), снять на бросовую нить. Планки отпарить и прикеттлевать по открытым петлям к нижним срезам полочек, припосаживая полочку на длину планки.

- Для оформления нижнего среза спинки связать одну планку на **160 петель.** Оформить нижний срез спинки, как и на полочках.
- Выполнить плечевые швы.
- Капюшон сшить по открытым петлям трикотажным горизонтальным швом «петля в петлю».
- Вшить капюшон по контуру горловины.
- Для оформления бокового среза полочек и капюшона связать две планки репсом шириной **14 петель.** На одной из планок выполнить петли для пуговиц. Планки пришить вертикальным трикотажным швом к боковым срезам полочек и половине капюшона. Выполнить шов по короткой стороне планки на капюшоне.
- Для оформления нижних срезов рукавов связать две планки на **64 петли.** Оформить нижние срезы рукавов как на спинке и полочках. Припосадить при этом нижний срез рукава, формируя «фонарик».
- *Вшить рукава в открытые проймы.*
- *Выполнить боковые швы и швы рукавов.*
- Связать репсом на **14 иглах** пояс нужной длины.



Автор модели Елена Козырева

Топ с вышивкой

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов**. Затем ввести рабочую нить. Далее вязать на рабочей плотности **PL4 10 рядов** прямо. Начиная с **11 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (-5x1*9). В работе **160 петель.** Начиная с **70 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+5x1*14). В работе **170 петель.** На высоте **146 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **13 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 3-игольным деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-3x3, 2x2*2 ЧВ; 6x1*3). В работе **132 петли.** На высоте **238 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 7 игл и 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-9, 7, 3x4*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 раза по 8 игл и 2 раза по 7 игл в каждом 2 ряду** (-3x8, 2x7*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

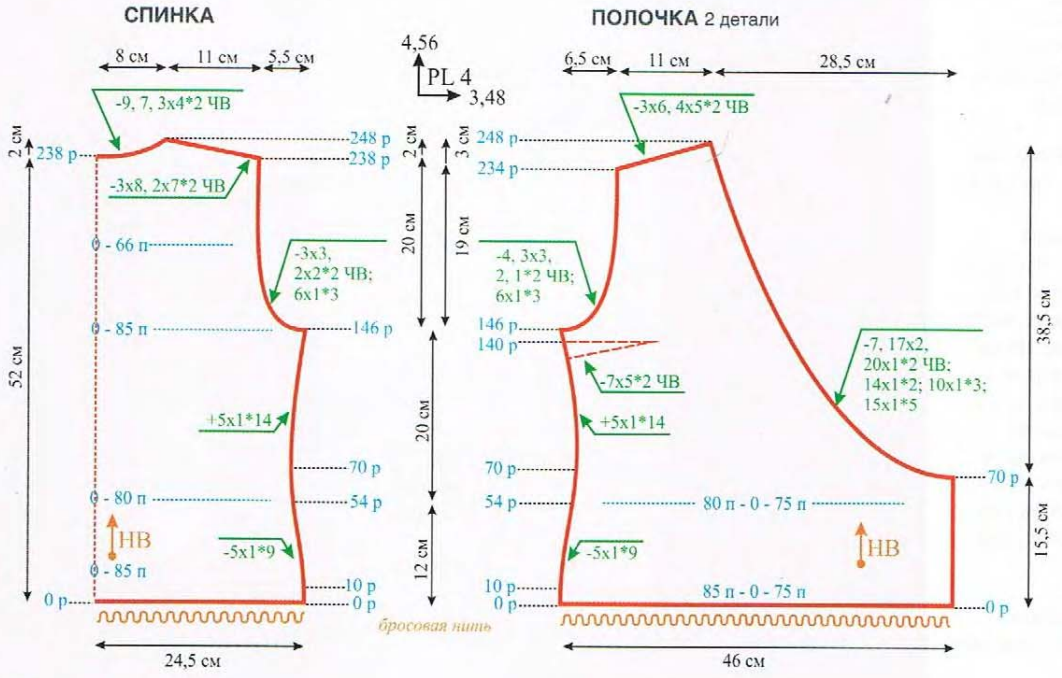
Выставить иглы в рабочей зоне **85-0-75,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов**. Затем ввести рабочую нить. Далее вязать на рабочей плотности **PL4 10 рядов** прямо. Начиная с **11 ряда,** для приталивания убавить со стороны бока **5 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (-5x1*9). В работе **155 петель.** Начиная с **70 ряда** для бокового скоса прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+5x1*14). Одновременно с другой стороны выполнить скос выреза горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 7 игл, 17 раз по 2 иглы и 20 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Провязать все петли (**61 петлю**) сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Затем 3-игольным деккером убавить еще **14 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 10 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 15 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-7, 17x2, 20x1*2 ЧВ; 14x1*2; 10x1*3; 15x1*5). На высоте **140 ряда** выполнить нагрудную вытачку. Со стороны линии бока вывести в **ПНП 5 раз по 7 игл в каждом 2 ряду** (-5x7*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик отключить, либо вернуть его на показатель **140 ряда.** На высоте **146 ряда** выполнить пройму. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 4 иглы, 3 раза по 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **16 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 3-игольным деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-4, 3x3, 2, 1*2 ЧВ; 6x1*3). На высоте **234 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 3 раза по 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-3x6, 4x5*2 ЧВ). Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Рукав в данной модели связан из проймы в направлении сверху вниз. Выполнить плечевой шов. Выставить иглы в рабочей зоне **64-0-64,** навесить на иглы пройму и связать **1 ряд.** Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно вывести в **ПНП 49 петель** с обеих сторон, оставив в **РП** центральные **30 петель.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП** поочередно с обеих сторон **9 раз по 3 иглы, 3 раза по 4 иглы и 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (+9x3, 3x4, 2x5*2 ЧВ). На высоте **28 ряда** в работе **128 петель.** Далее для боковых скосов рукава убавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4x1*4). В работе **120 петель.** На высоте **44 ряда** снять полотно на бросовую нить. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Нижние срез спинки одеть на спицы, удаляя бросовую нить. Связать платочной вязкой планку высотой **7 рядов.** Закрыть петли крючком. Так же обработать нижние срезы полочек и рукавов.
- По скосу выреза горловины полочек и горловине спинки набрать петли на спицы, удаляя бросовую нить на участках, выполненных **ЧВ.** Связать платочной вязкой планку высотой **7 рядов.** Закрыть петли крючком.
- Боковой край запаха подвернуть на изнаночную сторону на **4 петли,** проклеить «паутинкой» для большей жесткости и подшить потайным швом.
- Связать **2 шнура на 6 петель** необходимой длины. Прикеттлевать шнур по открытым петлям к уголку скоса горловины полочек.
- Выполнить боковые швы. С лицевой стороны на высоте **13 см** оставить прорезь для шнура, длиной **2 см.**
- Правую полочку по желанию украсить машинной вышивкой или вышивкой лентами.



Размер: 48-50
Пряжа: Ленок (30% лен, 30% хлопок, 100гр-550м, Троицкая камвольная фабрика) – 300 гр. бежевого цвета
Переплетение: кулирная гладь
Вязальная машина: любая однофонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL 4
Петельная проба: эПг-3,48 п/см, Пв-4,56 р/см.

Автор модели Ольга Лихачёва

Блузон «Косички»

Размер: 46-48
Пряжа: п/ш 16/2 в 2 сложения (50% шерсть, 50% акрил, ООО «Пехорский текстиль») – 180 гр. белого цвета и 100 гр. кораллового цвета
Переплетения:
слип (slip, skip) по перфокарте, кулирная гладь
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная или электронная 5 класса
Плотность вязания:
- PL 8 слип (slip, skip),
- PL 9 кулирная гладь

Петельная проба:
- Пг-2,7 п/см слип (slip, skip),
- Пг-2,7 п/см, Пв-3,5 р/см кулирная гладь.

Примечание

Для выполнения данной модели необходимо связать образец переплетением слип (slip, skip), т.к. расчет по вертикали идет не в рядах, как принято обычно, а в полных косах. Высота полной косы равна **27р. слип + 4р. КГ = 4 см.** Изделие связано в поперечном направлении. Детали переда и спинки связаны переплетением слип (slip, skip) по перфокарте. Лицевой стороной является изнаночная гладь и слип. Для выполнения оригинального рисунка кос необходимо средние иглы выдвигать вручную в **СРП** (среднее рабочее положение) согласно схеме «косичек» слипом. Справа и слева в цветных зонах оранжевого и зеленого цветов идет узорообразование. В черных зонах вяжется кулирная гладь. Для формирования у «косичек» слева острого угла необходимо ставить в **РП** иглы в месте окончания «косички» (т.е. крайняя игла справа в оранжевой зоне) **13 раз по 1 игле в каждом ряду.** Параллельно для формирования тупого угла у «косичек» справа (начальная игла слева в зеленой зоне) необходимо выдвигать **из РП в СРП** так же **13 раз по 1 игле в каждом ряду. 13 рядов** – это половина раппорта рисунка по перфокарте. Во второй половине раппорта формировать углы «косичек» в зеркальном отражении.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **83-0-83,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Вести в работу основную нить белого цвета, на рабочей плотности **PL8** провязать **2 ряда КГ.** Настроить

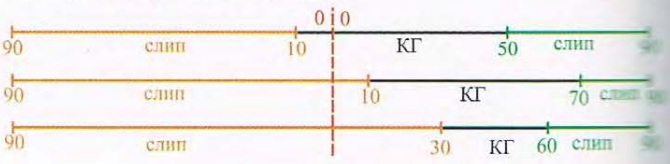
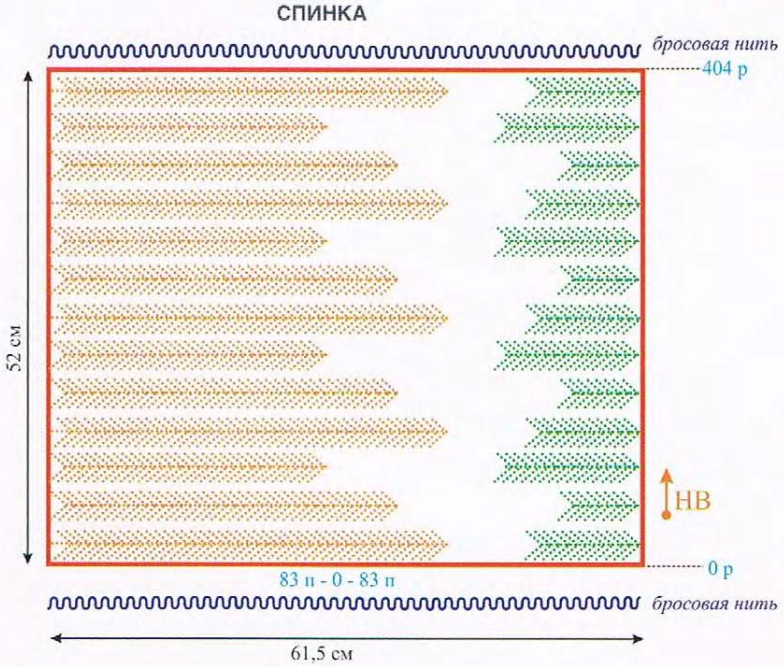
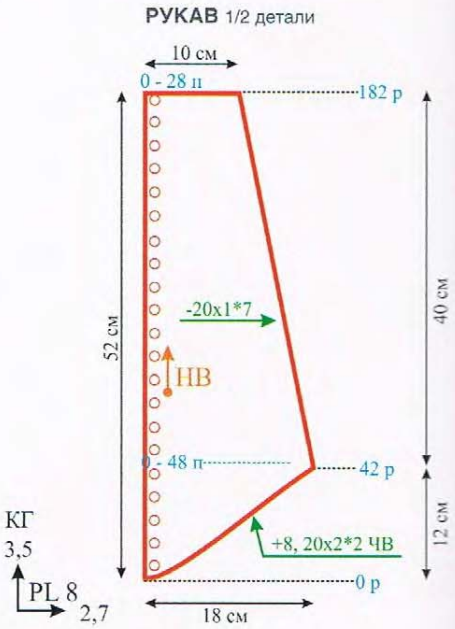
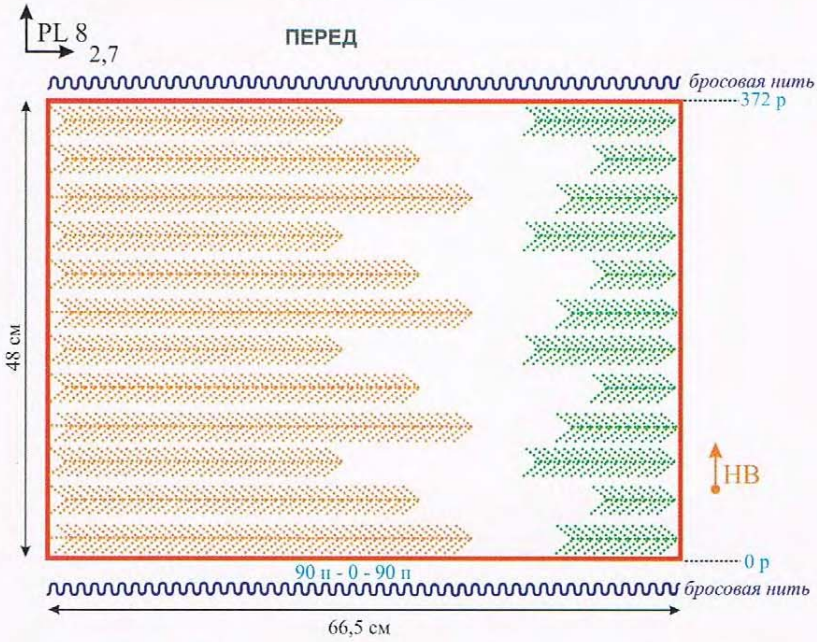


Схема «косичек» слипом







Рукав сборка

каретку на работу по перфокарте в режиме слип (slip, skip). Далее связать **13 полных кос (27рядов слип (slip, skip) + 4 ряда КГ).** Закончить **2 рядами** кулирной глади и снять полотно на бросовую нить.

Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Вести в работу основную нить белого цвета, на рабочей плотности **PL8** провязать **2 ряда КГ.** Настроить каретку на работу по перфокарте в режиме слип (slip, skip). Далее связать **12 полных кос (27рядов слип (slip, skip) + 4 ряда КГ).** Закончить **2 рядами** кулирной глади и снять полотно на бросовую нить.

Кокетка и воротник спинки

Выставить иглы в рабочей зоне **59-0-59.** Деталь спинки повернуть на 90 градусов и, держа лицевой стороной к себе, навесить на иглы машины межузелковые петли, припосадив их в рабочей зоне. Настроить каретку на работу по перфокарте в режиме слип (slip, skip). Далее рабочей нитью кораллового цвета связать на рабочей плотности **PL8** одну полную косу **(27р.)** Затем снять на бросовую нить с обеих сторон по **24 петли.** Это петли плеча. На оставшихся **70 петлях** кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** связать воротник высотой **90 рядов.** По обеим сторонам воротника выполнять ажурные дырочки за **3 петли** от края с интервалом **6 рядов.** Все петли закрыть за один прием не стягивающим способом.

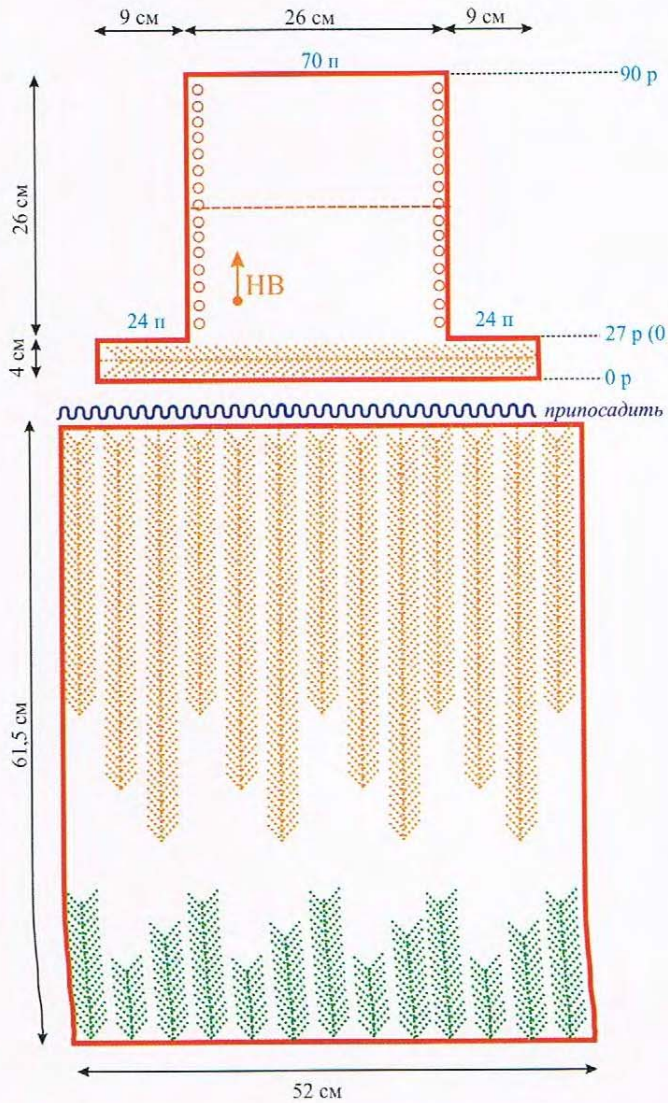
Воротник переда

Выставить иглы в рабочей зоне **59-0-59.** Деталь переда повернуть на **90 градусов** и, держа к себе лицевой стороной, навесить на иглы машины межузелковые петли, припосадив их в рабочей зоне. Выполнить плечевые швы. Для этого справа **24 петли** вывести в **ПРП** (переднее рабоче положение), чтобы петли сошли за язычки. Затем на иглы навесить **24 петли** плеча спинки, держа полотно изнаночной стороной к себе. Вручную протянуть петли плеча спинки через петли плеча переда, т.е. ввязать петли в петли, и закрыть все за один прием. Второй плечевой шов выполнить так же. Настроить машину на работу по перфокарте в режиме слип (slip, skip). Далее рабочей нитью кораллового цвета связать на рабочей плотности **PL8** половину косы **(13р.).** Затем кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** связать воротник высотой **90 рядов.** По обеим сторонам воротника выполнять ажурные дырочки за **3 петли** от края с интервалом **6 рядов.** В процессе вязания воротника переда выполнять соединение «косичкой» с воротником спинки. (Подробно об этом методе описано в статье Т. Деминой «Соединение двух полотен в процессе вязания» – ЛД №6/2008). На высоте **103 ряда** все петли закрыть за один прием не стягивающим способом.

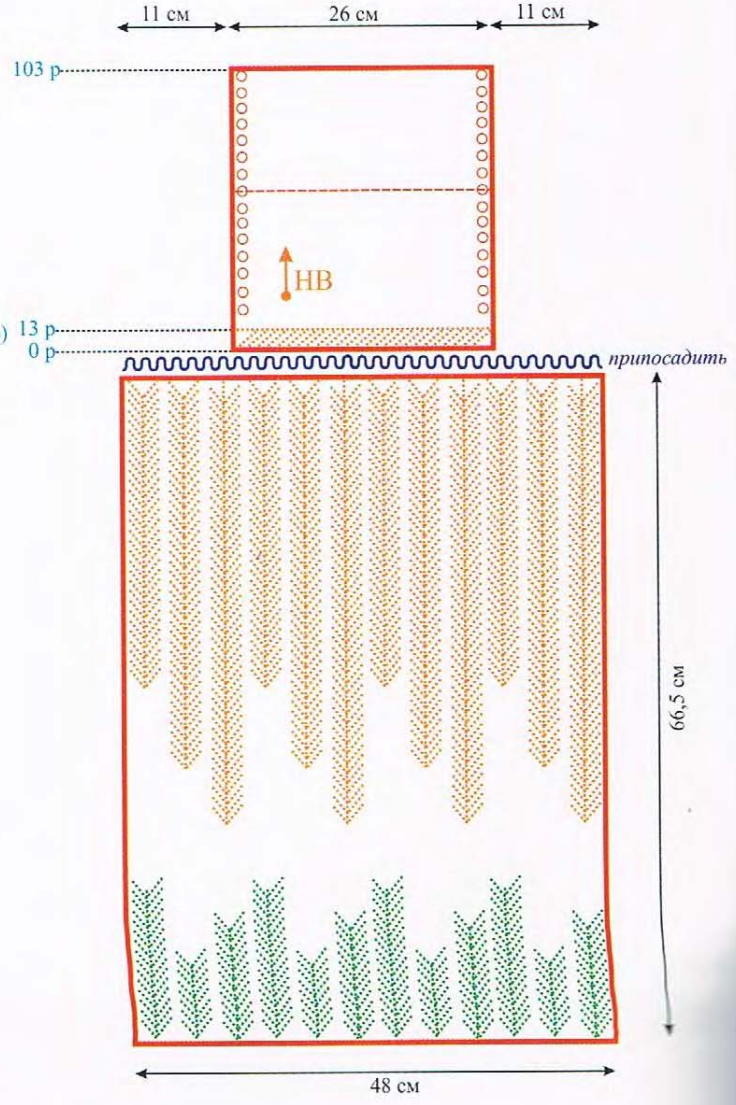
Рукав (2 детали)

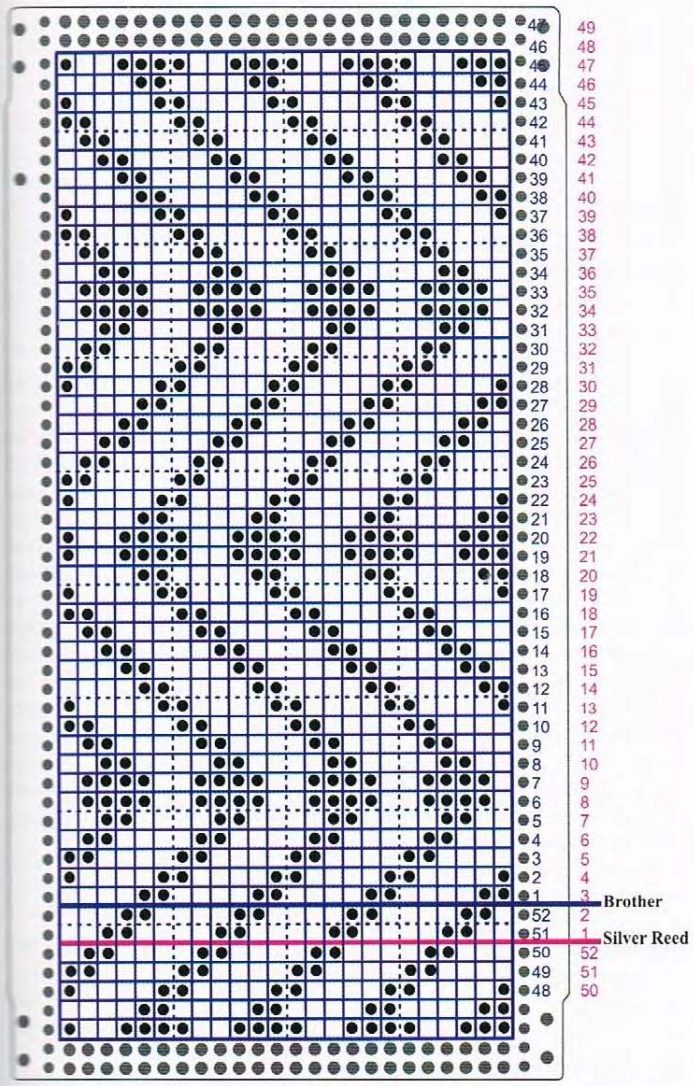
Рукав в данном изделии связан из двух частей из проймы в направлении сверху вниз. Выставить иглы в рабочей зоне **0-48.** Сначала вяжется первая часть рукава. Навесить на нулевую иглу петлю плечевого шва, затем навесить на иглы машины **60 петель,** припосадив каждую **5 петлю.** Полотно держать к себе изнаночной стороной. Удалить с этого участка бросовую нить. На каретке выставить рабочую плотность **PL9** и провязать **1 ряд** справа налево рабочей нитью кораллового цвета. Затем настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** все иглы. Для формирования оката ввести в **РП 8 игл и 20 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (+8, 20x2*2 ЧВ). По левому краю полотна выполнять ажурные дырочки за **3 петли** от края с интервалом **6 рядов.** Для скоса рукава с

КОКЕТКА И ВОРОТНИК СПИНКИ



ВОРОТНИК ПЕРЕДА

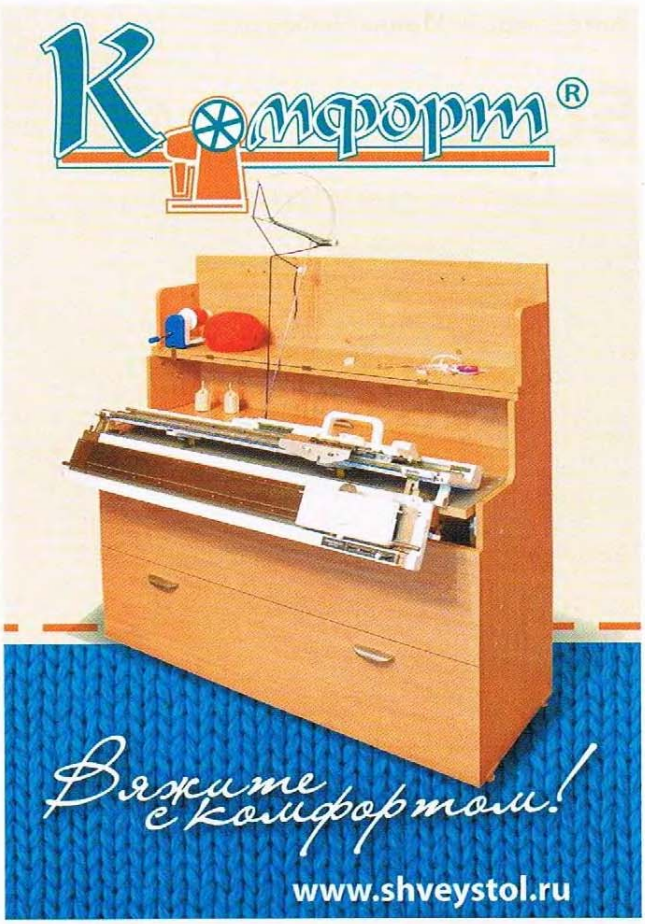




правой стороны убавить **20 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (-20x1*7). В работе **28 петель.** На высоте **182 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую половину рукава выполнить зеркально. В процессе вязания второй части рукава выполнять соединение «косичкой» с первой частью. Второй рукав выполнить так же.

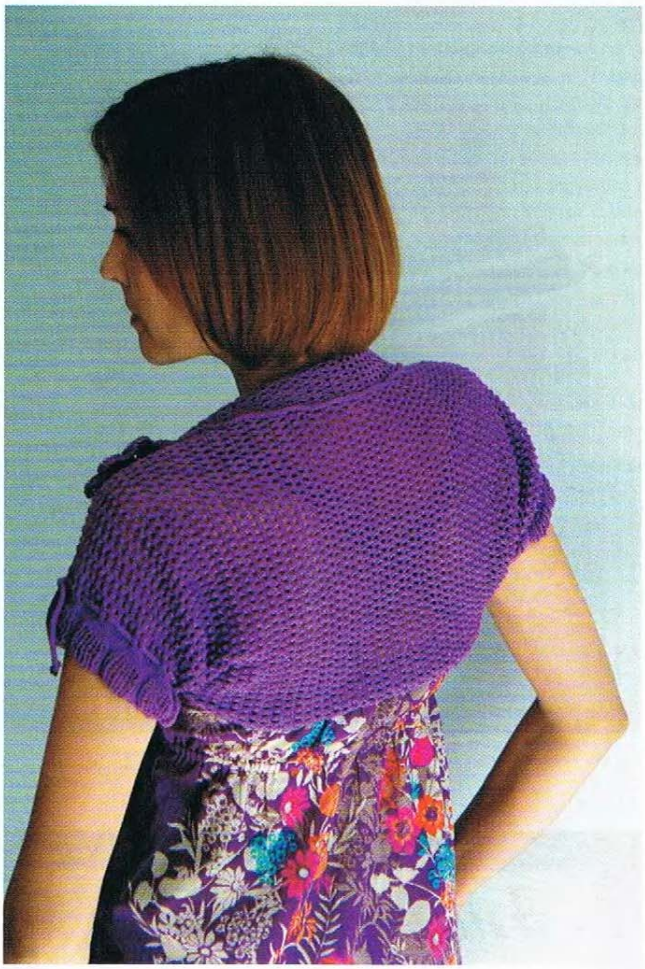
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Половинку «косички» переда вшить по короткой стороне в «косу»-погон спинки.
- Выполнить боковые швы следующим образом: навесить на иглы машины открытые петли спинки лицевой стороной к себе, удалить бросовую нить. Выдвинуть иглы в **ПРП**, чтобы петли сошли за язычки. Навесить на иглы открытые петли переда изнаночной стороной к себе. Вручную провязать петли переда, через петли спинки и закрыть за один прием. Второй боковой шов выполнить так же.
- Выполнить швы рукавов.
- Воротник сложить пополам и отвернуть внутрь. Можно подшить воротник по контуру выреза горловины и тем самым зафиксировать его высоту. А можно оставить его не подшитым и моделировать высоту и форму воротника по желанию.



Автор модели Ирина Чернышёва

Болеро



Размер: 44-46
Пряжа: «Алина» (100% хлопок, 50гр/220м, Троицкая камвольная фабрика) – 150 гр. фиолетового цвета (№0090660 фламинго)
Переплетения: деккеровочный ажур, узор с роспусками
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-3,9 р/см.

Болеро

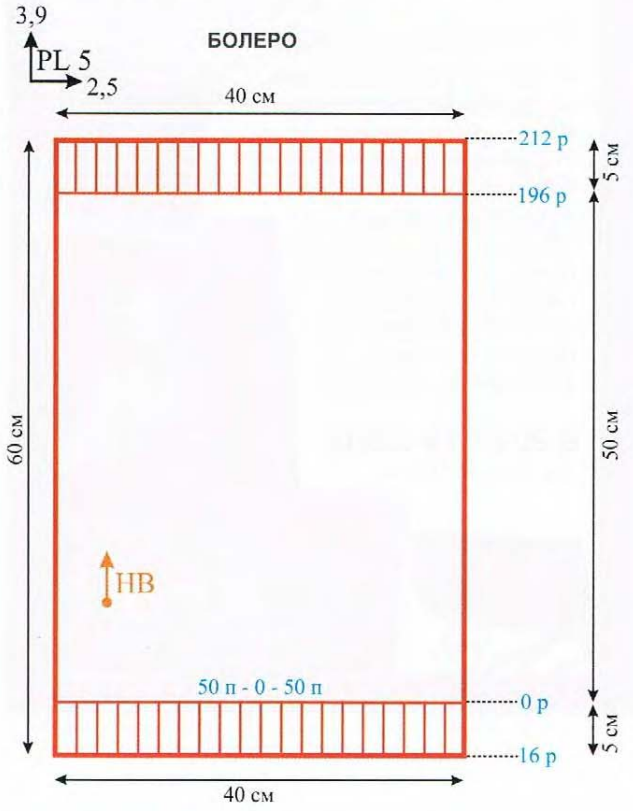
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50** в ритме **резинки 1х1.** Набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить разбор игл под **резинку 5х5.** На плотность **PL3/5** провязать **2 ряда.** Сдвиг игольницы на **Н** (игла против иглы). По **ПИ** поднять в **РП** пропущенные группы из **5 игл** и связать **8 рядов.** Скинуть петли с поднятых игл. Сдвиг игольницы на **Р**, провязать еще **6 рядов** резинкой 5х5 и перенести петли с **ПИ** на **ЗИ.** Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте. На рабочей плотности **PL5** связать прямо **196 рядов.** Поднять **ПИ** в работу, выполнить расстановку игл под резинку 5х5. На плотности **PL3/5** связать **6 рядов.** Сдвиг игольницы на **Н**, по **ПИ** поднять в **РП** пропущенные группы из **5 игл** и связать **8 рядов.** Скинуть петли с поднятых игл. Сдвиг игольницы на **Р**, провязать еще **2 ряда.** Выполнить расстановку игл под **резинку 1х1,** провязать **1 ряд** и снять полотно на бросовую нить.

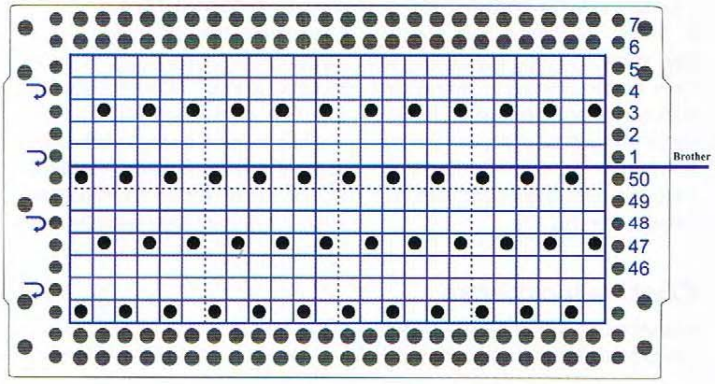
Декоративный цветок

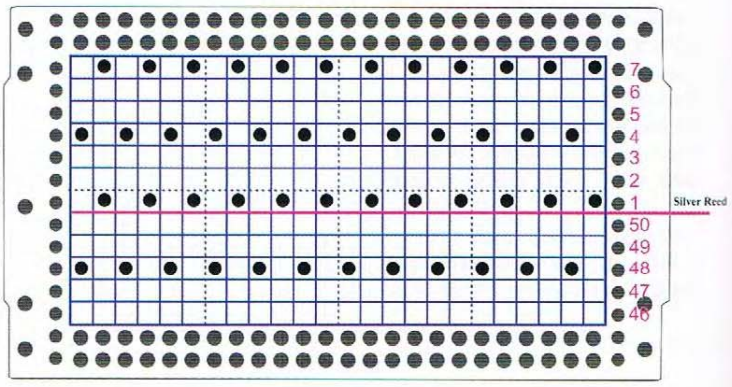
Сдвиг игольницы на **Р.** Выставить иглы в рабочей зоне **46-0-46** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью и после закрепляющих круговых рядов выполнить разбор игл под резинку 5х5. На плотность **PL3/5** провязать **2 ряда.** Сдвиг игольницы на **Н** (игла против иглы). По **ПИ** поднять в **РП** пропущенные группы из **5 игл** и связать **10 рядов.** Скинуть петли с поднятых игл. Сдвиг игольницы на **Р.** Провязать еще **3 ряда** и снять полотно на спицу и закрыть петли. Внешний край- это края лепестков. При помощи иглы собрать на нитку начальный край полотна. Связать шнур из **3 петель.** Из шнура сшитого по спирали, сформировать серединку цветка. К ней пришить полотно с лепестками.

Сборка и отделка

- Детали дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Полотно сложить вдоль пополам и выполнить швы по боковым сторонам полотна высотой **5 см.**
- Связать два шнура на **3 петли** и продеть их по периметру рукавчиков.







Автор модели Татьяна Дёмина

Розовая туника

Размер: 50-54
Пряжа:
Alpina "XENIA" (100% мерсеризованный хлопок, 240м/50гр., цвет №158, сеть магазинов «Иголочка») – 400 гр.
Вязальная машина:
двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения:
деккеровочный ажур, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания:
ажур PL7, резинка PL2/3
Петельная проба:
- ажур Пг-2,66 п/см, Пв-3,33 р/см
- резинка Пг-3,6 п/см, Пв-5 р/см.

Примечание

На машине Brother при выполнении ажура, после проходов ажурной каретки, необходимо провязывать по **4 ряда** основной кареткой. На машине Silver Reed данный ажур вяжется по той же перфокарте как простой ажур. Считывающий ряд выполнять слева направо.

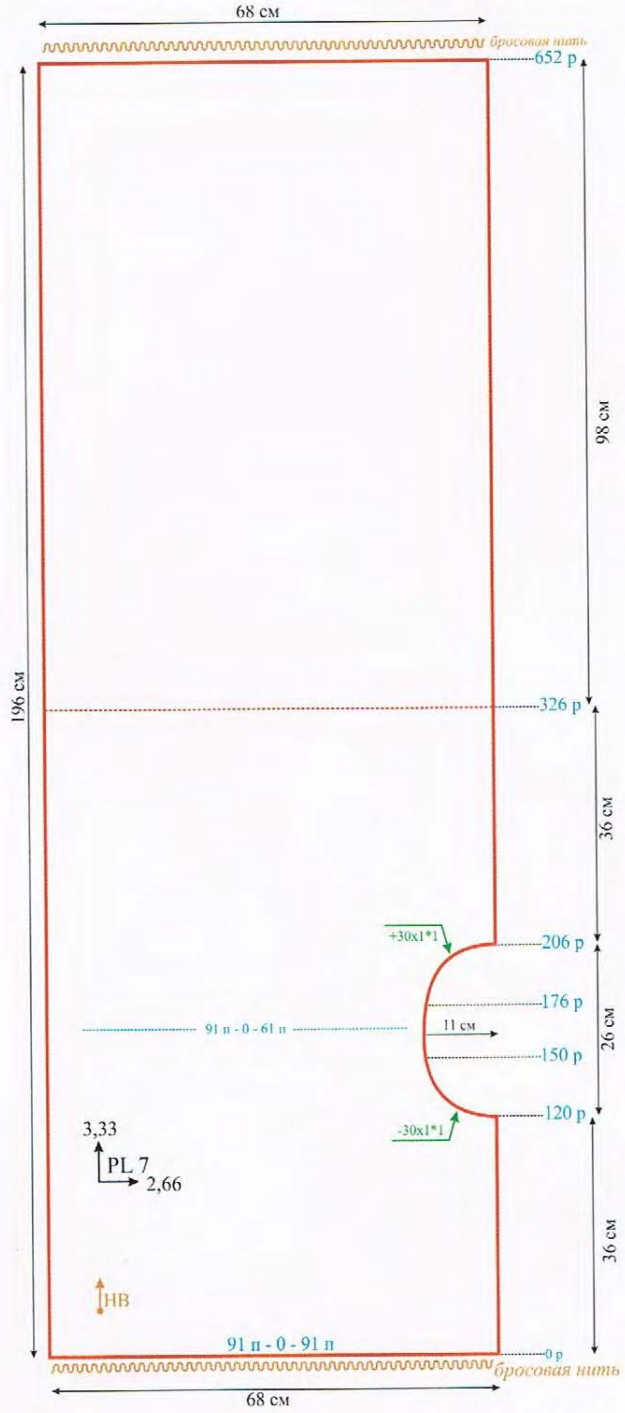
Основное полотно

Набрать на **ЗИ** петли бросовой нитью в рабочей зоне **91-0-91** и связать **10 рядов.** Затем провязать **2 ряда** катушечной нитью на **PL10.** Заменить нить на рабочую и вязать далее ажурным узором на **PL7** прямо **120 рядов.** Начиная со **121 ряда** приступить к выполнению выреза горловины. Для этого убавить с правой стороны полотна **30 раз по 1 петле в каждом ряду** (-30х1*1). Выполнять убавки как фасонные 3-игольным деккером. В работе **152 петли.** Далее вязать прямо до **175 ряда.** Со **176 ряда** прибавить с правой стороны **30 раз по 1 петле в каждом ряду** (+30х1*1). Выполнять прибавки как фасонные 3-игольным деккером. Чтобы не было дырочек после переноса петель, на пустую иглу навешивать дужку петли предыдущего ряда с соседней иглы. Далее вязать прямо до **652 ряда.** Заменить рабочую нить на катушечную и провязать ей **2 ряда на PL10.** Снять полотно на бросовую нить.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольниц на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55** в ритме **резинки 2х2** обычной (см. схему). Сделать ряд зигзага на **PL0/0.** Далее вывязать зубчики (выполнение зубчиков по краю резинки см. в статье на стр. 66). Вязать прямо резинку на **PL2/3** высотой **88 рядов.** Перенести все петли **с ПИ на ЗИ** и провязать **2 ряда** кулирной глади на **PL6.** Закрыть петли последнего ряда за один прием не стягивающим способом. Второй рукав связать аналогично первому.

ОСНОВНОЕ ПОЛОТНО



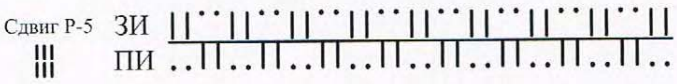


Схема 2. Резинка 2х2

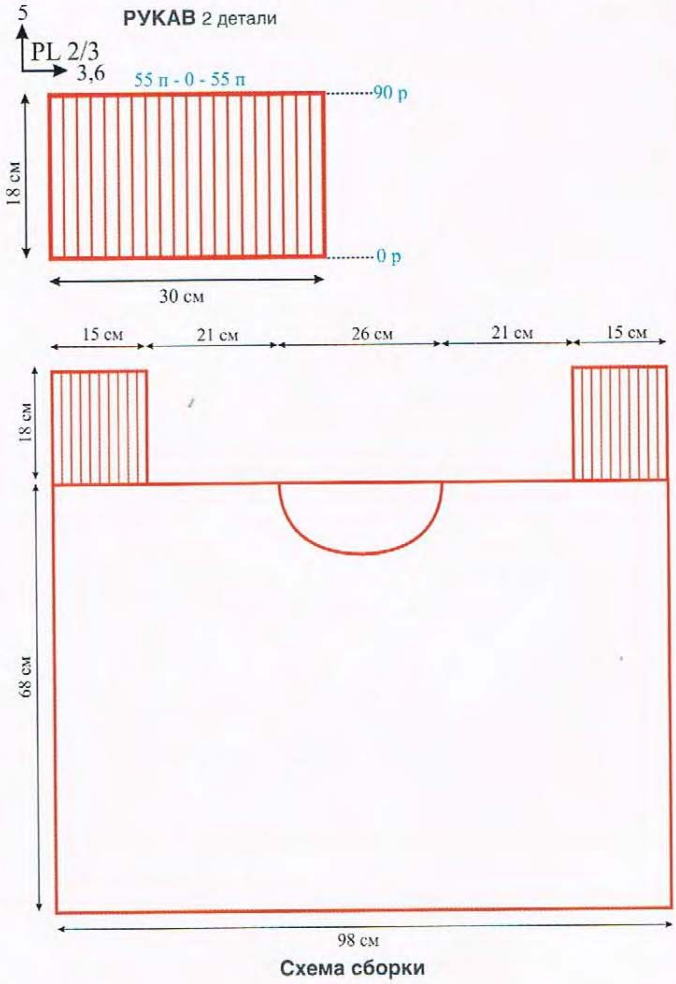
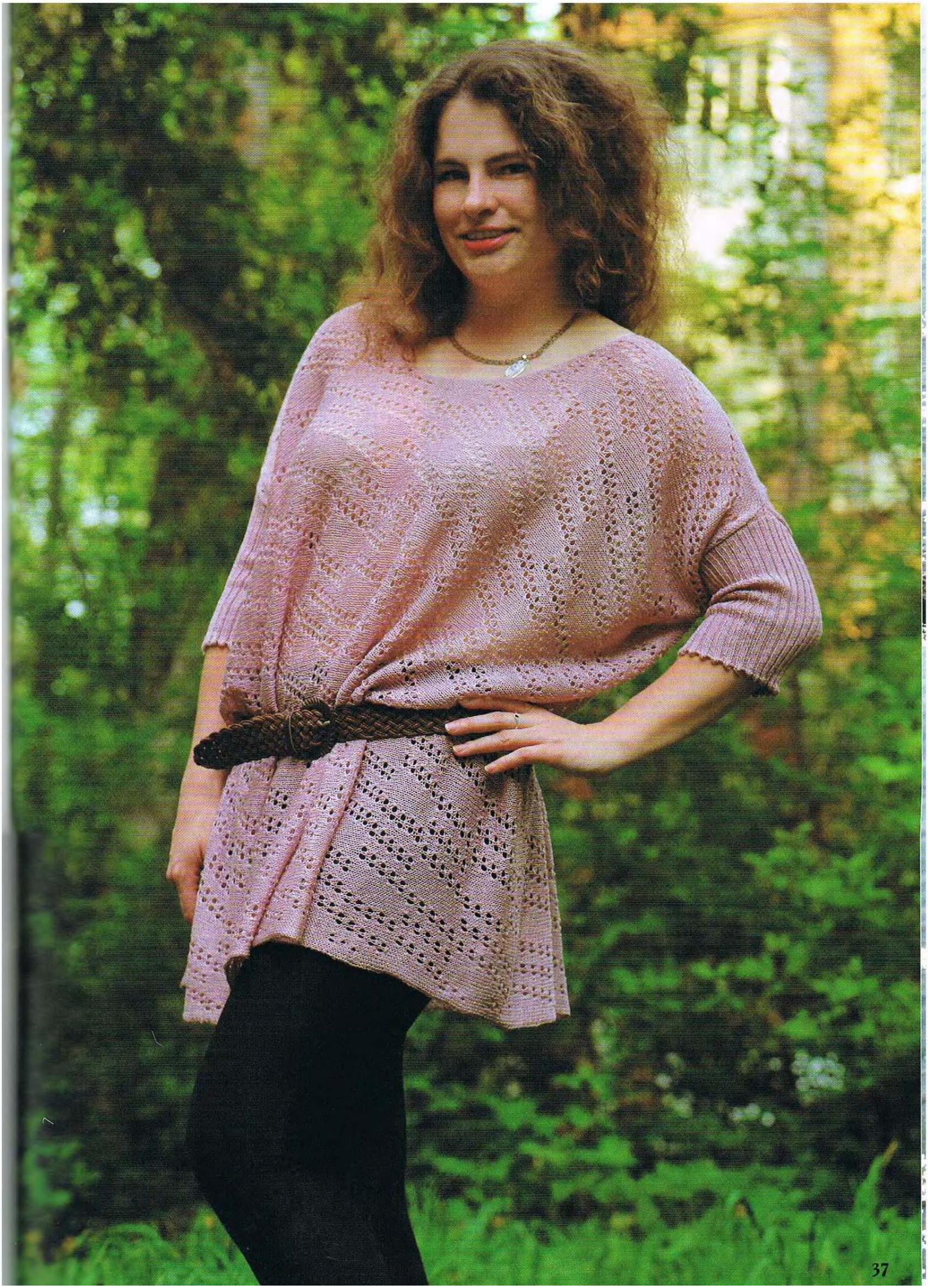
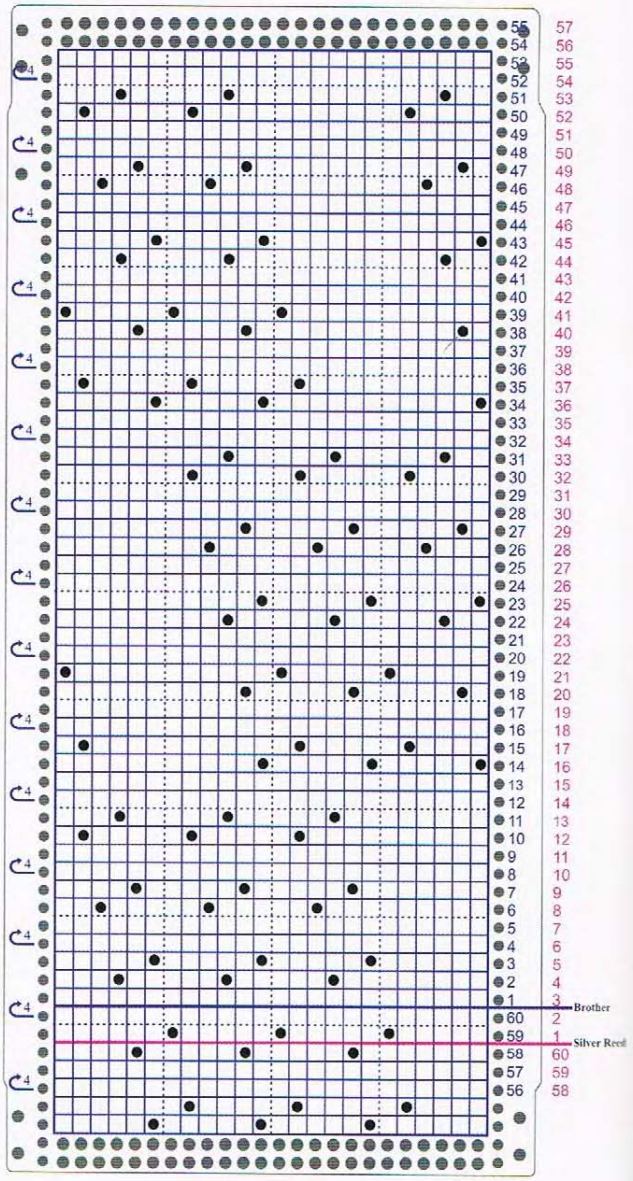


Схема сборки





Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Заправить все концы нитей.
- На основном полотне открытые петли нижнего и верхнего края сшить горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю», формируя в процессе сшивания соединительный ряд.
- Пришить рукава к основному полотну согласно схеме сборки.
- Сшить боковые швы на рукавах.

Красноярск, т.: 8-923-276-28-37
Украина, г. Киев, т.: (044) 572-09-90
моб.: 8-067-466-61-01
e-mail: artoks@i.com.ua

Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82

knit42@yandex.ru

Автор модели Наталья Седых

Пляжная туника

Размер: 44-46
Пряжа: Ажурная (Мерсеризованный хлопок – 100%, 100гр/560м, ООО «Пехорский текстиль») – 500 гр. бирюзового цвета
Переплетение: деккеровочный ажур
Вязальная машина: электронная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Плотность вязания: PL 10
Петельная проба: Пг-2 п/см, Пв-2,44 р/см.

Примечание

Данная модель связана на электронной машине с использованием узора из памяти машины. Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом на 24 петли.

Основная деталь

Туника связана без швов одним полотном. Выставить на **ЗИ** иглы в рабочей зоне **85-0-85**, набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов**. Ввести в работу основную нить, оставив длинный конец (он потом понадобится для закрытия первого ряда). Настроить машину на работу с ажуром. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** прямо до **146 ряда.** На высоте **146 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого отрезком рабочей нити закрыть центральные **10 петель (5-0-5).** Петли второй половины детали снять на кордовую нить, иглы увести в **ЗНП.** Отметить текущую строку узора. Далее вязать на первой половине детали **148 рядов.** Обрезать рабочую нить. Снять на кордовую нить петли первой половины детали и иглы увести в **ЗНП.** Заправить рабочую нить в каретку, вернуть узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **146 ряда.** Выполнить вторую половину детали. На высоте **294 ряда** отрезком рабочей нити набрать центральные **10 петель,** ввести в **РП** петли первой половины детали. Далее вязать на всех иглах до **440 ряда.** Снять полотно на бросовую нить, оставив длинный конец рабочей нити.

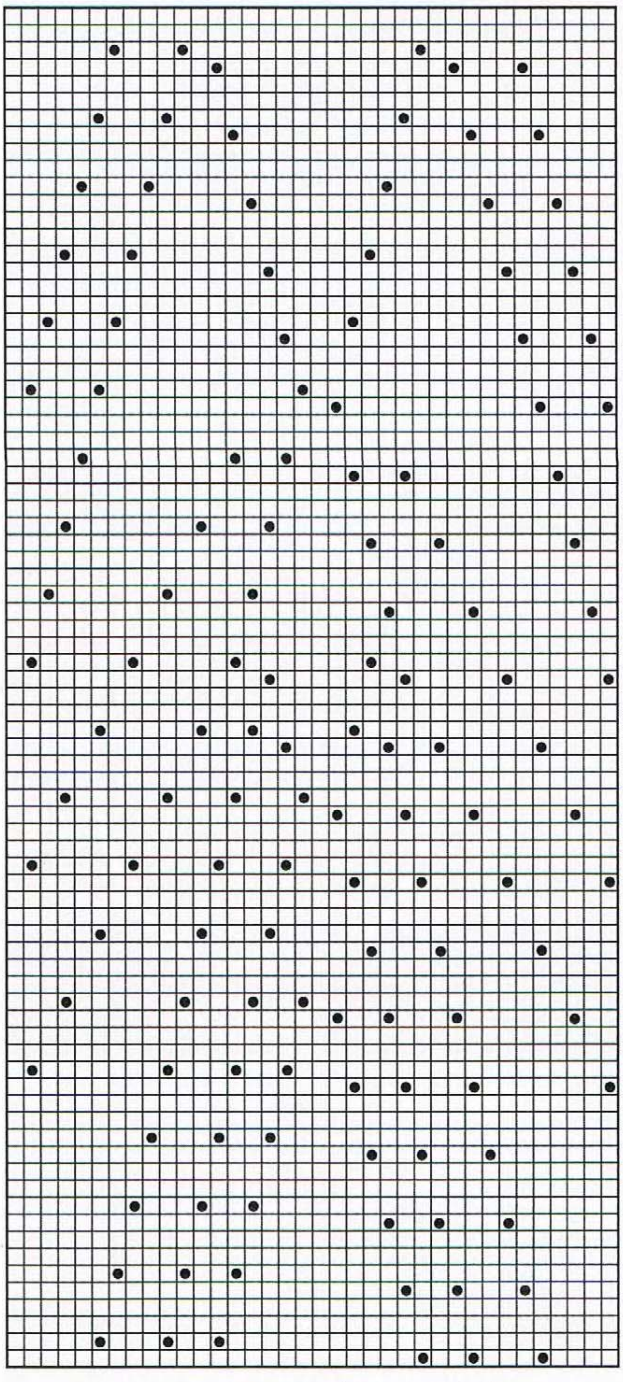
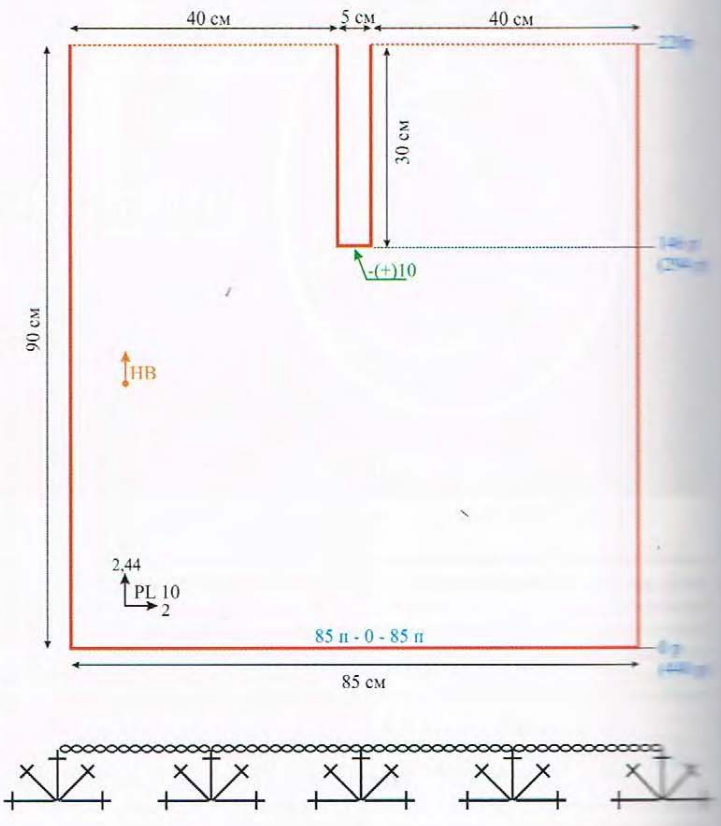


Схема для электронной машины Brother

Сборка и отделка

- Детали дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Открытые петли первого и последнего рядов детали закрыть крючком.
- По вырезу горловины крючком пряжей белого цвета связать декоративную отделку (см. схему).
- Из пряжи белого цвета скрутить шнур-пояс.
- Сделать «кисточки» и зафиксировать их на концах пояса.
- Сложить тунику вдоль пополам и продеть пояс в ажурные отверстия на уровне талии. Туника фиксируется при помощи пояса.



Автор модели Наталья Седых

Костюм

Размер: 44-46
Пряжа и материалы: «Хлопок натуральный» (100% хлопок, 100гр-425м, ООО «Пехорский текстиль») – 600 гр. светло-зеленого цвета и 100 гр. черного цвета, крючок № 2
Переплетения:
резинка 3х1 обычная, вивинг, декоративная кайма крючком
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-970/ KR-850)
Плотность вязания:
- PL 5/5 резинка 3х1 обычная,
- PL 8 вивинг

Петельная проба:
- Пг-3,2 п/см, Пв-3,53 р/см резинка 3х1,
- Пг-2,83 п/см, Пв-4,24 р/см.

Примечание

Данная модель связана на электронной вязальной машине. Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок на **24 петли.** Для простых машин можно выполнить вивинг ручной прокладкой нити.

Пуловер

Спинка/Перед

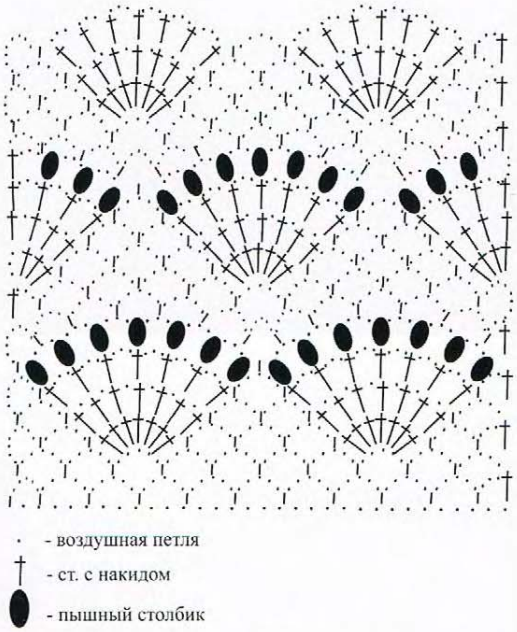
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** в ритме **резинки 1х1**, набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под **резинку 3х1** обычную. Далее на рабочей плотности **PL5/5** вязать прямо **134 ряда.** Начиная со **135 ряда** для выреза горловины убавить с правой стороны **9 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-9х1*2). В работе **151 петля.** На высоте **180 ряда** связана половина детали. С левой стороны детали навесить на кромочную иглу цветную контрастную метку. Далее вязать зеркально. На высоте **208 ряда** для выреза горловины прибавить **9 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+9х1*2). Прибавляемые петли включать в рисунок. На высоте **226 ряда** в работе **160 петель.** Вязать прямо до **360 ряда.** На высоте **360 ряда** выполнить расстановку игл под **резинку 1х1**, провязать **1 ряд** и снять полотно на бросовую нить. Вторую деталь выполнить так же.

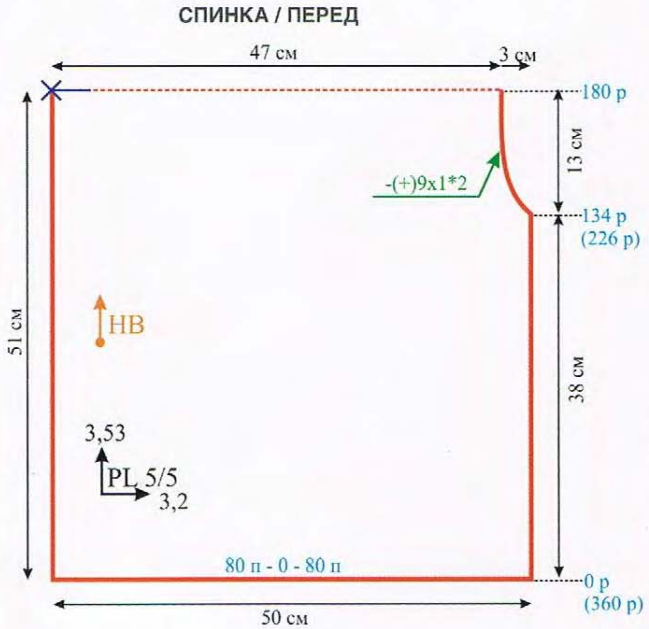
Юбка (2 детали)

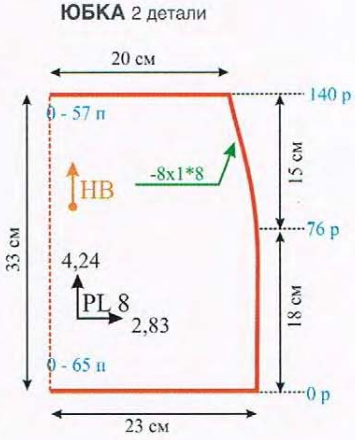
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65**, набрать петли рабочей нитью приемом «косичка». Настроить машину на работу по узору в режиме вивинга. Далее вязать по узору на рабочей плотности **PL8** прямо **76 рядов.** Начиная с **77 ряда**, для приталивания убавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-8х1*8). В работе **114 петель.** Далее кулирной гладью связать пояс двойной высоты. Дужки петель первого ряда пояса навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить. Полотно пуловера парить, не прикасаясь утюгом.
- Для оформления низа пуловера связать две планки **резинкой 2х2** обычной на **110 петель** и высотой **25 рядов.** Перенести все петли **с ПИ на 3И**, провязать **1 ряд** кулирной глади. Полотно переда (спинки) навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе, совместив цветную контрастную метку с нулевой иглой. Навесить полотно от центра на **17 см** в обе стороны, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить плечевые швы и швы рукавов по нижнему срезу.
- Вырез горловины можно обработать крючком столбиками без накида.
- На деталях юбки связать крючком декоративную кайму (см. схему).
- Выполнить боковые швы юбки.
- В пояс вдеть резинку.







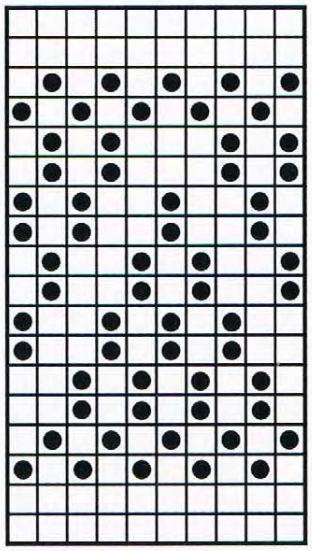


Схема для электронной машины, рап. 10п х 18р

Автор модели Дарья Дмитриева

Платье

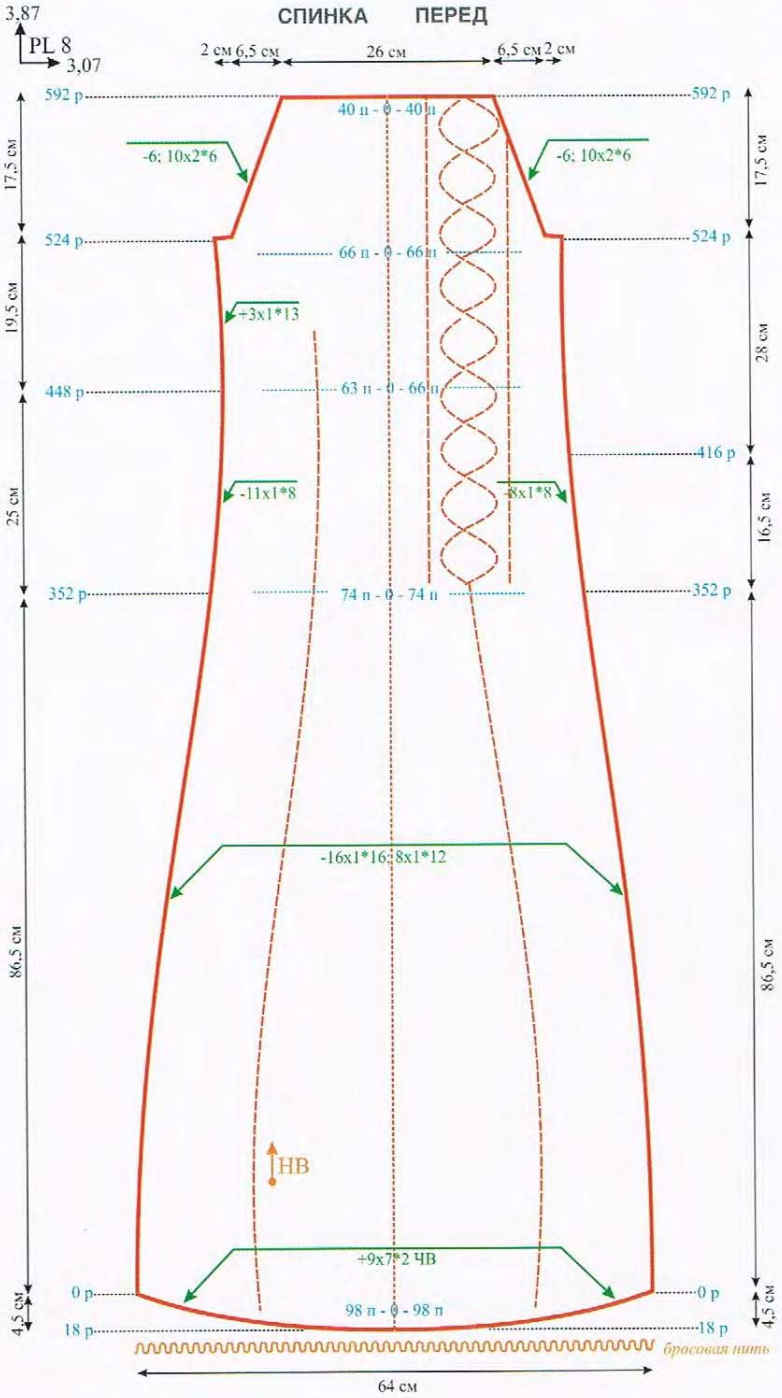
Размер: 40-42
Пряжа: Солнышко (100% хлопок, 425м/100гр, Троицкая камвольная фабрика) – 500 гр. (цвет №0121252 молочный шоколад)
Вязальная машина: любая однофонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур, узор с «косами»
Плотность вязания: PL 8
Петельная проба: Пг-3,07 п/см, Пв-3,87 р/см.

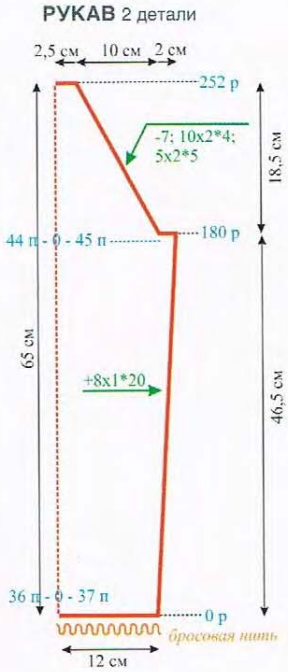
Примечание

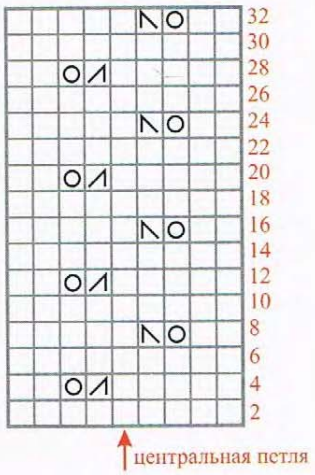
В данном изделии все убавления и прибавления петель выполнены внутри полотна. Для этого удобно пользоваться гартер-баром, либо многоигольным деккером. Ажур деккеруется вручную по схеме. Узор с «косами» выполняется после того, как полотно снято с игл машины. «Коса» состоит из **45 петель: *1 спущенная петля** (Перенести петлю на соседнюю иглу, пустую иглу убрать в **ЗНП**. На месте пропущенной иглы будет мережка), **10 лицевых петель*** (повторить **от * до * 4 раза**), **1 спущенная петля.** В каждом **24 ряду** надо провязать все петли «косы» вспомогательной нитью контрастного цвета.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **98-0-98**, набрать петли бросовой нитью и связать **15-20 рядов**. Заправить в каретку рабочую нить, оставив длинный конец (около **120 см**). Этим концом рабочей нити потом будет закрываться первый ряд. На плотности **PL6** связать **2 ряда**, затем выставить на каретке рабочую плотность **PL8** и приступить к вывязыванию контура подола. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести поочередно с обеих сторон в **ПНП 63 иглы**. Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 9 раз по 7 игл в каждом 2 ряду** (+9x7*2 ЧВ). Счетчик на **0**. Отметить на игольнице с обеих сторон **30-ю иглу** от края – это центр ажурной дорожки. Далее вязать, выполняя деккеровку ажурной дорожки, согласно схеме. Для формирования линии бока убавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 16 ряду и 8 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (-16x1*16; 8x1*12).







↖○ - перенести петлю налево, пустая игла в РП
○↗ - перенести петлю направо, пустая игла в РП

Схема ажурной дорожки

Убавления «прятать» в ажурной дорожке, т.е. при выполнении убавления переносить по **2 петли на 1 иглу,** согласно расчетам. На высоте **352 ряда** в работе **148 петель.** Начиная с **353 ряда** убавить **11 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-11x1*8), но уже без деккеровки ажурной дорожки. Центром убавок является центральная петля ажурной дорожки. На высоте **448 ряда** в работе **126 петель.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон полотна **3 раза по 1 петле в каждом 13 ряду** (+3x1*13). Центром прибавок является та же петля, на которую до этого делались убавки. В работе **132 петли.** На высоте **524 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **10 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-6; 10x2*6). На высоте **592 ряда** оставшиеся **80 петель** снять на бросовую нить.

Перед

Вязать так же. Начиная с **353 ряда** убавить **8 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-8x1*8). Также выполнить разбор петель под рисунок с «косами». Центром «косы» является центральная петля ажурной дорожки. Далее вязать рисунком с косами (см. примечание). На высоте **416 ряда в работе 132 петли.** На высоте **524 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **10 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-6; 10x2*6). На высоте **592 ряда** оставшиеся **80 петель** снять на бросовую нить.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **36-0-37,** набрать петли бросовой нитью и связать **15-20 рядов.** Заправить в каретку рабочую нить, оставив длинный конец (около **50 см**). Этим концом рабочей нити потом будет закрываться первый ряд. На плотности **PL6** связать **2 ряда,** затем выставить на каретке рабочую плотность **PL8.** Отметить центральную петлю, она является центром ажурной дорожки. Далее вязать **КГ** на рабочей плотности **PL8,** выполняя деккеровку ажурной дорожки, согласно схеме. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (+8x1*20). В работе **89 петель.** На высоте **180 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **10 раз по 2 петли в каждом 4 ряду и 5 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (-7; 10x2*4; 5x2*5). Одновременно с началом регланного скоса выполнять хаотичную деккеровку ажурных дырочек. На высоте **252 ряда** оставшиеся **15 петель** снять на бросовую нить. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На детали переда удалить бросовую нить контрастного цвета на участках «косы» и сшить открытые петли горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю», формируя «косу».
- Крючком закрыть открытые петли первых рядов деталей переда, спинки и рукавов. Удалить бросовую нить. Край изделия и рукавов не парить сильно, они должны завернуться в «рулик».
- Выполнить швы по регланным линиям, кроме левого заднего.

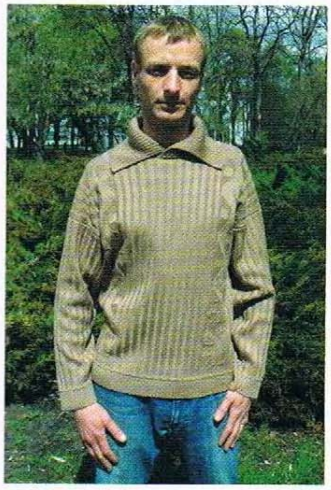
Навесить открытые петли переда, спинки и рукавов на иглы машины изнаночной стороной к себе. Удалить бросовую нить. Связать **20 рядов КГ** на плотности **PL6** и закрыть все петли за один прием.

- Выполнить последний шов по регланной линии и стороне «рулика».
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Автор модели Наталья Васив

Мужской свитер

Размер: 48
Пряжа:
п/ш 32/2 в 3 сложения (30% шерсть, 70% акрил, ООО «Пехорский текстиль») – 800 гр. золотисто-коричневого цвета
Вязальная машина:
любая двухфонтурная машина 5-го класса
Переплетения:
репс с разбором, узор «коса» на репсе, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL1/2
Петельная проба:
Пг-3,39 п/см, Пв-7,11 р/см.



Примечание

Данное изделие связано разборным репсом. Настройки кареток следующие: по **ПИ** кулирная гладь в обе стороны, по **ЗИ** в одну сторону кулирная гладь, в другую сторону холостой ход. В данном изделии горловина вывязана при помощи частичного вязания **(ЧВ)**. Это довольно трудоемкий процесс на двухфонтурных полотнах. Для более легкого варианта горловину можно подкроить на оверлоке и затем срез горловины закеттлевать в карман воротника. Резинки по низу изделия и рукавов выполнены следующим образом: Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Набрать петли в рабочей зоне в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант (схема 1).

- Первый ряд зигзага на максимально тугой плотности, два круговых ряда (по счетчику) **PL0/1**, затем еще два круговых ряда **PL1/2.**
- На рабочей плотности **PL1/2** связать прямо **24 ряда.**
- На каретках установить максимально тугую плотность, выдвинуть в **РП** все пропущенные иглы по обеим игольницам и провязать ряд ластика.
- Настроить каретки на круговой вязание, провязать **2 ряда** на плотности **PL1/2, 2 ряда** на плотности **PL2/3 и 5 рядов** на плотности **PL3/4.** Все ряды указаны по счетчику.
- Настроить каретки на вязание репса (схема 2).
- Выполнить разбор игл, согласно схеме 3.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **95-0-95** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Связать резинку, как описано выше (см. примечание). Счетчик на **0**. Далее вязать репсом на рабочей плотности **PL1/2** прямо **160 рядов.** Начиная со **161 ряда** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 25 ряду** (+5х1*25). В работе **200 петель.** На высоте **262 ряда** повесить с обеих сторон полотна цветные метки. На высоте **426 ряда** выполнить скос плеча. Для этого настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 петель и 13 раз по 5 петель в каждом 2 ряду** (-6, 13х5*2 ЧВ). Для удобства выполнения **ЧВ**, петли с **ЗИ** переносить на иглы **ПИ** и потом уже иглы по **ПИ** выводить в **ПНП.** На высоте **436 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретам. По контуру горловины вывести в **ПНП** (переносить петли **с ЗИ на ПИ**) **11 игл и 9 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-11, 9х2*2 ЧВ).

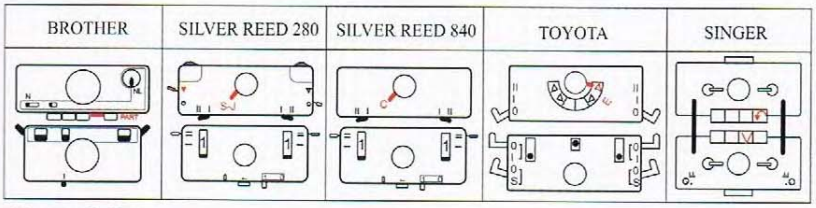


Схема 2. Репс

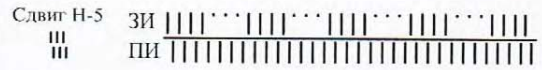


Схема 3. Расстановка игл под репс с разбором

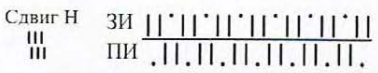
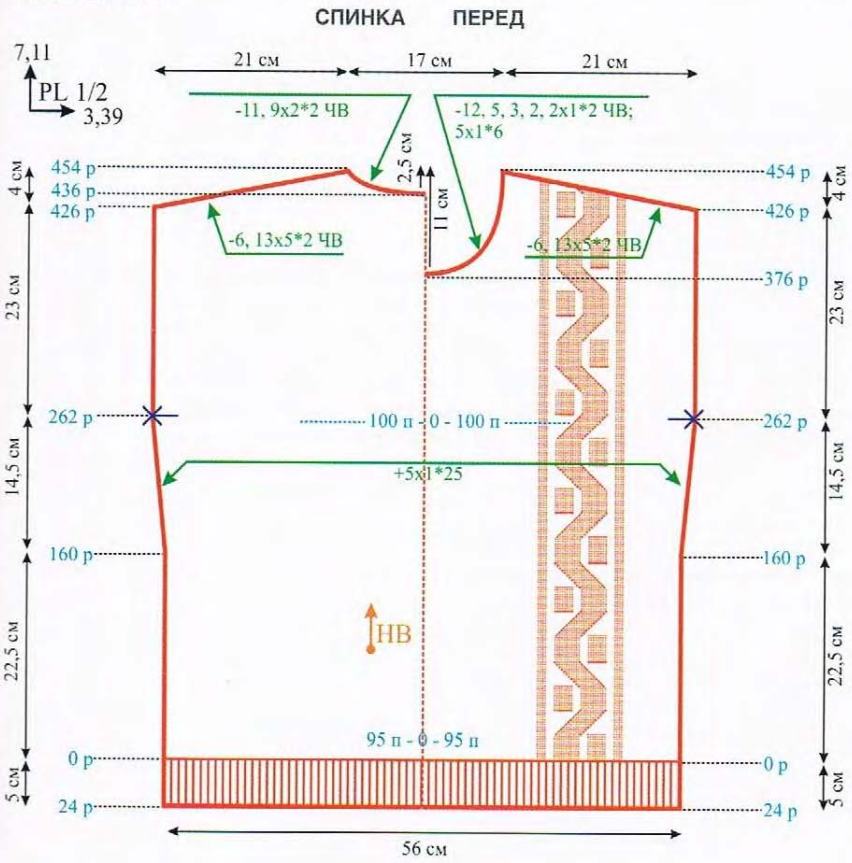
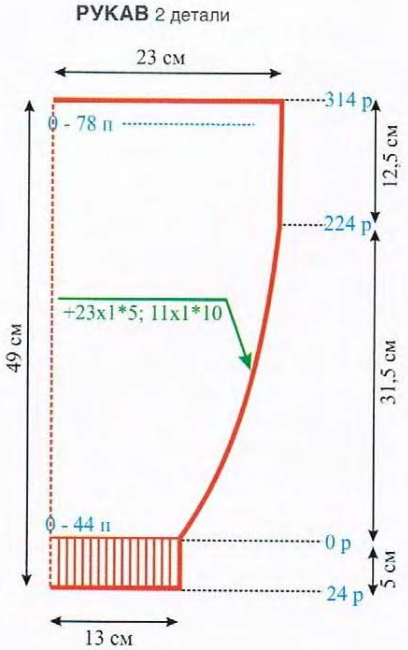


Схема 1. Расстановка игл под резинку 2х2 (промышленный вариант)

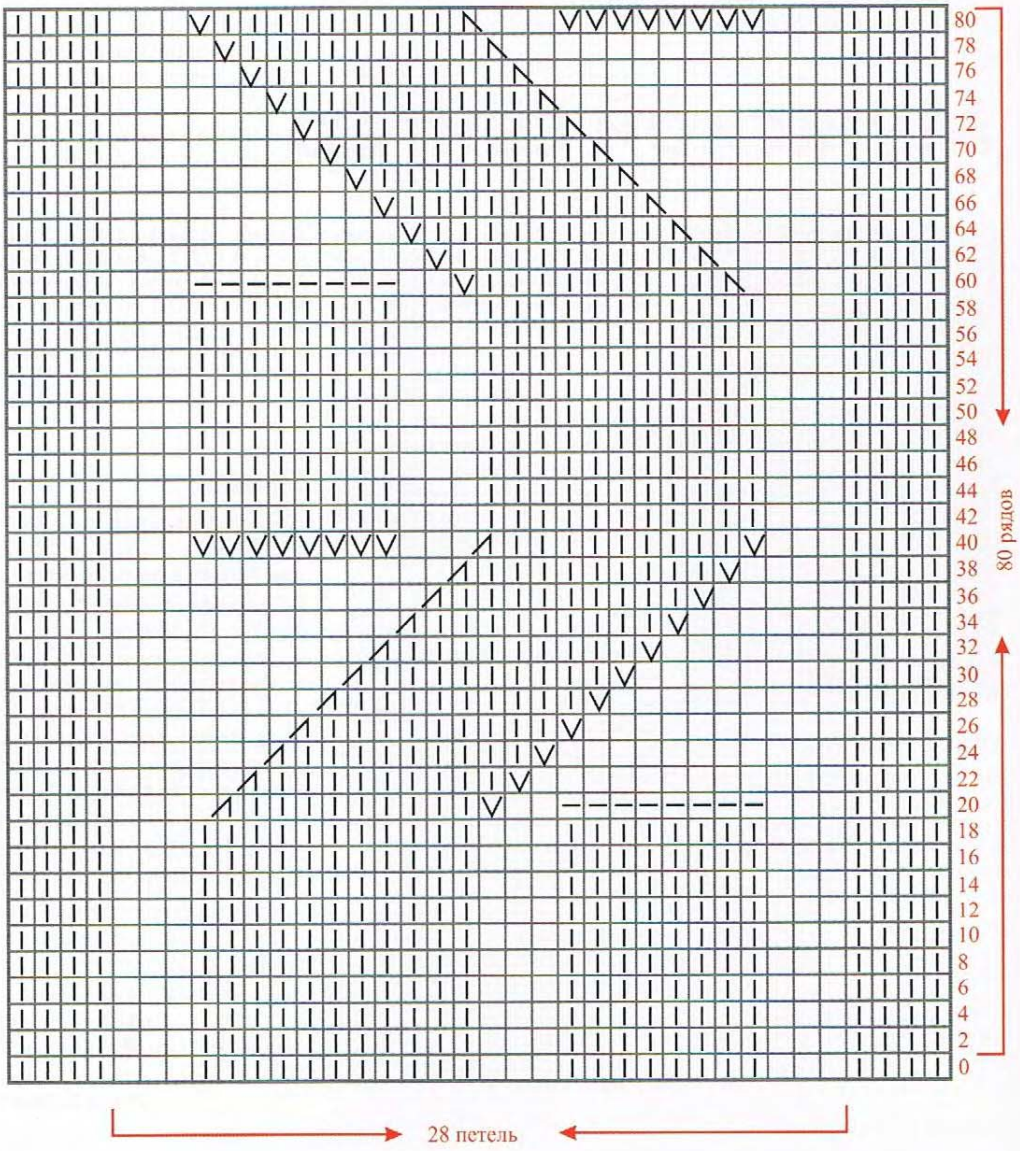




Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **95-0-95** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Связать резинку, как описано выше (см. примечание). Счетчик на **0.** Выполнить расстановку игл под узор с «косой» в рабочих зонах **72-44-0** слева и **0-44-72** справа. На остальных иглах выполнить разбор, согласно схеме 3. Далее вязать по схеме узор репсом на рабочей плотности **PL1/2** прямо **160 рядов.** Начиная со **161 ряда** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 25 ряду** (+5х1*25). В работе **200 петель.** На высоте **262 ряда** повесить с обеих сторон полотна цветные метки.На высоте **376 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной кареткам. По контуру горловины вывести в **ПНП** (переносить петли **с ЗИ на ПИ**) **12 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-12, 5, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 5х1*6). На высоте **426 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-6, 13х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.



| - петля репса
— - перевесить петлю с ЗИ на ПИ, пустая игла в ЗНП
/ - перевесить петлю направо, пустая игла в ЗНП
\ - перевесить петлю налево, пустая игла в ЗНП
V - выдвинуть на ЗИ иглу из ЗНП в РП

Рукав (2 детали)

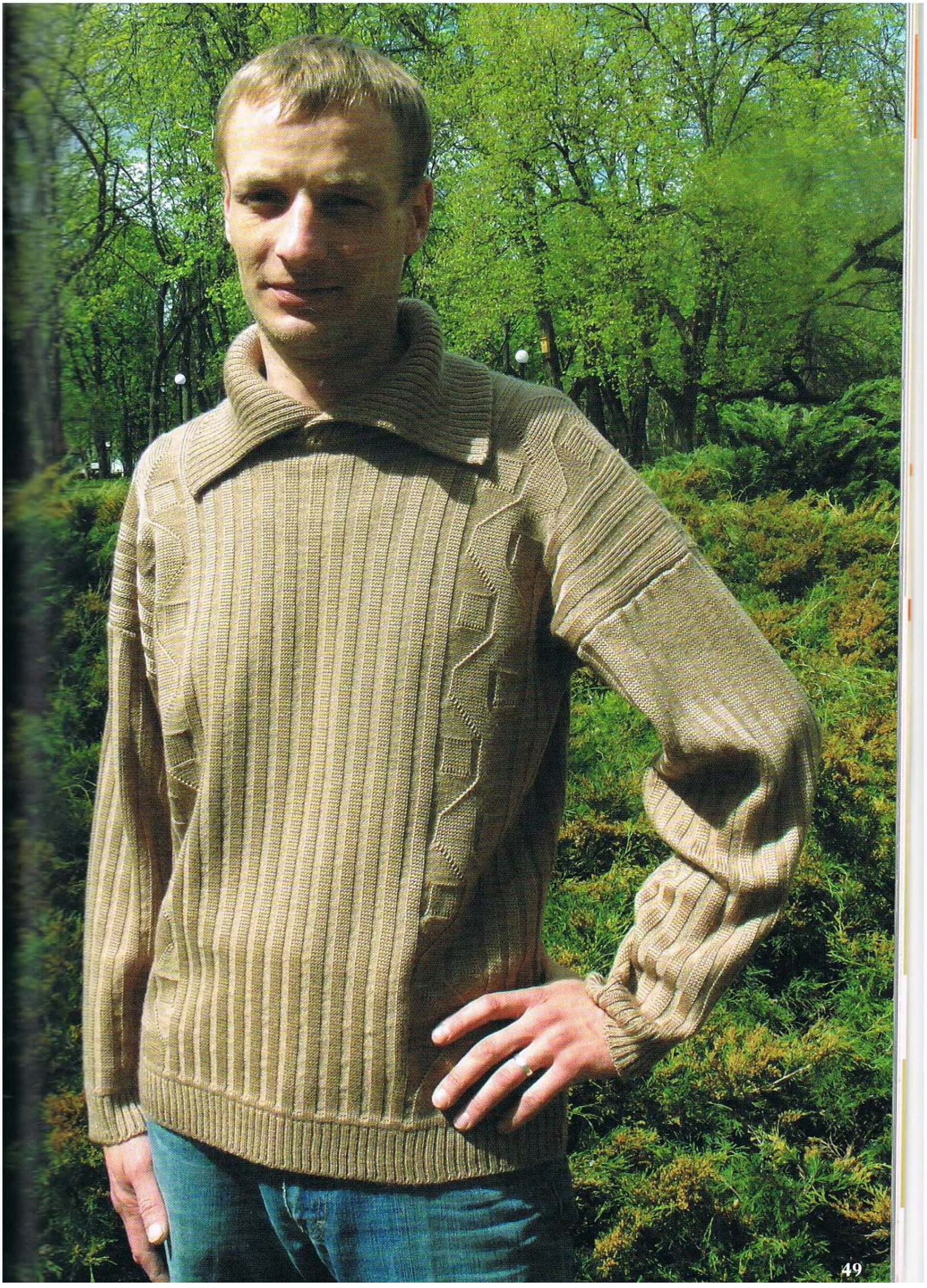
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Связать резинку, как описано выше (см. примечание). Счетчик на **0.** Далее вязать репсом на рабочей плотности **PL1/2.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 5 ряду и 11 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+23х1*5; 11х1*10). В работе **156 петель.** Далее вязать до **314 ряда** прямо. На высоте **314 ряда** перенести все петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Воротник

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Выставить иглы таким образом, чтобы по **ПИ** с каждого края находились по **3 петли.** Далее на рабочей плотности **PL3/4** пряжей в **4 сложения** связать прямо **86 рядов.** Затем выдвинуть в **РП** все пропущенные иглы по обеим игольницам, убрать **1 нить** и пряжей в **3 сложения** провязать ряд ластика на максимально тугой плотности. Настроить каретки на круговое вязание и связать кеттлевочный карман, изменяя цифровой показатель плотности с **PL2/3 до PL5/6** каждые **2 ряда (1 оборот).** Снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Если горловина не была вывязана, то подкроить ее.
- Выполнить плечевые швы.
- Воротник прикеттлевать по контуру выреза горловины с обеих сторон полотна. Левая сторона воротника должна «заходить» на правую сторону на **3,5 см.**
- Вшить рукава между цветными метками.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



Автор модели Марина Зарецкая

Джемпер «Александр»

Размер: 54-56
Пряжа: Флейта (80% акрил, 20% шерсть, 100гр/500м, Троицкая камвольная фабрика)
- цвет 5521495 фаворит – 300 гр;
- 5521571 стальной – 50гр;
- 5520214 маренго – 50гр;
- 5520230 отбелка – 100гр

Переплетение: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL 6**
Петельная проба:
Пг-2,8 п/см; Пв-3,8 р/см.

Данную модель можно выполнить с использованием однофонтурного сменщика цвета. При использовании сменщика цвета нить в каретке меняется с левой стороны. При ручной смене цвета нити, нить можно менять с любой удобной стороны.

Спинка

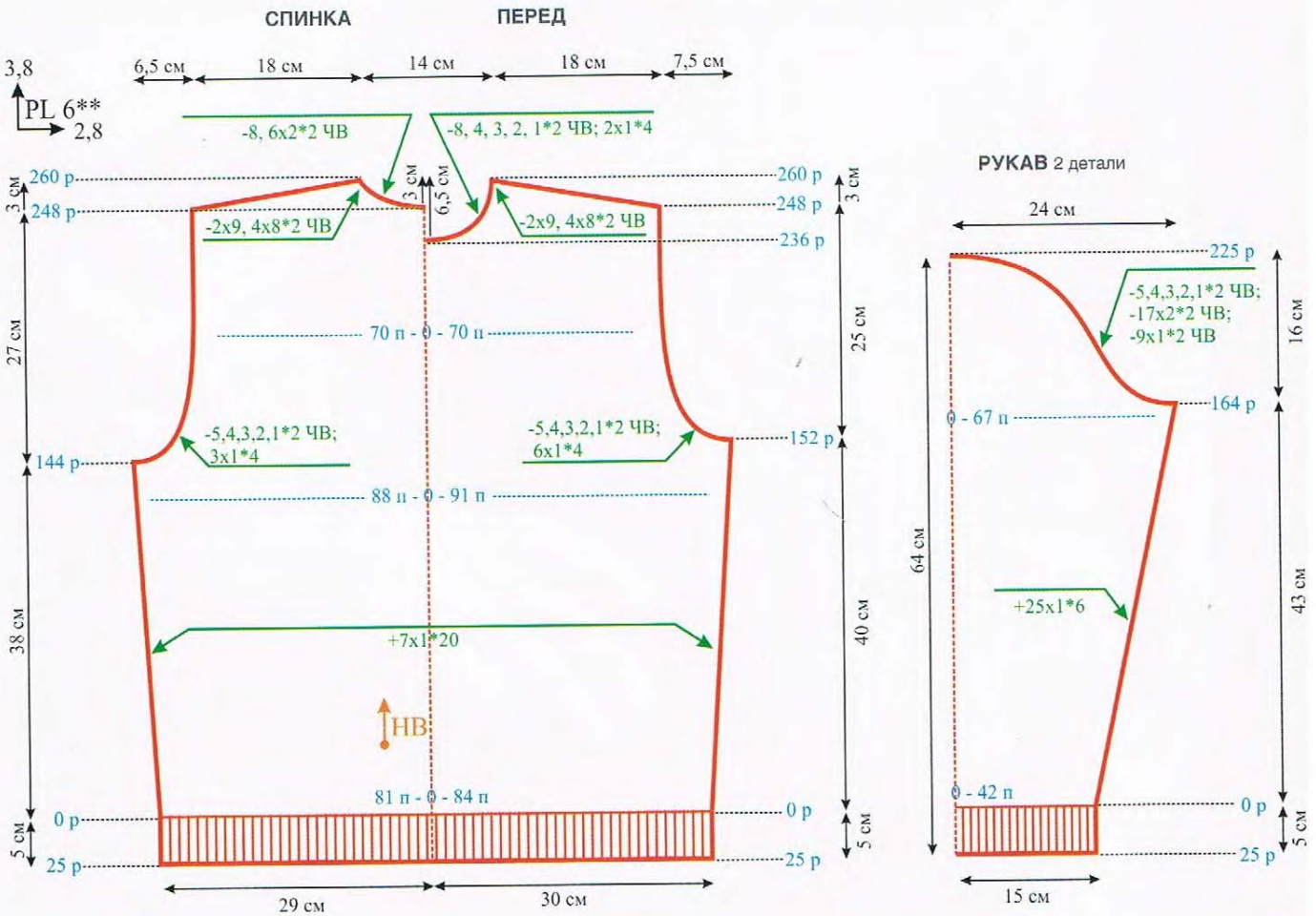
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **81-0-81** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант, на рабочей плотности **PL3** связать резинку высотой **25 рядов.** Петли с **ПИ** перенести на **ЗИ,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**,** соблюдая ритм чередования полос. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (+7х1*20). В работе **176 петель.** На высоте **144 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 3х1*4). В работе **140 петель.** На высоте **248 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл и 6 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-8, 6х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в ПНП **2 раза по 9 игл** и **4 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-2х9, 4х8*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **84-0-84** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант, на рабочей плотности **PL3** связать резинку высотой **25 рядов.** Петли с **ПИ** перенести на **ЗИ,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**,** соблюдая ритм чередования полос. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (+7х1*20). В работе **182 петли.** На высоте **152 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 6х1*4). В работе **140 петель.** На высоте **236 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду,** затем деккером убавить **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 2х1*4). На высоте **248 ряда** выполнить скос плеча как на спинке **(-2х9, 4х8*2 ЧВ).** Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант, на рабочей плотности **PL3** связать резинку высотой **25 рядов.** Петли с **ПИ** перенести на **ЗИ,** счетчик на **0.** Далее вя-



зать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6****, соблюдая ритм чередования полос. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **25 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+25x1*6). В работе **134 петли.** На высоте 164 ряда выполнить окат. Окат выполняется частичным вязанием в три этапа. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно вывести в **ПНП** с обеих сторон **5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду** (-5, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ).

Отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием по **15 петель** с обеих сторон (1 этап). Снова настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **17 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (-17x2*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием по **34 петли** с обеих сторон (2 этап). Снова настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-9x1*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть все петли за один прием (3 этап). Такой метод даст ровный, не стянутый контур оката. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить левый плечевой шов.
- Для отделки горловины связать планку **резинкой 2x2** промышленный вариант высотой **15 рядов,** закончить кеттлевочным карманом **8-10 круговых рядов** (по счетчику!) и снять на бросовую нить.
- Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины с обеих сторон полотна.
- Выполнить шов правого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые проймы.

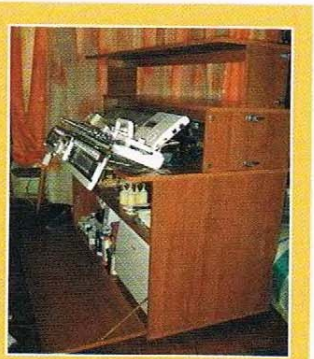
Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Ритм чередования полос

ВЯЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ
новые и бывшие в употреблении, с гарантией. Различные принадлежности, аксессуары, запасные части, ПРОДАЖА и ПОКУПКА, доставка, обучение, ремонт, обслуживание
тел.: (495) 561-76-05
(499) 130-63-29

ПРЯЖА
в Красноярске для машинного и ручного вязания от производителя
8-923-276-28-37
8-923-291-71-53

МЕБЕЛЬ
для швейного, вязального и вышивального оборудования


на заказ, любой конфигурации
8-903-241-39-91

Автор модели Ольга Маклакова

Летний комплект

Размер: на рост 116 см
Пряжа: ИРИС (100% хлопок, 87м/100гр, сеть магазинов «Иголочка») темно-сиреневого (№0077), светло сиреневого (№0037) 1 и белого (№415) цветов. По 100 гр. каждого цвета.
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная или электронная 5 класса, однофонтурная 7 класса
Плотность вязания:
- PL4, PL4* (7 класс);
- PL5* (5 класс)

Петельная проба:
- Пг-3,7 п/см, Пв-6 р/см;
- Пг-3,75 п/см, Пв-5,33 р/см (7 класс);
- Пг-2,5 п/см, Пв-4,8 р/см (5 класс).

Примечание

Данный комплект связан на машинах 7 класса и 5 класса. На машине 7 класса связан топ и нижняя юбка, на машине 5 класса связаны ажурные ярусы для юбки и отделки топа. Если вязать весь комплект на машине 5 класса, необходимо сделать перерасчет по своей петельной пробе.

Топ

Спинка/Перед (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55,** набрать петли рабочей нитью светло-сиреневого цвета и связать **10 рядов** на плотности **PL3,** затем **1 ряд** на плотности **PL5** – это ряд перегиба. Деккером перенести каждую вторую петлю на соседнюю иглу, пустые иглы оставить в **РП,** провязать еще **10 рядов** на плотности **PL3.** Навесить полупетли наборного ряда на иглы машины, заправить в каретку рабочую нить белого цвета и провязать соединительный ряд. С правой стороны прибавить **5 петель** приемом «обвив» или «косичка». В работе **115 петель**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **120 рядов.** Затем закрыть ранее набранные **5 петель** за один прием и вязать прямо до **186 ряда.** Начиная с **187 ряда** выполнить с левой стороны пройму, а с правой стороны вырез декольте. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Со стороны проймы вывести в **ПНП 7 игл, 3 иглы в каждом 2 ряду.** Задвинуть эти иглы в **РП,** провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 6 ряду** (-7, 3*2 ЧВ; 4х2*6). Со стороны линии декольте вывести в **ПНП 10 игл, 6 игл, 3 раза по 5 игл, 3 раза по 4 иглы, 3 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все 63 петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду.** На высоте **238 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** по скосу плеча **6 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-6х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую деталь связать в зеркальном отражении.

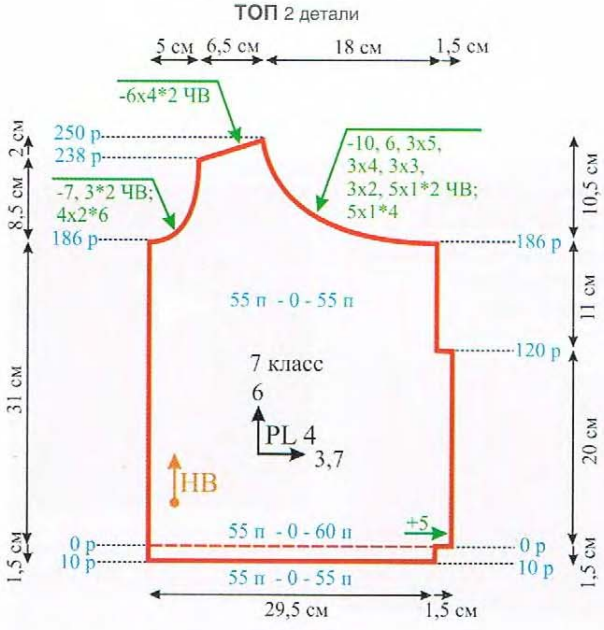
Волан топа (2 детали)

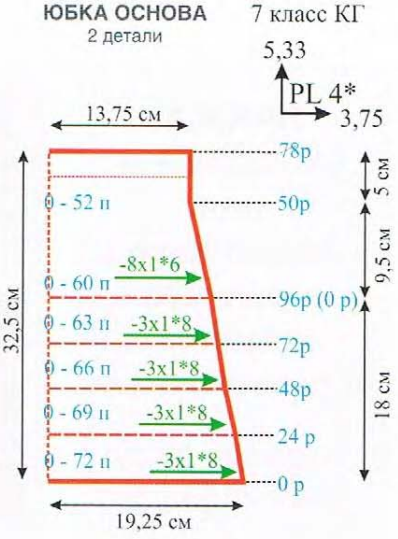
Выставить иглы в рабочей зоне **88-0-88,** набрать петли бросовой нитью, провязать **10-12 рядов.** Затем набрать петли рабочей нитью светло-сиреневого цвета приемом «обвив с провязыванием 1 петли». Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или команде компьютера. Вязать на рабочей плотности **PL5*** прямо **44 ряда.** Снять полотно на бросовую нить. Второй ярус связать так же. Полосы ярусов отпарить. Удалить бросовую нить с нижнего края деталей и обработать мелким зигзагом на швейной машине, растягивая край детали.

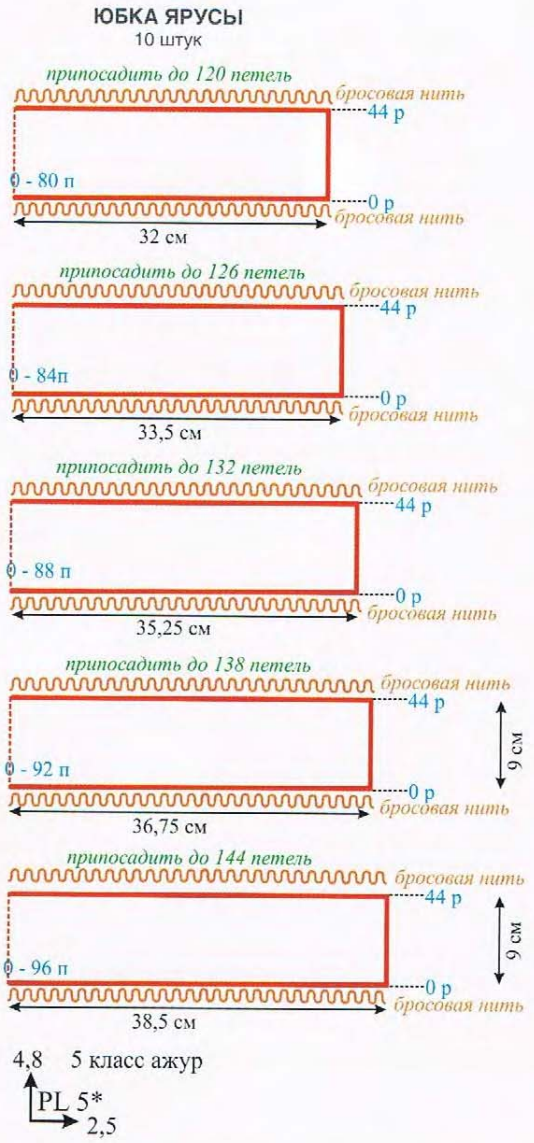
Юбка

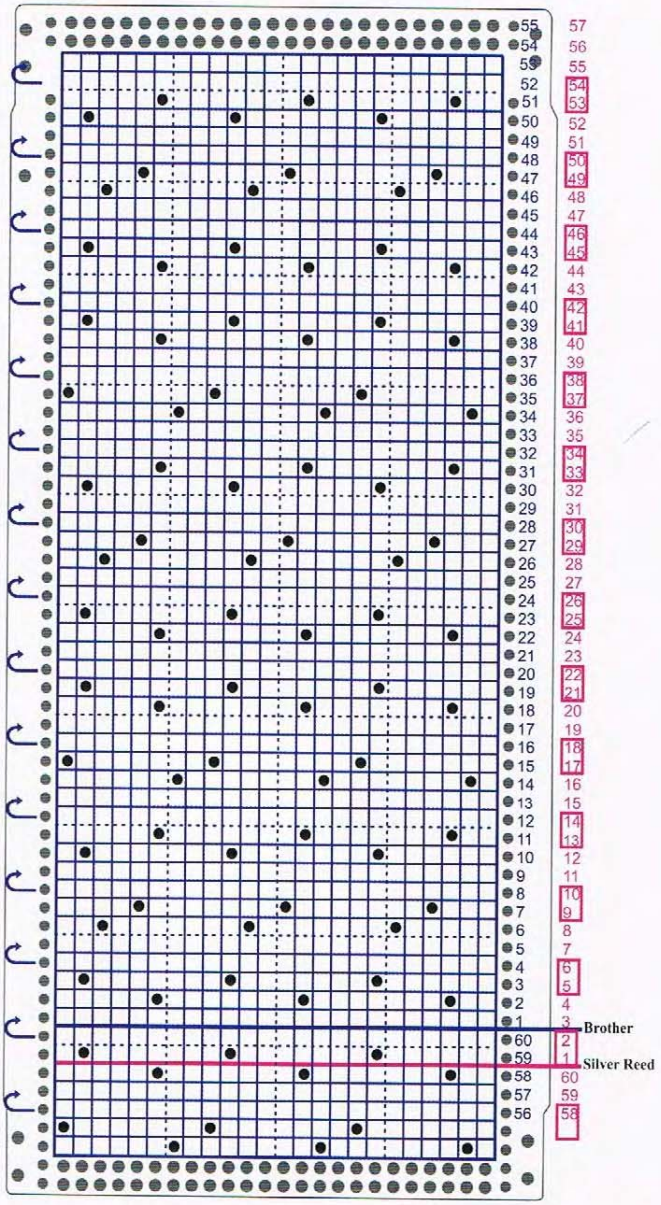
ярусы (10 деталей)

- **1 ярус (2 детали).** Выставить иглы в рабочей зоне **96-0-96,** набрать петли бросовой нитью, провязать **10-12 рядов.** Затем рабочей нитью светло-сиреневого цвета набрать петли приемом «обвив с провязыванием 1 петли». Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или команде компьютера. Вязать на рабочей плотности **PL5*** прямо **44 ряда.** Снять полотно на бросовую нить. Второй ярус связать так же.
- **2 ярус (2 детали).** Выставить иглы в рабочей зоне **92-0-92,** набрать петли набрать петли бросовой нитью, провязать **10-12 рядов.** Затем рабочей нитью темно-сиреневого цвета приемом «обвив с провязыванием 1 петли». Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или команде компьютера. Вязать на рабочей плотности **PL5*** прямо **44 ряда.** Снять полотно на бросовую нить. Второй ярус связать так же.
- **3 ярус (2 детали).** Выставить иглы в рабочей зоне **88-0-88,** набрать петли бросовой нитью, провязать **10-12 рядов.** Затем набрать петли рабочей нитью светло-сиреневого цвета приемом «обвив с провязыванием 1 петли». Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или команде компьютера. Вязать на рабочей плотности **PL5*** прямо **44 ряда.** Снять полотно на бросовую нить. Второй ярус связать так же.
- **4 ярус (2 детали).** Выставить иглы в рабочей зоне **84-0-84,** набрать петли бросовой нитью, провязать **10-12 рядов.** Затем набрать петли рабочей нитью темно-сиреневого цвета приемом «обвив с провязыванием 1 петли». Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или команде компьютера. Вязать на рабочей плотности **PL5*** прямо **44 ряда**. Снять полотно на бросовую нить. Второй ярус связать так же.
- **5 ярус (2 детали).** Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80,** набрать петли бросовой нитью, провязать **10-12 рядов.** Затем набрать петли рабочей нитью светло-сиреневого цвета приемом «обвив с провязыванием 1 петли». Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или команде компьютера. Вязать на рабочей плотности **PL5*** прямо **44 ряда.** Снять полотно на бросовую нить. Второй ярус связать так же.









Полосы ярусов отпарить. Удалить бросовую нить с нижнего края деталей и обработать мелким зигзагом на швейной машине, растягивая край детали.

Юбка основа (2 детали)

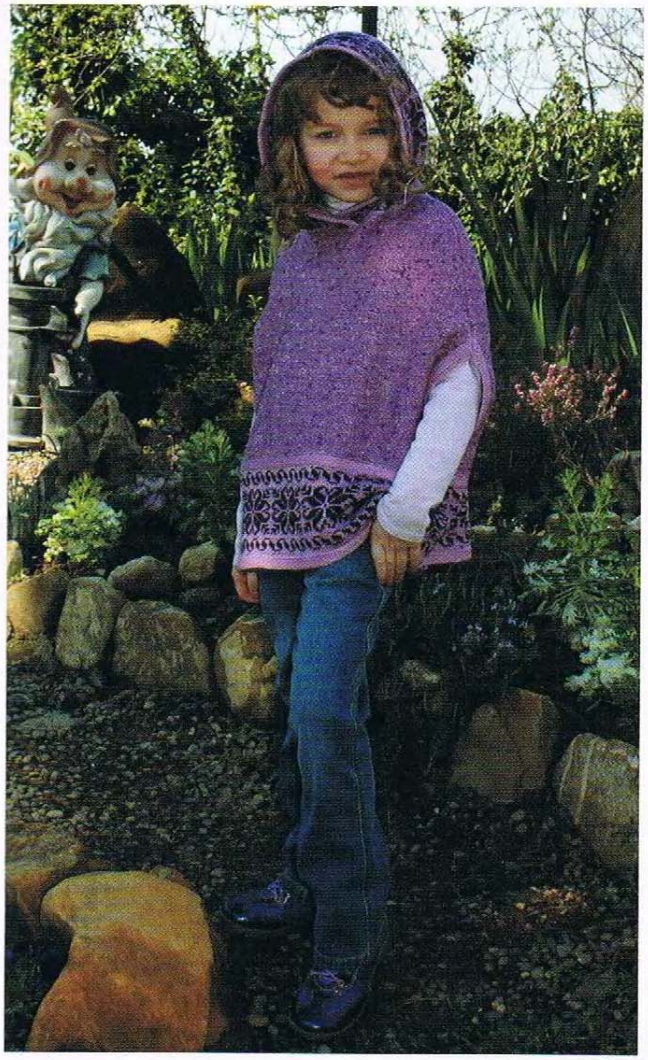
Выставить иглы в рабочей зоне **72-0-72,** навесить на иглы в рабочей зоне открытые петли 1 яруса юбки, припосаживая каждую третью петлю (т.е. на **3-ю иглу** навесить **2 петли**). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4* 24 ряда.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (-3х1*8). В работе **138 петель.** На высоте **24 ряда** навесить на иглы в рабочей зоне открытые петли **2 яруса** юбки, припосаживая каждую третью петлю (т.е. на **3-ю иглу** навесить **2 петли**). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4* 24 ряда.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (-3х1*8). В работе **132 петли.** На высоте **48 ряда** навесить на иглы в рабочей зоне открытые петли 3 яруса юбки, припосаживая каждую третью петлю (т.е. на **3-ю иглу** навесить **2 петли**). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4* 24 ряда.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (-3х1*8). В работе **126 петель.** На высоте **72 ряда** навесить на иглы в рабочей зоне открытые петли 4 яруса юбки, припосаживая каждую третью петлю (т.е. на **3-ю иглу** навесить **2 петли**). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4* 24 ряда.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (-3х1*8). В работе **120 петель.** На высоте **96 ряда** снять полотно на бросовую нить. Навесить на иглы в рабочей зоне открытые петли **5 яруса** юбки изнаночной стороной к себе, припосаживая каждую третью петлю (т.е. на **3-ю иглу** навесить **2 петли**). Выдвинуть иглы вперед таким образом, чтобы петли сошли за язычки. На иглы машины навесить открытые петли юбки так же изнаночной стороной к себе. Вручную провязать петли юбки через петли навешенного 5 яруса. Счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4* 50 рядов.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-8х1*6). В работе **104 петли.** На каретке выставить плотность **PL7** и провязать **51-й ряд.** Затем на плотности **PL3*** связать прямо **28 рядов** (двойная высота пояса). На иглы машины навесить полупетли **51-го ряда,** провязать **1 соединительный ряд** и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь юбки связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов плеча и боковые швы топа.
- С правой стороны топа отогнуть на изнанку полоску кулирной глади на **5 петель** и аккуратно подшить потайным швом.
- Ажурные ярусы топа сшить по коротким сторонам и приметать по контуру декольте.
- Связать планку с «зубчиками» как по нижнему краю топа высотой **12 рядов (6 рядов – 1 ряд зубцы - 6 рядов).** Планку начать и закончить бросовой нитью. Отпарить планку и прикеттлевать по открытым петлям по контуру декольте с обеих сторон полотна, удаляя бросовую нить.
- Связать репсом бретель топа нужной длины и пришить.
- Связать шнур пряжей светло-сиреневого цвета и продеть в кули ску на боковом шве топа с правой стороны, затянуть до нужного размера и зафиксировать.
- Выполнить боковые швы юбки-основы и швы ажурных ярусов юбки по коротким сторонам.
- В пояс-кулиску вдеть резинку.

Автор модели Ольга Маклакова

Пончо с капюшоном



Размер: рост 116см
Пряжа:
- п/ш 32 /2 (30% шерсть, 70% акрил, ООО «Пехорский текстиль») светло-сиреневого и фиолетового цветов,
- «Фризе» 10,5/1 (88% акрил, 12% нейлон) фиолетового цвета,
- «Камешки» (50% шерсть, 50% акрил) – цвет орхидея/персидская сирень.

Переплетения: однофонтурный жаккард, кулирная гладь в режиме платинга
Вязальная машина: одно- или двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Плотность вязания: PL 8 (ОФЖ), PL 7** (КГ)
Петельная проба:
- Пг-2,76 п/см, Пв-4,09 р/см (ОФЖ);
- Пг-2,76 п/см, Пв-4,16 р/см (КГ).

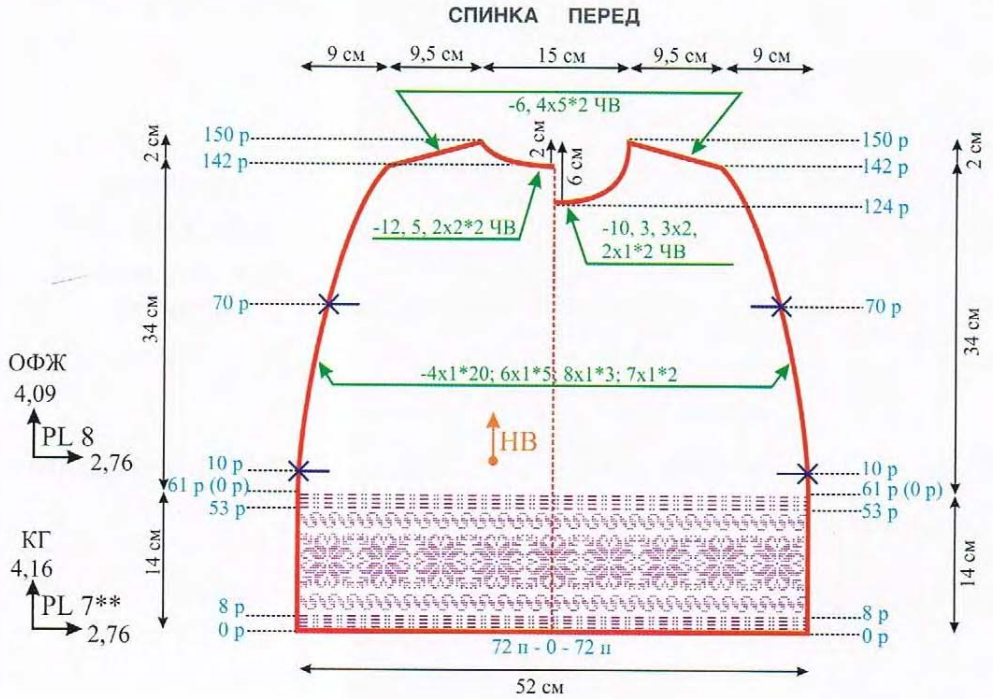
Примечание

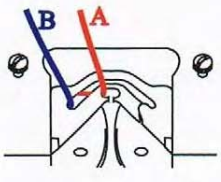
Отделочные планки в данной модели выполнены при помощи робот-каретки. Их можно выполнить вручную, перенося петли **с ПИ на ЗИ** и обратно в каждом ряду, либо на спицах соответствующей толщины, либо заменить на другое переплетение. Кулирная гладь связана в режиме платинга и лицевой стороной полотна является изнаночная гладь.

Спинка

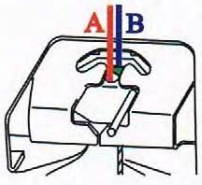
Выставить иглы в рабочей зоне **72-0-72**, набрать петли приемом «косичка» рабочей нитью светло-сиреневого цвета п/ш 32/2 в **5 сложений**. Связать на плотности **PL4** при помощи робот-каретки **8 рядов** платочной вязкой. Затем настроить машину на работу с однофонтурным жаккардом по перфокарте, заправить в каретку **1 нить** «камешки» и **3 нити** п/ш 32/2 светло-сиреневого цвета в челнок А (фон) и по **2 нити** п/ш 32/2 и «фризе» фиолетового цвета в челнок В (орнамент). Далее вязать на рабочей плотности **PL8** прямо **45 рядов** орнамент по перфокарте. Затем связать еще **8 рядов** платочной вязкой при помощи робот-каретки п/ш 32/2 светло-сиреневого цвета в **5 сложений**. На высоте **61 ряда** снять полотно на бросовую нить. Полотно перевернуть, навесить на иглы машины в рабочей зоне изнаночной стороной к себе. Счетчик на **0**.

Подготовить машину для вязания в режиме платинга: в челнок А заправить п/ш 32/2 в **3 сложения**, в челнок В заправить **1 нить** «камешки». Далее вязать на рабочей плотности **PL7**** кулирной гладью. На высоте **10 ряда** навесить с обеих сторон полотна цветные метки из нити контрастного цвета. Также, начиная с **10 ряда** для боковых скосов убавить с обеих сторон полотна **4 раза по 1 петле в каждом 20 ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 5 ряду, 8 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-4x1*20; 6x1*5; 8x1*3; 7x1*2). На высоте **70 ряда** снова навесить с обеих сторон полотна цветные метки из нити контрастного цвета. На высоте **142 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП**

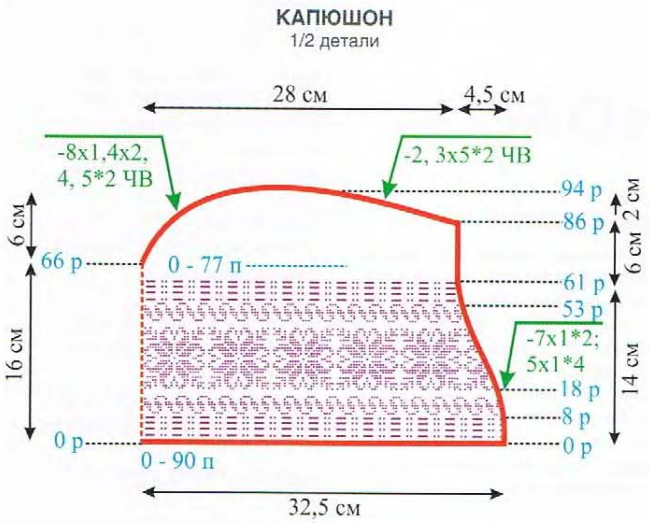


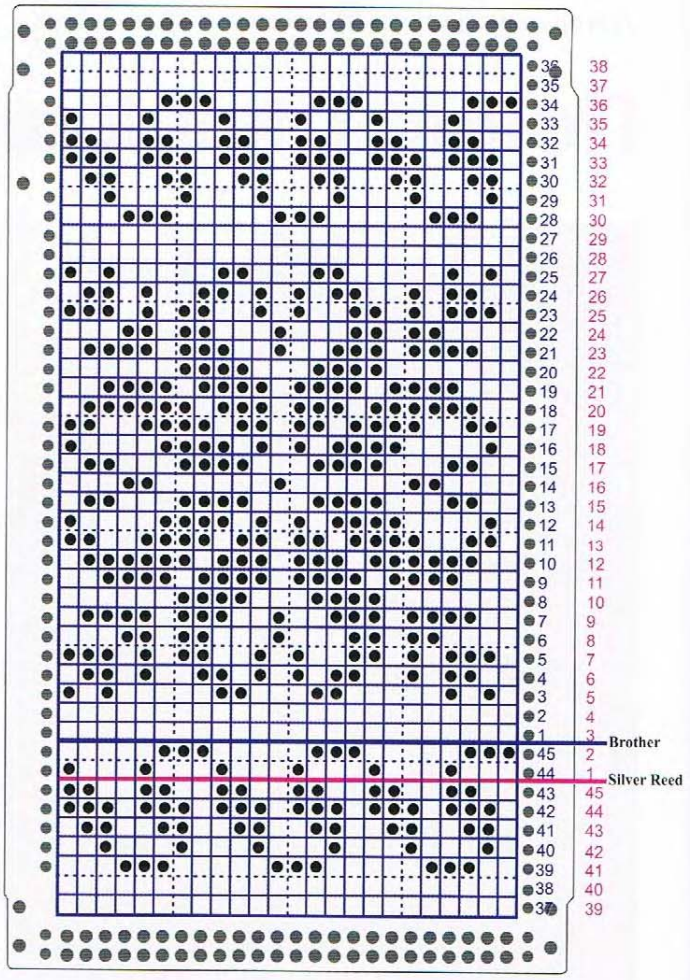


Brother



Silver Reed





не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл, 5 игл и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-12, 5, 2х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием не стягивающим способом.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **124 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 3 иглы 3 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 3, 3х2, 2х1*2 ЧВ). На высоте **142 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием не стягивающим способом.

Капюшон

Выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90,** набрать петли приемом «косичка» рабочей нитью светло-сиреневого цвета п/ш 32/2 в **5 сложений.** Связать на плотности **PL4** при помощи робот-каретки **8 рядов** платочной вязкой. Затем настроить машину на работу с однофонтурным жаккардом по перфокарте, заправить в каретку **1 нить** «камешки» и **3 нити** п/ш 32/2 светло-сиреневого цвета в челнок **А** (фон) и по **2 нити** п/ш 32/2 и «фризе» фиолетового цвета в челнок **В** (орнамент). Далее вязать на рабочей плотности **PL8** прямо **45 рядов** орнамент по перфокарте. Затем связать еще **8 рядов** платочной вязкой при помощи робот-каретки п/ш 32/2 светло-сиреневого цвета в **5 сложений**. Начиная с **18 ряда** с обеих сторон для формирования контура убавить **7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду.** На высоте **61 ряда** снять полотно на бросовую нить. Полотно перевернуть, навесить на иглы машины в рабочей зоне изнаночной стороной к себе. В **62 ряду** убавить с обеих сторон полотна по **1 петле.** В работе **154 петли.** На высоте **66 ряда** работу разделить пополам, настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. Далее для закругления затылочной части капюшона со стороны центра вывести в **ПНП 8 раз по 1 игле, 4 раза по 2 иглы, 1 раз 4 иглы и 1 раз 5 игл в каждом 2 ряду** (-8х1, 4х2, 4, 5*2 ЧВ). На высоте **86 ряда** с противоположной стороны вывести в **ПНП 2 иглы и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2, 3х5*2 ЧВ). Провязать все **77 петель** сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Вторую половину детали связать симметрично. На иглы навесить **77 петель** первой половины капюшона, удалить бросовую нить, провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы основных деталей от линии низа до первой цветно метки.
- Связать для пройм отделочные планки. Связать планку следующим образом: выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** набрать петли приемом «косичка» рабочей нитью светло-сиреневого цвета п/ш 32/2 в **5 сложений**. Связать на плотности **PL4** при помощи робот-каретки **10 рядов** платочной вязкой. Для скосов прибавить с обеих сторон полотна **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (+4х1*2). В работе **98 петель.** Соединить планку с изделием. Боковые срезы изделия навесить на иглы машины между цветными метками изнаночной стороной к себе. Провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую планку выполнить так же.
- Выполнить боковые и плечевые швы.
- Отделочные планки сшить по короткой стороне.
- Вшить капюшон в горловину, сделав нахлест на **3-4 см.**

ПРЯЖА ФАСОННАЯ
(букле, камешки, фризе)
от производителя
+7-929-664-60-04
Olek-forum@yandex.ru

пехорка

ПРЯЖА
«ТРИКОТАЖНАЯ ОБЪЕМНАЯ»

ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ НА ТО, ЧТО АРТИКУЛ "ШЕРСТЬ С АКРИЛОМ 600 М" ПРЕКРАЩАЕТ СВОЁ СУЩЕСТВОВАНИЕ. НА ЕГО МЕСТО ПОДРАБОТАЛИ НОВЫЙ АРТИКУЛ – "ТРИКОТАЖНАЯ ОБЪЕМНАЯ"

50% МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ
50% ОБЪЕМНЫЙ АКРИЛ

ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО АРТИКУЛА В ТОМ, ЧТО ВМЕСТО ПОЛУТОНКОГО СЫРЬЯ ВЛОЖЕН МЕРИНОС (ТОНКАЯ, МЯГКАЯ ШЕРСТЬ), ДЛИНА НИТИ НА МОТКЕ БОЛЕЕ ЭКОНОМИЧНАЯ, ВМЕСТО 600 МЕТРОВ – 780 МЕТРОВ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТОГО АРТИКУЛА ОБЪЕМНЫЕ, МЯГКИЕ, ТЁПЛЫЕ, А ТАК ЖЕ ЭТА НИТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ПРЕКРАСНЫМ ПРИКРУТОМ К ДРУГИМ ВИДАМ ПРЯЖИ, КОТОРЫЕ ВЫ ИСПОЛЬЗУЕТЕ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НИТОЧКОЙ.

Подробности на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Автор модели Лариса Егошина

Пончо с косами

Примечание

Основная деталь пончо связана в поперечном направлении с использованием метода частичного вязания **(ЧВ).** Она состоит из **10 клиньев,** связанных кулирной гладью и **10 прямых участков,** связанных «косами». Косы между клиньями так же связаны при помощи **ЧВ.** При вязании данного изделия необходимо связать два образца: образец кулирной глади и образец 2 косы **ЧВ.** При расчетах используется петельная проба кулирной глади в петлях и рядах. «Коса» **ЧВ** считается в сантиметрах в готовом виде.

Основная деталь

Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов,** затем ввести основную нить. На рабочей плотности **PL5** провязать **1 ряд,** каретка справа. Далее приступить к вывязыванию клина. Для этого настроить каретку на **ЧВ** и вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП** с левой стороны **12 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-12х5*2 ЧВ). Не забывать делать обкрут рабочей нитью крайней иглы, стоящей в **ПНП,** чтобы не было дырочек. Когда все иглы по расчету выведены в **ПНП,** отключить **ЧВ** и провязать сглаживающий ряд. Каретка слева. Провязать **1 ряд** направо и приступить к выполнению «косы» частичным вязанием. При вязании «косы» **ЧВ** счетчик отключить. Высота готовой «косы» равна **7,5 см.** Поперечная «коса» **ЧВ** вяжется следующим образом:

1. Настроить каретку на ЧВ, вывести в ПНП все иглы, кроме 3 игл рядом с кареткой. Провязать **6 рядов.** Обкруты иглы в **ПНП** при вязании косы не делать! Каретка справа.

2. Вручную задвинуть в **РП 3 иглы** слева и провязать ряд справа налево. Выдвинуть в **ПНП 3 крайние иглы** справа.

3. Вязать еще **5 рядов на 3 иглах в РП.** Каретка справа.

4. Вручную задвинуть в **РП** следующие **3 иглы** слева и провязать ряд справа налево. Выдвинуть в **ПНП 3 иглы** справа.

5. Вязать **5 рядов на 3 иглах в РП.** Таким образом вязать до конца ряда (см. схему). На **3 крайних иглах** провязать **5 рядов,** каретка слева. Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда.** Каретка слева. Вторую половину «косы» вязать в зеркальном отражении слева направо. По окончании «косы» каретка справа. Далее вывести в **ПНП** все иглы и вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП** с левой стороны **12 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-12х5*2 ЧВ). Не забывать делать обкрут рабочей нитью крайней иглы, стоящей в **ПНП,** чтобы не было дырочек. Когда все иглы по расчету выведены в **ПНП,** отключить **ЧВ** и провязать **2 сглаживающих ряда.** Каретка справа. Полный клин готов. Далее связать еще **6 полных клиньев.** Закончить прямым участком «косы» высотой **7,5 см** и снять полотно на бросовую нить.

Воротник

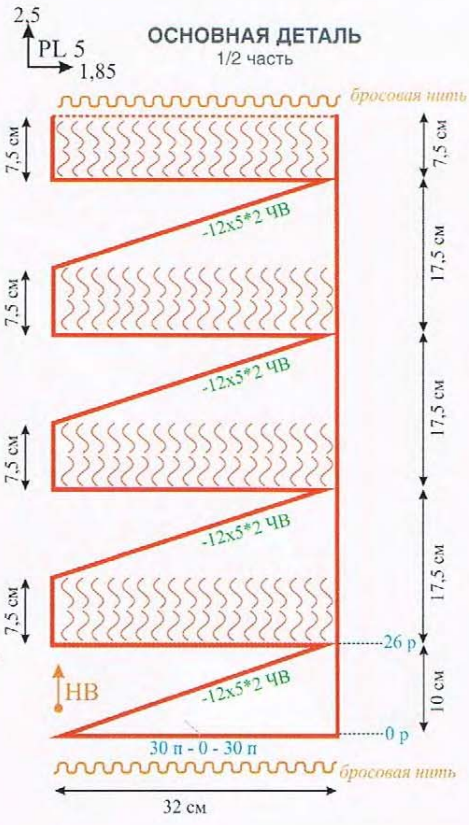
Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55,** навесить на них горловину изделия (сторона прямых участков «косы» **ЧВ**). Далее вязать по схеме, выполняя косы (см. схему «кос») высотой **15 рядов.** Между косами распустить по **1 петельному столбику** и поднять петлеуловителем, формируя изнаночную петлю. Затем на всех иглах связать еще **8 рядов** кулирной глади и закрыть все петли не стягивающим способом.

Детали низа (2 детали)

Основную деталь отпарить. Выполнить горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю». Сложить деталь пополам и отметить контрастной цветной меткой места сгиба. Так же разметить посередине участок шириной **32 см.** Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30,** навесить на них отмеченный участок шириной **32 см.** Далее вязать по схеме, выполняя косы (см. схему «кос») высотой **35 рядов.** Между косами распустить по **1 петельному столбику** и поднять петлеуловителем, формируя изнаночную петлю. Затем на всех иглах связать еще **10 рядов** кулирной глади и закрыть все петли не стягивающим способом. Вторую деталь низа выполнить так же.

Сборка и отделка

- Детали отпарить, не прикасаясь к полотну утюгом.
- Выполнить боковые швы деталей низа.
- Выполнить шов воротника по короткой стороне.



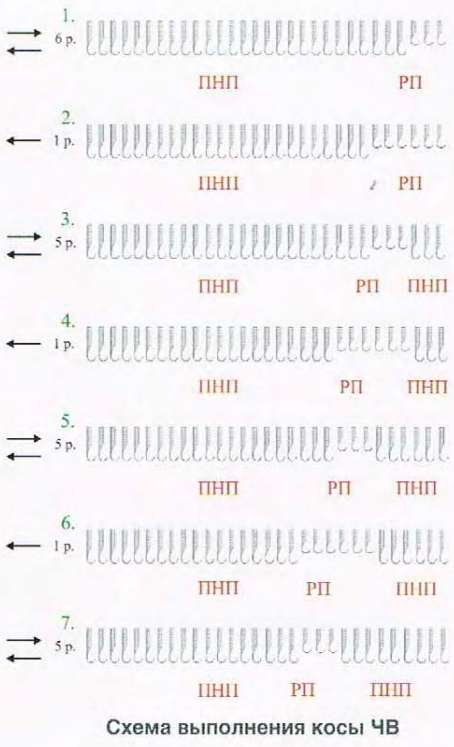
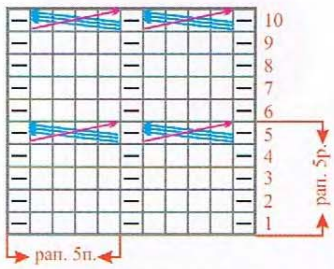
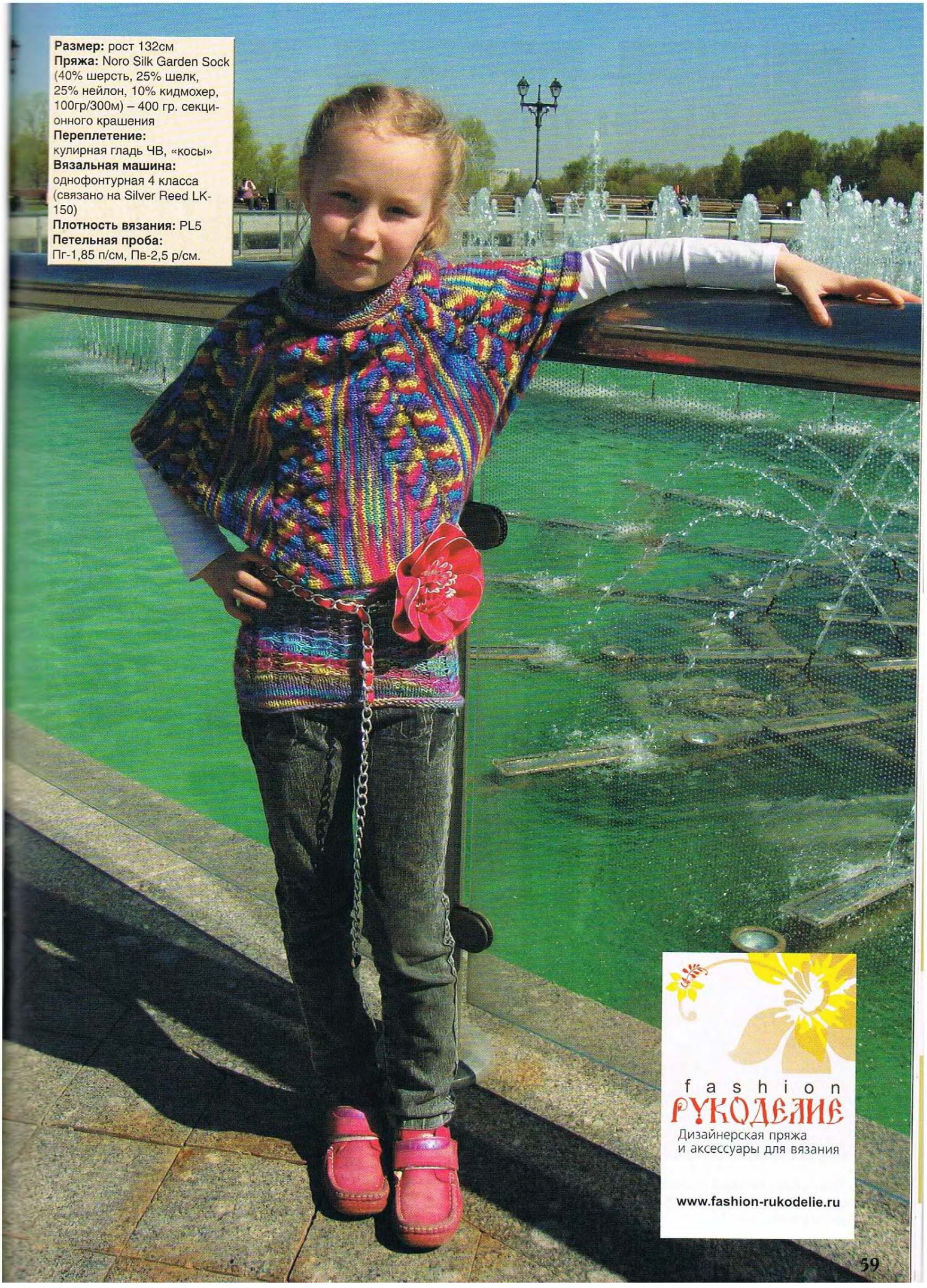


Схема выполнения косы ЧВ



- лицевая петля
- изнаночная петля
- «коса» 3х1 (1п. перенести направо, 3 п. перенести налево за первой петлей)

Схема «кос»



Размер: рост 132см
Пряжа: Noro Silk Garden Sock (40% шерсть, 25% шелк, 25% нейлон, 10% кидмохер, 100гр/300м) – 400 гр. секционного крашения
Переплетение: кулирная гладь ЧВ, «косы»
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-1,85 п/см, Пв-2,5 р/см.

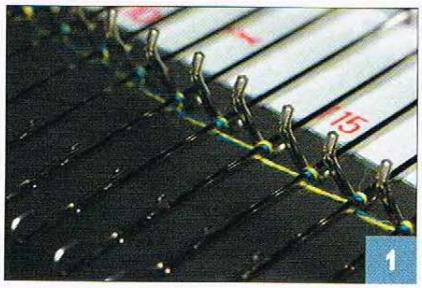
fashion
РУКОДЕЛИЕ
Дизайнерская пряжа
и аксессуары для вязания
www.fashion-rukodelie.ru

Валентина Аванесян 8 926 824 98 03 doprik@mail.ru

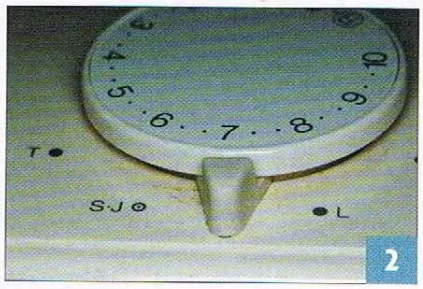
Шали-паутинки

Предлагаю вашему вниманию методику выполнения ажурной шали на однофонтурной машине 3 или 4 класса. Для данной шали желательно использовать прочные тонкие пушистые нитки – мохер, козий пух, ангору и т. п. толщиной **от 800 и до 1200 м\100гр.** Ажурные узоры для основного полотна шали можно использовать абсолютно любые.

Выставляем в **ПНП 110 игл** и выполняем на них набор бросовой нитью путем обвития (фото 1, 2).



1

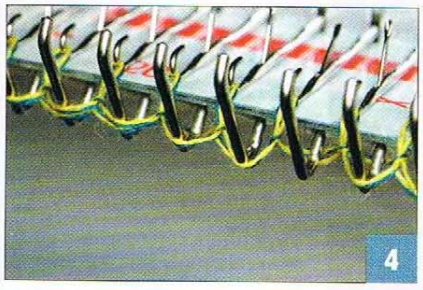


2

Выставляем на каретке плотность **7.** Опускаем вивинговые щетки (фото 3).

3

Провязываем **1 ряд** (фото 4).


4

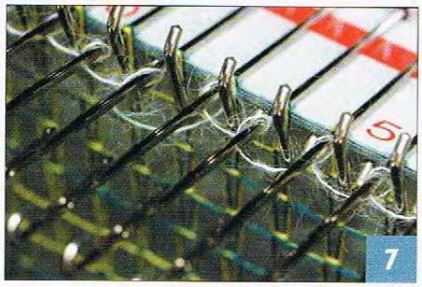
Далее вяжем **4-6 рядов** и навешиваем оттяжную гребенку. Вяжем еще **5-10 рядов** бросовой нитью (фото 5).

5

Выдвигаем все рабочие иглы в **ПРП** (фото 6).

6

Рабочей нитью выполняем обвитие с очень слабым натяжением, чтобы петельки свободно свисали с игл (фото 7).



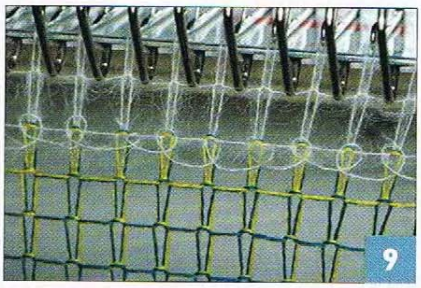
7

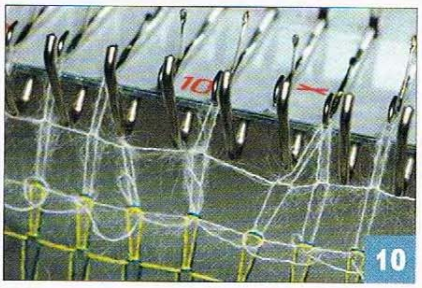
На каретке выставляем максимально рыхлую плотность **10+** (фото 8).

8

Вяжем **2 ряда** кулирной гладью. Вивинговые щетки оставлены в работе на эти **2 ряда.** После них вивинговые щетки убираем из работы (фото 9).

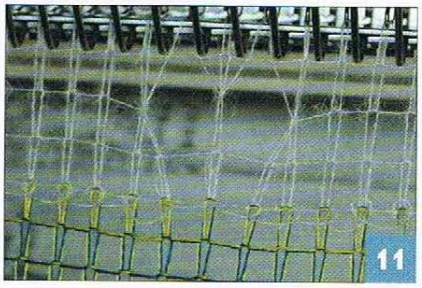
Убавляем по **1 петле** с каждого края полотна одноигольным деккером. Проводим на полотне деккеровку петель согласно схеме ажура (с. 62). Пустые иглы после деккеровки оставляем в работе (фото 10).


9

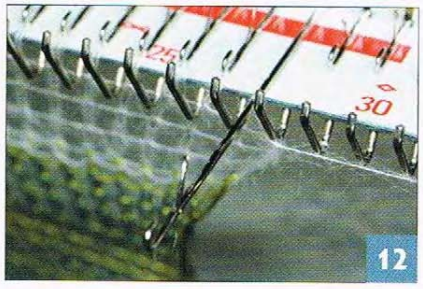


10

Вяжем **2 ряда** (фото 11).


11

Вновь убавляем по **1 петле** с каждого края полотна. Для качественного провязывания убавленных петель кромочную иглу с **2-мя петлями** поднимаем в **ПНП.** Иглы в **ПНП** должны вязать. Далее делаем простые убавки по **1 петле с 2-х сторон** полотна в каждом **2-м (четном) ряду** (фото 12).

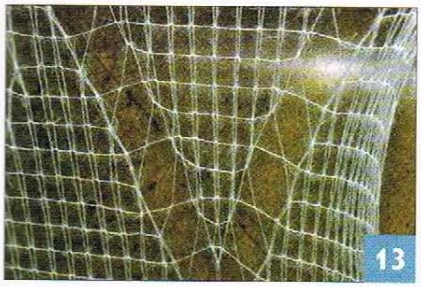


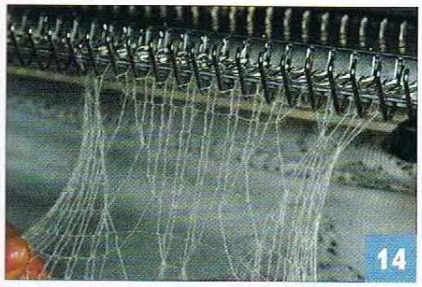
12

В каждом **2-м ряду** проводим деккеровку петель по всему полотну согласно выбранной схеме (фото 13).

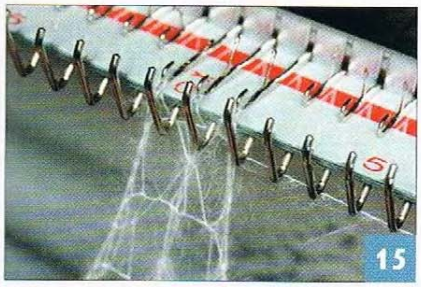
В процессе вязания полотно из-за убавок сужается (фото 14).

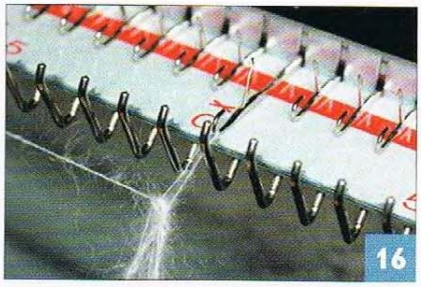
Вяжем так, пока в работе не останется **3 или 1 игла.** Если нужен более острый уголок – оставляем **1 иглу,** если нужен более сглажен-





ный уголок, заканчиваем полотно, закрыв **3 петли** (фото 15, 16).





Начинаем выполнять кайму шали. Кайма будет вывывать из **2 частей.**

Поднимаем в работу **110 игл.** И на них навешиваем боковой край полотна (край с убавками). Начинаем навешивание полотна, надев межузелковую дужку на крайнюю правую иглу. Подхватываем деккером лишь 1 нить из петли. Полотно держим к себе изнаночной стороной (фото 17).

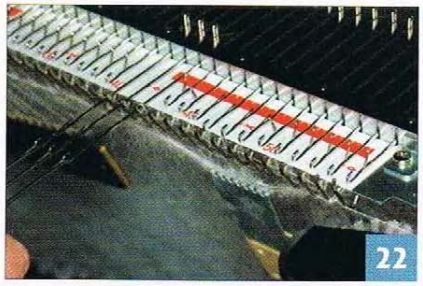
После навешивания иглы поднимаем в **ПНП** и вешаем на полотно оттяжную гребенку (фото 18).

Вяжем **2 ряда на плотности 10** (фото 19).

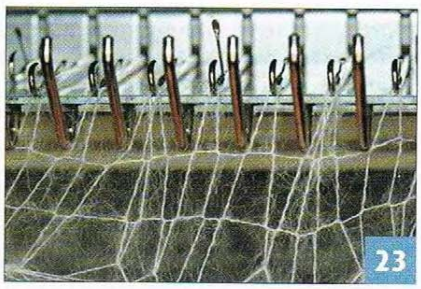
Начинаем деккеровку согласно схеме узора каймы (с. 62).

С правого края полотна отступаем **5 игл.** Со следующих **3 игл 3-ушковым деккером снимаем 3 петли** и переносим их со смещением на 1 игольный шаг в левую сторону (фото 20, 21).

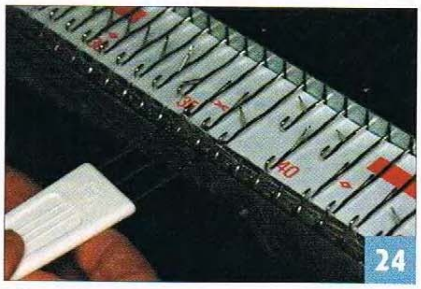
Снимаем **3 петли с 13, 14 и 15 иглы** от правого края. Снятые петли смещаем на **1 игольный шаг** в правую сторону (фото 22).



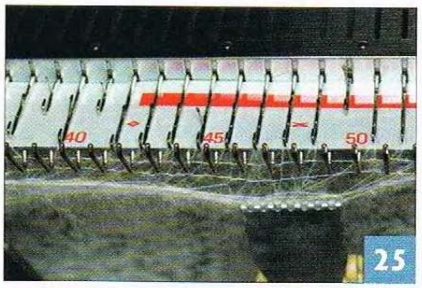
Получаем между иглами с перенесенными петлями **2 иглы.** На этих иглах будут вязаться дорожки петель, что в последующем дадут вогнутые уголки на кайме (фото 23).



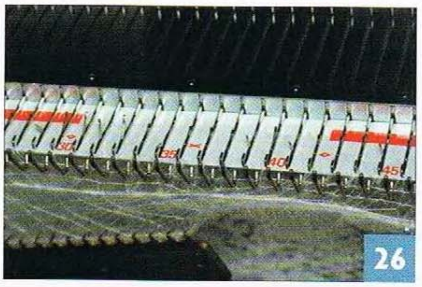
С **17,18, 19 иглы** перемещаем петли на **1 игольный шаг** в правую сторону (фото 24).



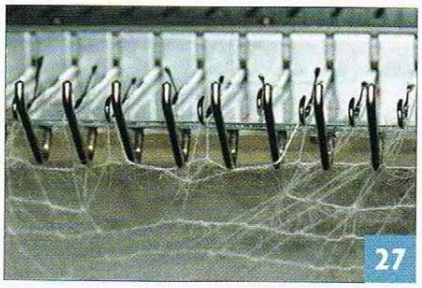
Выполняем деккеровку петель согласно схеме по всему полотну (фото 25).



Все пустые иглы ставим в **РП** (фото 26).



Вяжем **2 ряда** (фото 27).



Выполняем деккеровку по всему полотну. Далее вяжем, деккеруя петли в каждом **2-м ряду.**

Провязав так **20-30 рядов,** закрываем петли последнего ряда за один прием петлеуловителем через **3 колка,** чтобы получился очень растянутый край, который позволит кайме сложиться в виде уголков. Для закрытия через **3 колка** перед снятием петли нитку заводим за **3-й колок** от данной иглы (фото 28, 29).

Автор модели Валентина Аванесян

Ажурная шаль

Основная деталь

Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55**, набрать петли бросовой нитью контрастного цвета и провязать **10-15 рядов** на плотности **PL7**. Выдвинуть все игры в **ПРП** и основной нитью набрать петли приемом «обвив». Набор петель выполнять очень свободно, петли не должны быть затянуты. Это очень важно для получения максимальной ширины полотна. Выставить на каретке рабочую плотность **PL10**** (максимально рыхлую плотность) и провязать **2 ряда.** Далее выполнять деккеровочный ажур по схеме 1. Начиная с **3 ряда** для боковых скосов убавить **54 раза по 1 крайней петле в каждом 2 ряду** (-54x1*2). Когда в работе останется **2 петли,** закрыть их.

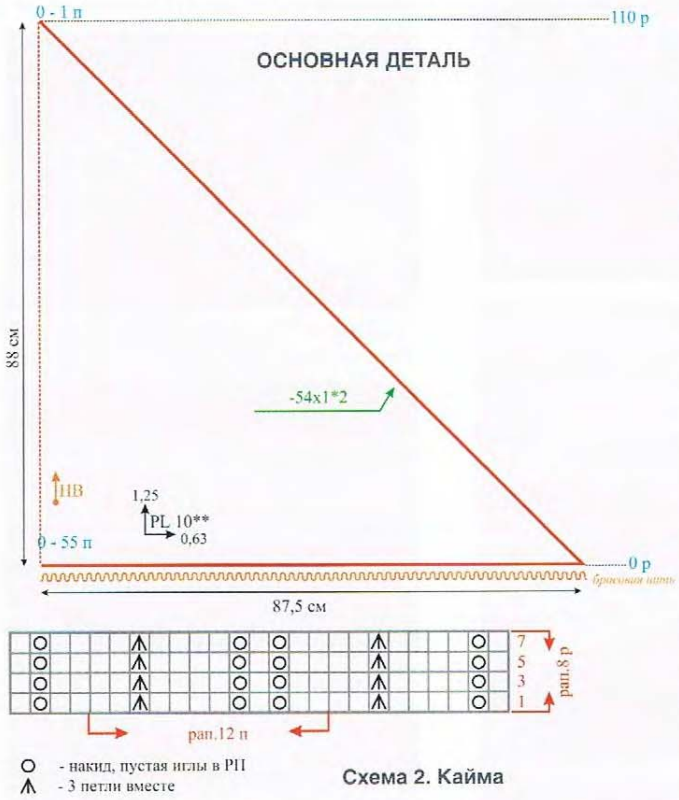


Схема 2. Кайма

Ажурная кайма

Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55**, навесить на иглы машины боковой скос основной детали изнаночной стороной к себе. Навешивать за одну дужку межузелковой петли, вторую дужку навешивать на соседнюю иглу. Далее выполнять деккеровочный ажур по схеме 2 высотой **28 рядов.** Петли переносить 5-игольным деккером. Затем закрыть все петли очень свободно, через три колка. Закрытие петель через три колка слева направо: снять крайнюю левую иглу на петлеуловитель. Рабочую нить завести за три колка слева от снятой петли и провязать снятую петлю. Таким образом закрывать все последующие петли до конца ряда. Такой способ закрывания петель дает максимально свободный край. Вторую половину каймы выполнить так же.

Сборка и отделка

- Выполнить шов по центру каймы, захватывая по **1 дужке** боковых петель.
- Шаль отпарить или постирать.
- Разложить шаль для просушки и выполнить «блокировку»: оттянуть все уголки, придать им остроконечную форму и зафиксировать булавками. Также зафиксировать всю шаль по периметру булавками, придав ей правильную форму.

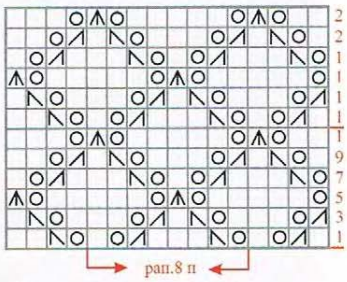
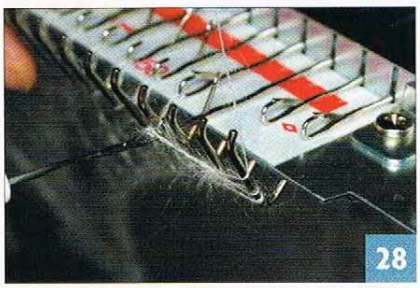
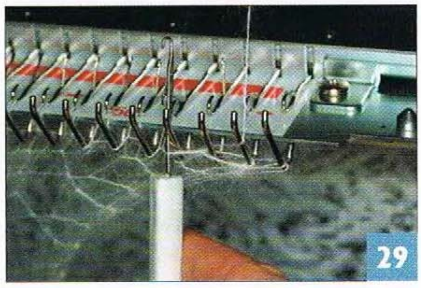


Схема 1. Ажурные ромбы

Шали-паутинки

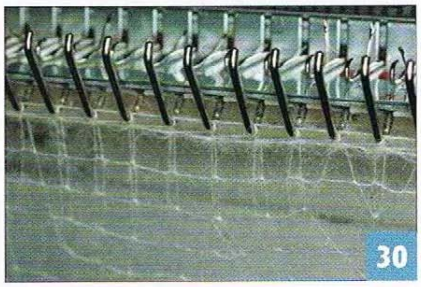
Продолжение. Начало на стр. 60

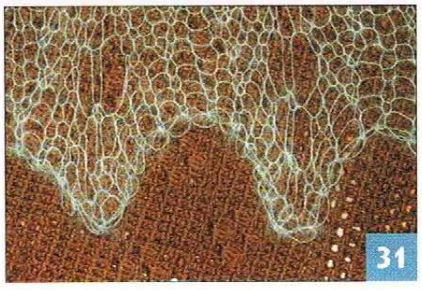




Закрываем так петли по всей ширине полотна. Закрытый край остается висеть на колках машины (фото 30).

Снимем полотно. Навешиваем на иглы машины второй край и вяжем вторую часть каймы аналогично первой части.

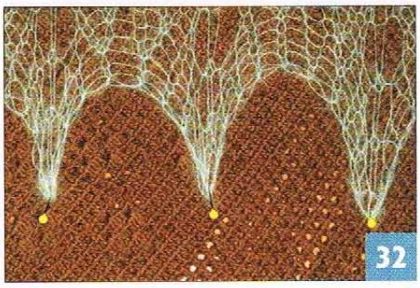




Расправляем и растягиваем руками уголки на кайме (фото 31).

Для проведения отпарки каждый уголок на кайме аккуратно фиксируем при помощи булавок (фото 32).

Отпариваем шаль паровым утюгом, не касаясь подошвой полотна.



Сшиваем части каймы трикотажным вертикальным швом. Заправляем все кончики нитей.

У нас получилась невесомая шаль-паутинка, которую можно без усилий протянуть через кольцо, как качественный оренбургский платок.

При желании можно связать не треугольную шаль, а полноценный платок. В этом случае начинать вязание надо с **3 петель,** далее вязать, выполняя прибавки в каждом **2-м ряду** и деккеровку, пока в работе не будет **110 игл.** Далее вязать как описано выше. Для оформления шали каймой ее придется вязать из **4-х частей** и сшивать части на уголках шали.

Размер: 220 х 109 см
Пряжа:
Kid Mohair Royal (62% кид мохер, 38% полиамид, 250м/25гр, цвет № 541) – 120 гр.
Переплетение:
деккеровочный ажур
Вязальная машина:
однофонтурная 3 класса
Плотность вязания: PL 10**
Петельная проба:
Пг-0,63 п/см, Пв-1,25 р/см.

Автор модели Валентина Аванесян

Красная шаль

Размер: 220 х 62 см
Пряжа: Кид Сета Супер (75% супер кид мохер 25% японский шелк, 210м-25гр, компания CEAM) – 150 гр.
Переплетение: пресс (фанг, TUCK), деккеровочный ажур
Вязальная машина: одно-фонтурная перфокарточная 3 класса
Плотность вязания: PL 10**
Петельная проба:
Пг-0,63 п/см, Пв-2,7 р/см.

Основная деталь

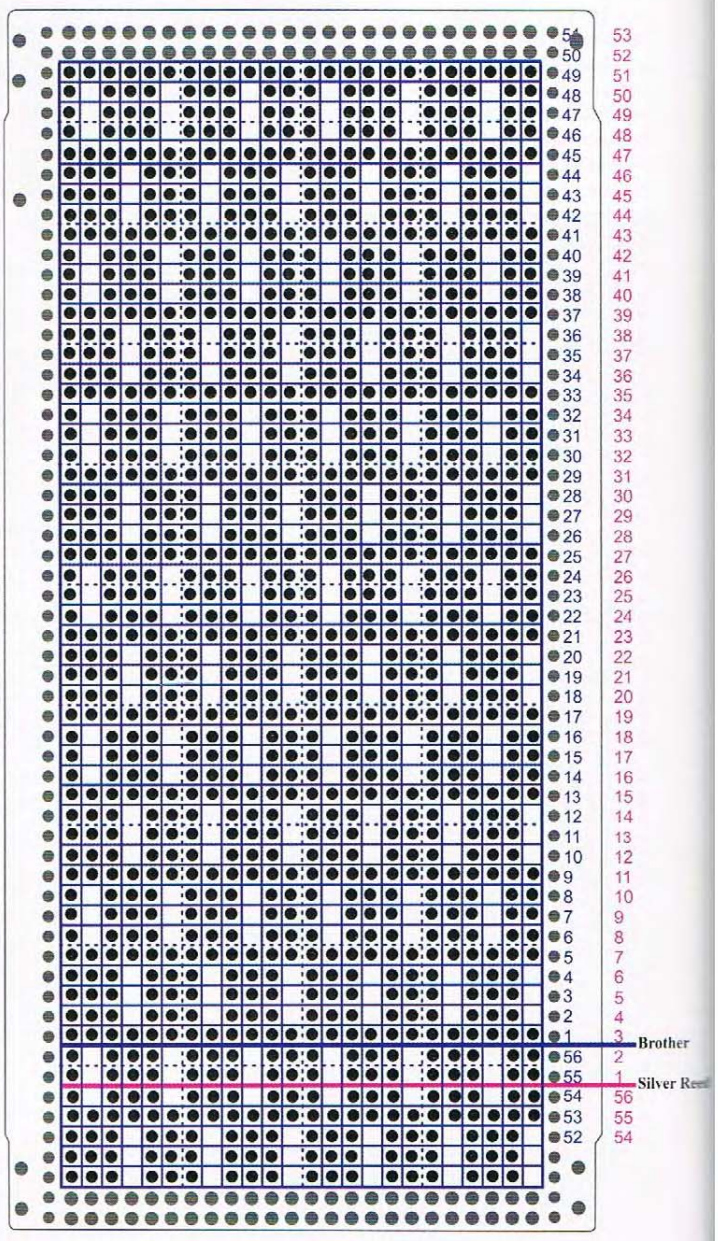
Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55**, набрать петли бросовой нитью контрастного цвета и провязать **10-15 рядов** на плотности **PL7.** Выдвинуть все игры в **ПРП** и основной нитью набрать петли приемом «обвив». Набор петель выполнять очень свободно, петли не должны быть затянуты. Это очень важно для получения максимальной ширины полотна. Выставить на каретке рабочую плотность **PL10**** (максимально рыхлую плотность) и провязать **2 ряда.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Далее вязать узором по перфокарте. Начиная с **3 ряда,** для боковых скосов убавить **54 раза по 1 крайней петле в каждом 2 ряду** (-54x1*2). Когда в работе останется **2 петли**, закрыть их.

Ажурная кайма

Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55,** навесить на иглы машины боковой скос основной детали изнаночной стороной к себе. Навешивать за одну дужку межузелковой петли, вторую дужку навешивать на соседнюю иглу. Далее выполнять деккеровочный ажур по схеме 2 высотой **28 рядов.** Петли переносить 5-игольным деккером. Затем закрыть все петли очень свободно, через три колка. Закрытие петель через три колка слева направо: снять крайнюю левую иглу на петлеуловитель. Рабочую нить завести за три колка слева от снятой петли и провязать снятую петлю. Таким образом закрывать все последующие петли до конца ряда. Такой способ закрывания петель дает максимально свободный край. Вторую половину каймы выполнить так же.

Сборка и отделка

- Выполнить шов по центру каймы, захватывая по **1 дужке** боковых петель.
- Шаль отпарить или постирать.
- Разложить шаль для просушки и выполнить «блокировку»: оттянуть все уголки, придать им остроконечную форму и зафиксировать булавками. Также зафиксировать всю шаль по периметру булавками, придав ей правильную форму.



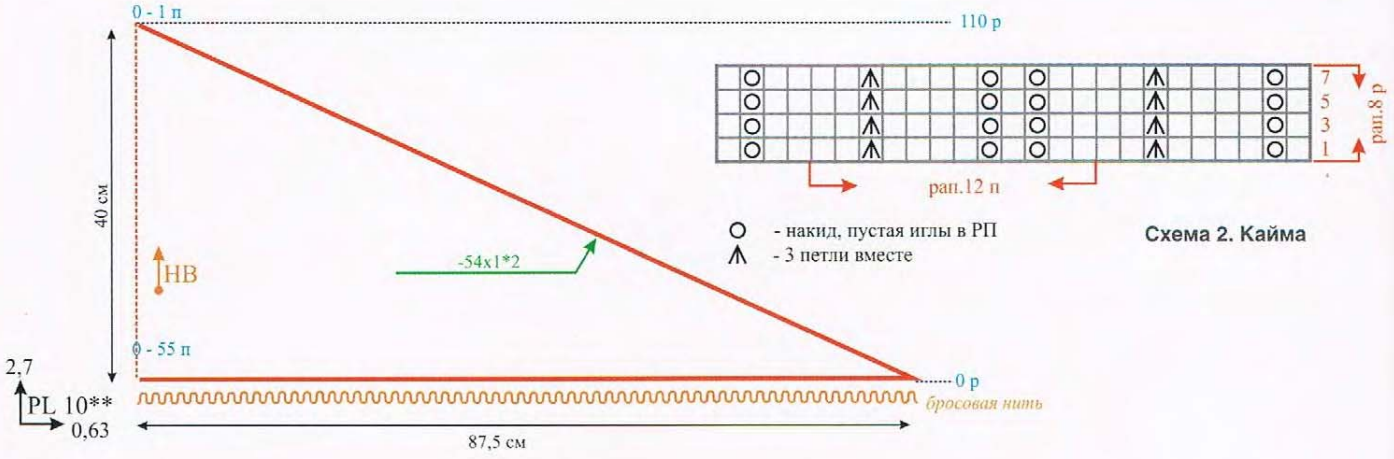


Схема 2. Кайма

Валентина
АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютеных и п\карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

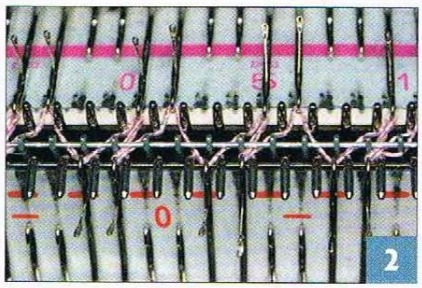
8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

Татьяна Дёмина 8 916 237 03 82 knit42@yandex.ru

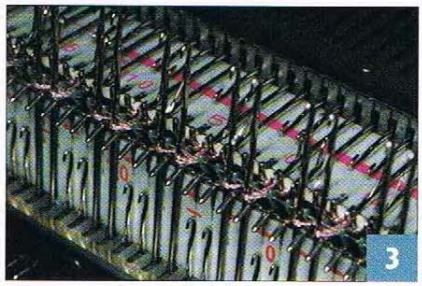
Зубчики по краю двухфонтурного полотна

Зубчики по нижнему краю резинки (фото 1).

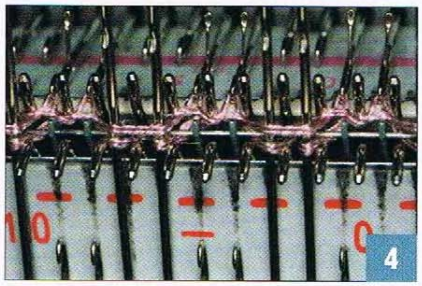
Поднимаем в работу иглы в разборе **резинки 2х2** обыкновенной и выполняем ряд зигзага на **плотности 0/0.** Вешаем оттяжную гребенку с грузами (фото 2).



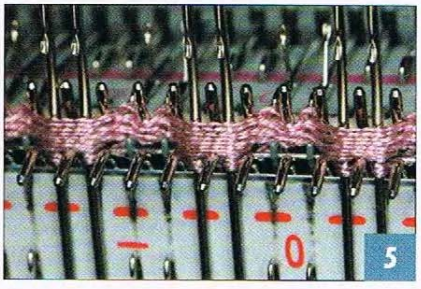
По **ПИ** все рабочие иглы поднимаем в **ПНП.** Рычаги **ЧВ** на **ПК** настраиваем так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали (фото 3).



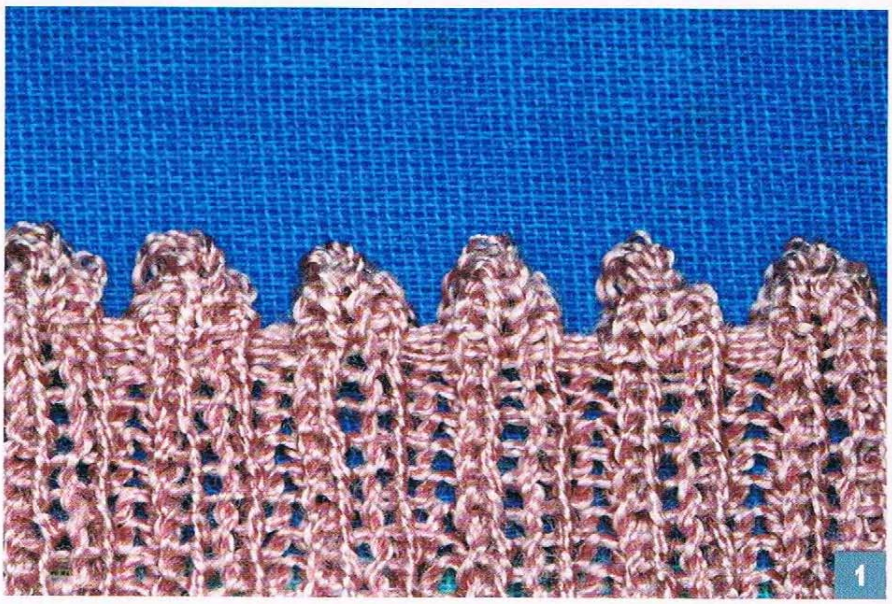
На **ЗК** выставляем половину рабочей плотности. Вяжем **1 ряд.** На иглы **ПИ,** стоящие в **ПНП** нить легла в виде накидов (фото 4).

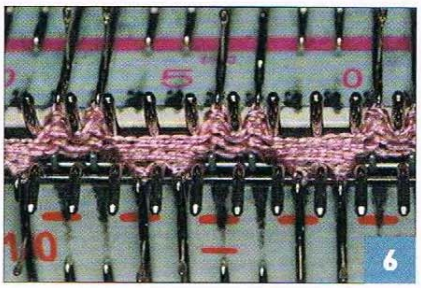


Вяжем так еще **3 ряда** (фото 5).

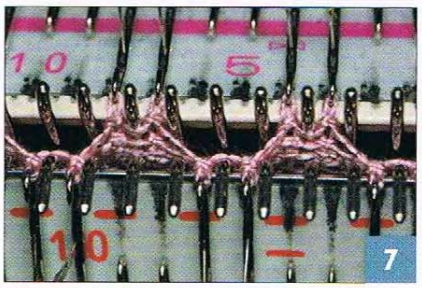


На **ПК** рычаги **ЧВ** настраиваем на провязывание игл в **ПНП.** Вяжем **1 ряд** на всех иглах (фото 6).

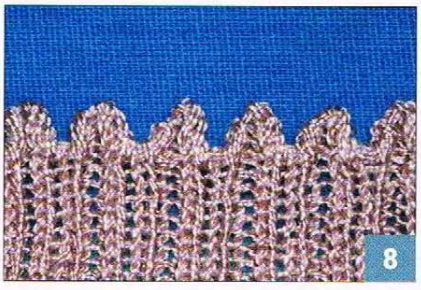




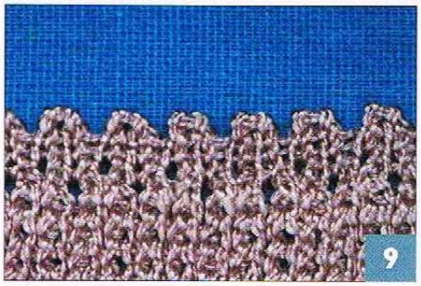
Выставляем на каретках рабочую плотность для вязания из данной нити и вяжем далее резинку (фото 7).



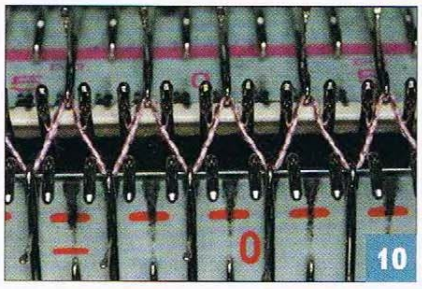
Изнаночная сторона края с зубчиками будет выглядеть вот так (фото 8).



Зубчики по краю полного ластика



Выставляем иглы в разборе под **резинку 1х1** и прокладываем ряд зигзага на **плотности 0/0** (фото 10).

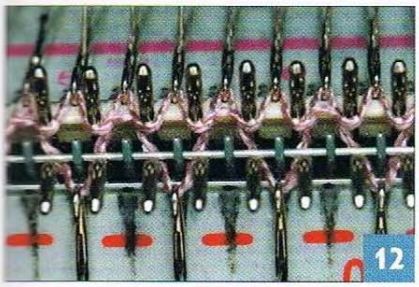


Вешаем оттяжную гребенку с грузами. По **ЗИ** поднимаем **из ЗНП в РП** все иглы в рабочей зоне.

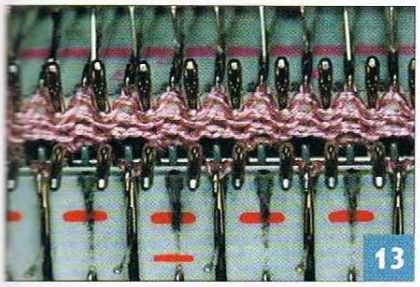
ЗК настраиваем на вязание кулирной глади в обе стороны. Выставляем половину рабочей плотности.

ПК настраиваем на выполнение холостого хода в обе стороны.

Вяжем **1 ряд.** Провязали только иглы по **ЗИ** (фото 12).



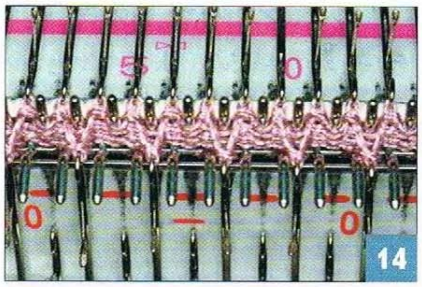
Вяжем так еще **3 ряда** (фото 13).

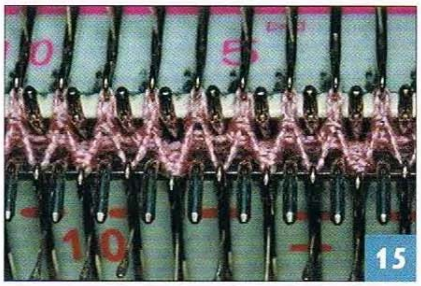


Сдвиг игольниц на **«Н».** На **ПК** выставляем выполнение кулирной глади в обе стороны. Рычаги **ЧВ** ставим на провязывание игл в **ПНП**. Плотность **0**.

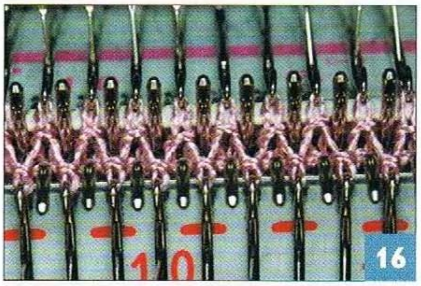
Вяжем **1 ряд** (фото 14).

По **ПИ** выдвигаем **из ЗНП в РП** все иглы в рабочей зоне. Вяжем **1 ряд** на тех же значениях плотности (фото 15).

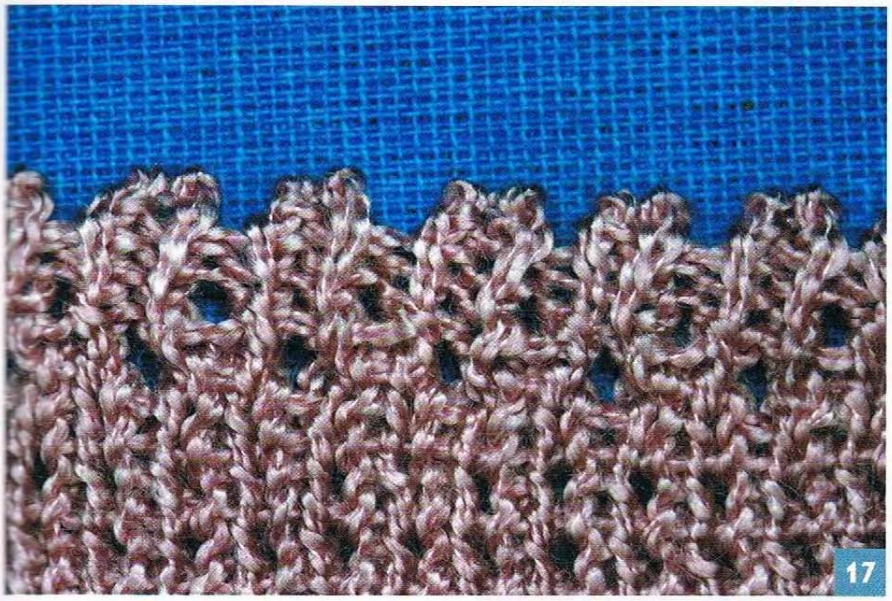




На каретках выставляем рабочую плотность и вяжем далее выбранным переплетением на основе полного ластика (круговым вязанием, репсом, двухфонтурым жаккардом, фангом и т. д.) (фото 16).



Вот так будет выглядеть край с зубчиками с изнаночной стороны полотна (фото 17).



Елена КУШНИР

ОБУЧЕНИЕ
на вязальных машинах ЗИНГЕР, СИЛЬВЕР ЛК 150

8-916-137-22-40
lenakush@yandex.ru

Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ
на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82
knit42@yandex.ru

Татьяна СОБОВАЯ

ОБУЧЕНИЕ и КОНСУЛЬТАЦИИ
по разным видам рукоделия, в том числе по машинному вязанию (г. Воронеж)

8-920-228-47-53
(4732) 96-34-08
sobovtat@inbox.ru

Ольга ФАТАЛИЕВА
дизайнер шелковой флористики, декоративной отделки трикотажа, авторских украшений и аксессуаров

Мастер-классы по изготовлению цветов

8-916-636-24-59
oranssi@yandex.ru

Татьяна Дёмина 8 916 237 03 82 knit42@yandex.ru

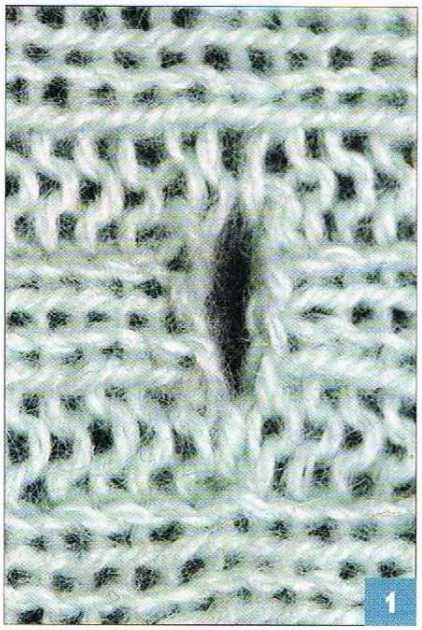
Петли под пуговицы на резинке

Продолжение. Начало в ЛД №2/2013

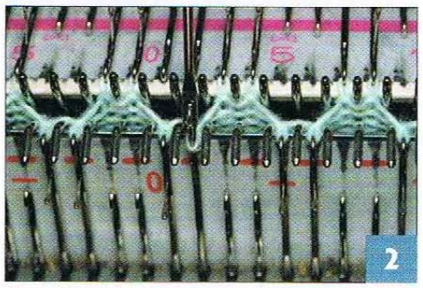
Сегодня мы с вами разберем, как выполнить сразу на машине петли под пуговицы на разборных резинках и полном ластике.

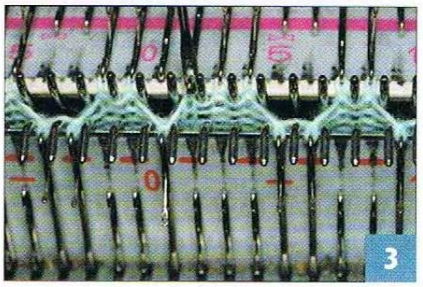
Как правило, планки для изделий с застежкой на пуговицы вяжут обыкновенной резинкой в поперечном направлении. В этом случае петли под пуговицы выполняют по середине планки, в одном ряду через равное расстояние.

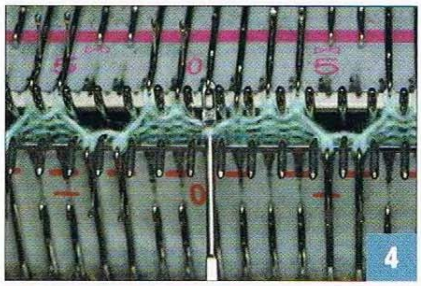
Вот как выглядит петля на **резинке 2х2** обыкновенной, выполненная предлагаемым способом (фото 1).

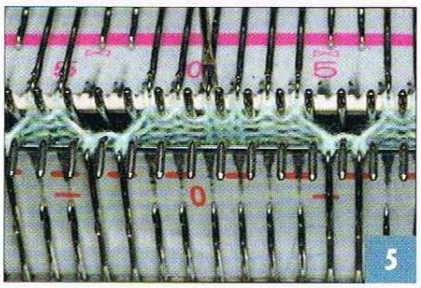


Вяжем **резинку 2х2** до ряда, в котором будем выполнять разрезы под петли. Определяем местоположение петель и их размер. **С ПИ на ЗИ** переносим петли, приходящиеся на разрез (фото 2–5).

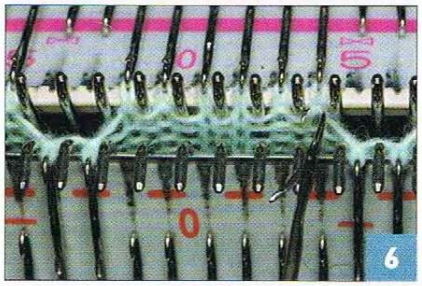




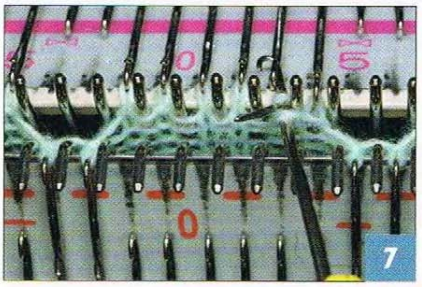


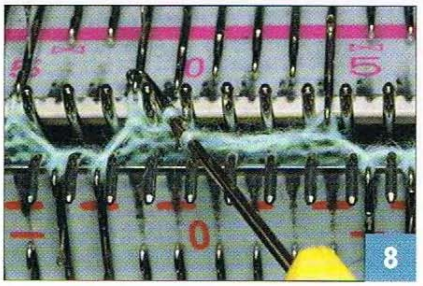


В нашем варианте ширина разреза под петлю будет в **4 петли.** Подхватываем петлеуловителем дужку петли предыдущего ряда с крайней иглы от будущего разреза и заводим снятую петлю за язычок петлеуловителя (фото 6).

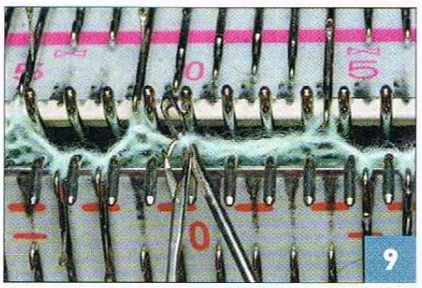


Петлеуловителем начинаем закрывать петли под разрез способом «петлы в петлю» (фото 7, 8).

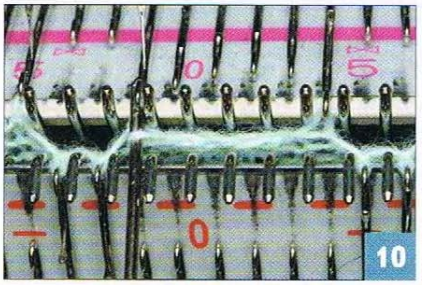




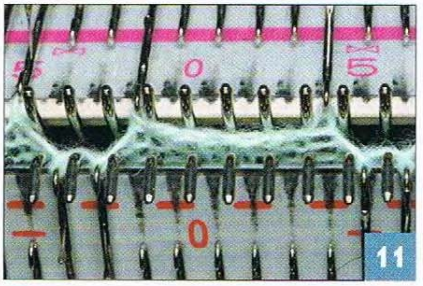
В последнюю петлю после закрытия вводим деккер (фото 9).



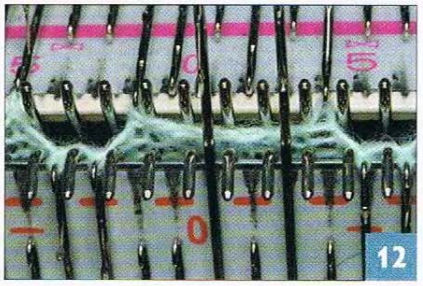
Вешаем эту петлю на иглу, граничащую с разрезом. Выполняем так необходимо количество разрезов под петли по всей ширине полотна (фото 10).



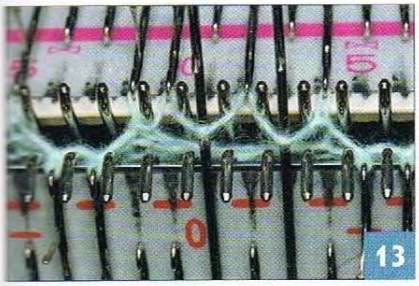
Мы закрыли петли нижней части разреза (фото 11).



Теперь необходимо набрать петли для формирования верхней части разреза под петлю. Для этого в зоне разреза под петлю поднимаем иглы из **ЗНП** в разборе через иглу. По **ЗИ из ЗНП в РП, по ПИ из ЗНП в ПНП** (фото 12).

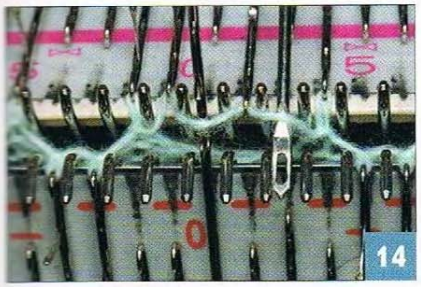


Рычаги **ЧВ** на **ПК** настраиваем так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали. Вяжем **1 ряд** на рабочей плотности (фото 13).

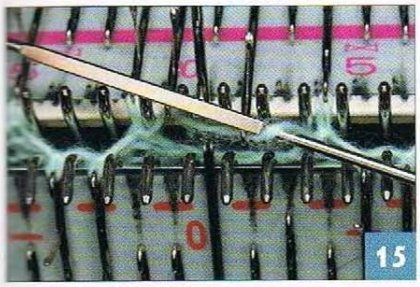


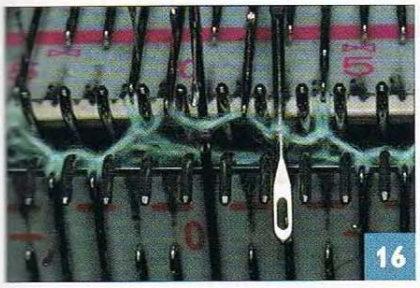
На иглы **ПИ** нить легла в виде накидов. Длина накида на игле в **ПНП** будет значительно короче, чем длина накида, положенного на иглу в **РП**. Для нас это важно, так как чем меньше длина нити в ряде зигзага, тем плотнее будет наборный край.

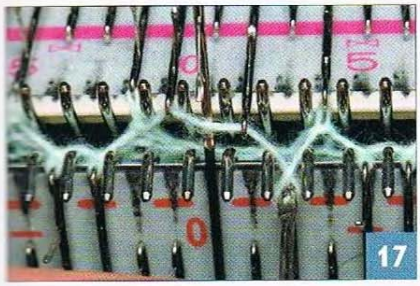
Чтобы петли после зигзага не распускались, их необходимо перекрутить. Снимаем на перекидной (трансферный) деккер петлю с **ПИ** (фото 14).



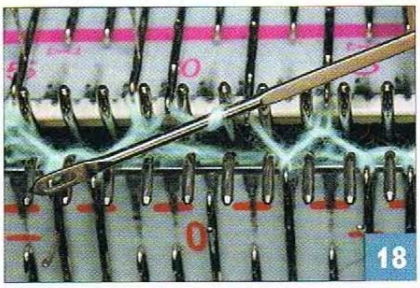
Поворачиваем деккер против часовой стрелки на **180 градусов** и возвращаем снятую петлю на иглу **ПИ** (фото 15–17).

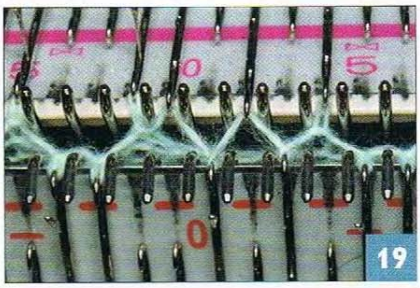




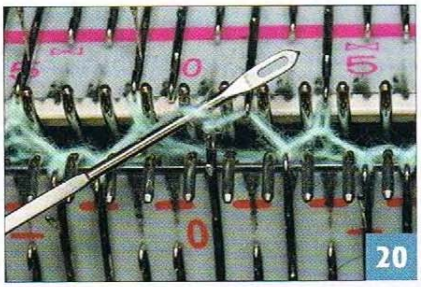


Точно так же перекручиваем против часовой стрелки следующую петлю и возвращаем ее на иглу **ПИ** (фото 18, 19).

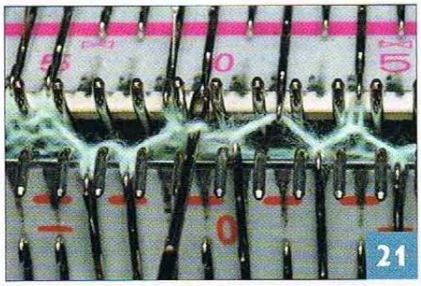




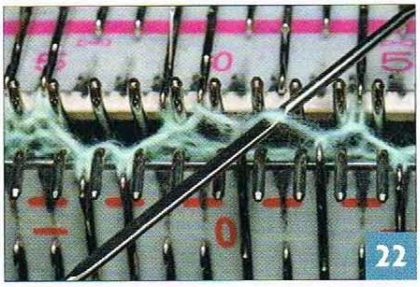
Теперь перекручиваем петли на **ЗИ**. Снимаем на перекидной деккер первую петлю разреза и поворачиваем деккер на **180 градусов** по часовой стрелке (фото 20).



Возвращаем перекрученную петлю на иглу **ЗИ** (фото 21).

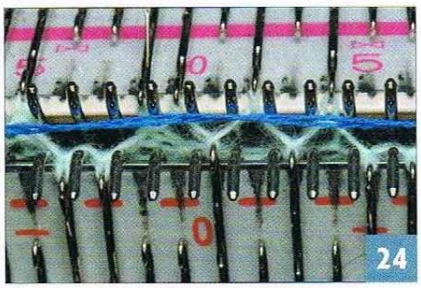


Точно так же перекручиваем следующую петлю (фото 22, 23).

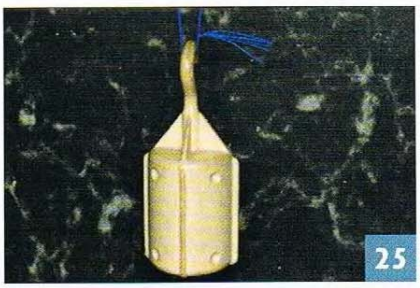


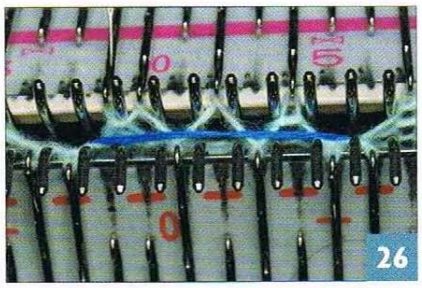
Мы получили наборный зигзаг на разрезе в виде «восьмерок». Чтобы вязать далее, необходимо сделать оттяжку набранных петель. Если у нас петли идут по краю полотна, то можно повесить на зигзаг «семерку» с малым грузом.

При выполнении петель в поперечной планке придется для каждой петли делать отдельную оттяжку. Для этого готовим отрезки дополнительной нити, длиной около **30 см**. Накладываем отрезок дополнительной нити между игольницами на набранные петли разреза. На каждую петлю кладем отдельный отрезок нити (фото 24).

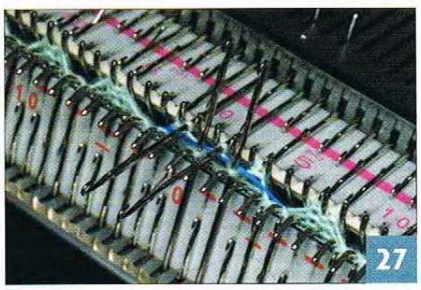


При помощи петлеуловителя заводим концы отрезка нити между игольницами. Связываем под игольницами нить в узелок и на полученную петлю вешаем груз (фото 25, 26).

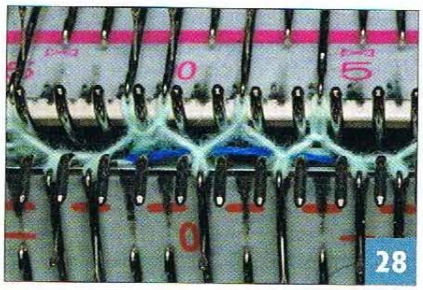




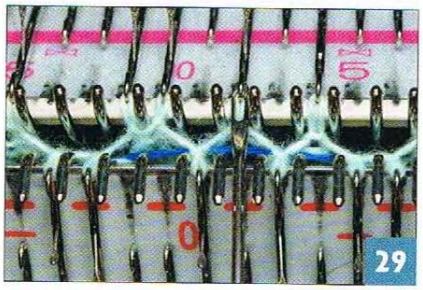
Без такой оттяжки наборные петли не получится провязать. Для облегчения провязывания поднимаем иглы с набранными петлями в **ПНП**. Рычаги **ЧВ** на каретках должны быть настроены так, чтобы иглы в **ПНП** вязали (фото 27).

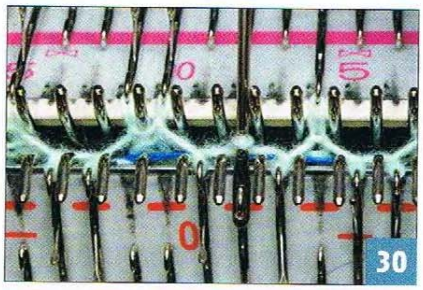


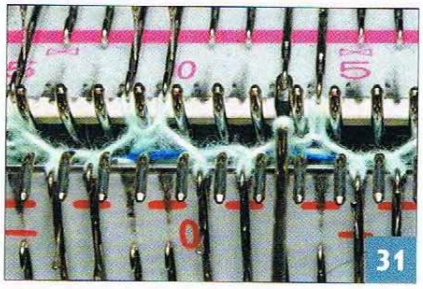
Вяжем **1 ряд** (фото 28).



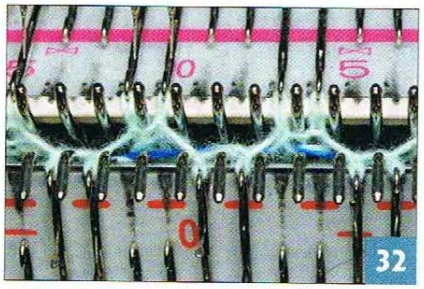
Теперь необходимо сделать разбор набранных над разрезом петель согласно раппорту резинки (фото 29–32).







Вяжем полотно далее. Полученные петли под пуговицы можно в дальнейшем никак не обрабатывать, а можно для укрепления края обшить их обметочными стежками.



На полотнах, выполняемых на основе полного ластика, петли под пуговицы вывязываем аналогично. Только для набора петель над разрезом необходимо иглы поднимать в работу в разборе под полный ластик. После получения зигзага на поднятых в работу иглах, петли перекручиваем предложенным способом. На полном ластике нет необходимости в дальнейшем делать разбор набранных петель.

Официальный дистрибьютор NORO на территории РФ ООО "Мода и Стиль"

fashion РУКОДЕЛИЕ

Дизайнерская пряжа
и аксессуары для вязания

Оптовые продажи:

Санкт-Петербург, Наличная ул., д. 20, оф. 415
тел./факс: (812) 646 75 76

www.fashion-rukodelie.ru

Фирменные магазины "Fashion РУКОДЕЛИЕ" в Санкт-Петербурге:

м. пл. Ленина, ул. ак. Лебедева, д. 7/9 +7 (911) 292 56 98
м. Приморская, Наличная ул., д. 27 +7 (911) 121 16 79
м. пр. Просвещения, пр-т Энгельса, д. 131 +7 (911) 186 38 33

Доска объявлений

Продажа вязальных машин BROTHER, SILVER REED, TOYOTA, PASSAP и дополнительного оборудования для них. Помощь в покупке вязального оборудования в Европе, Англии, Японии. Консультации. Доставка по всей России.

8-937-406-00-85
(8412) 42-14-12
umaranova@mail.ru
skype: italiano-1412

Автоматические вязальные системы на основе Бразер КН-970 + Аксессуары. Гарантия 5 лет!

Жду письмо на
brother.kh970@gmail.com

Продаю вязальную технику фирм Бразер и Тойота, и дополнительное оборудование к ним.
тел.: +38 098 488 07 07
mail: kontakt_6@i.ua